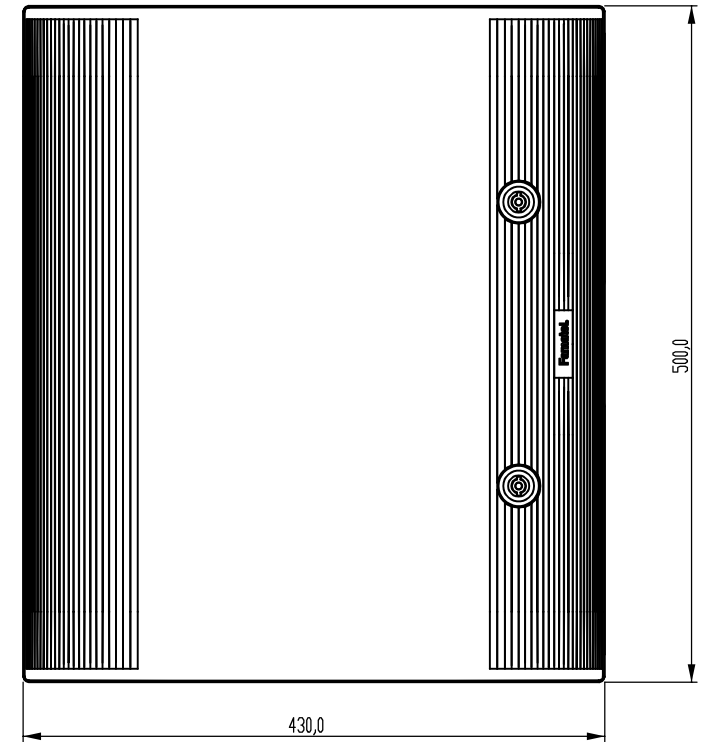
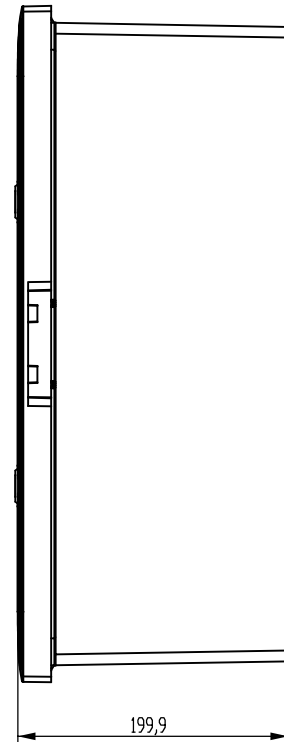
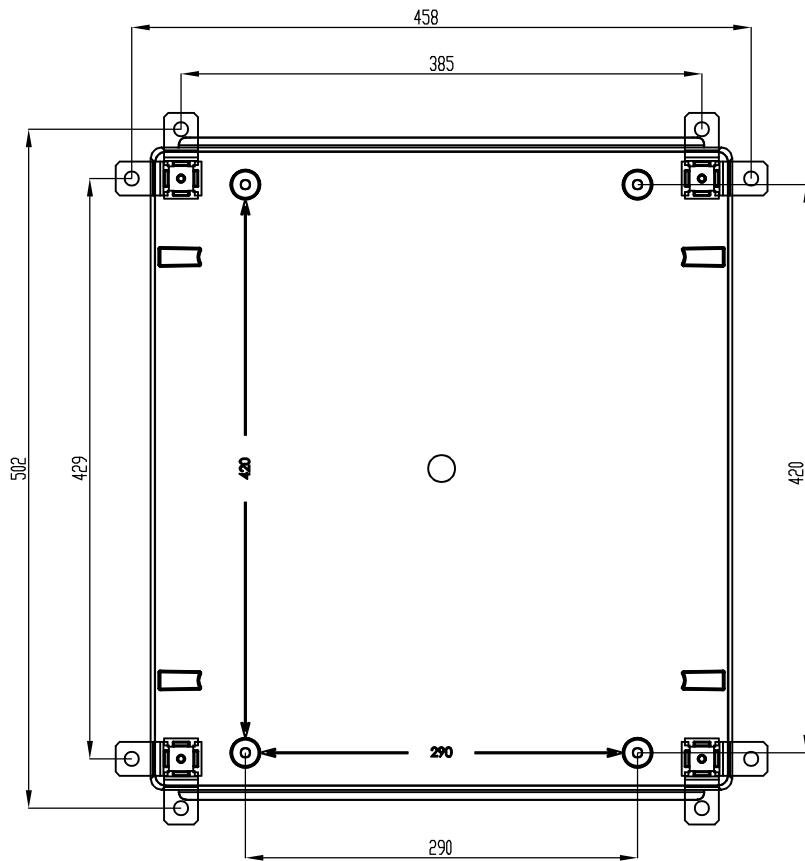




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 $\pm 0,1$
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 $\pm 0,2$
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 $\pm 0,3$
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 $\pm 0,4$
-Radios no indicados 0,25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 $\pm 0,1$
-Tolerance for heights below 200 $\pm 0,2$
-Tolerance for heights below 400 $\pm 0,3$
-Tolerance for heights below 500 $\pm 0,4$
-Rad. Not shown 0,25 mm
-Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $\pm 0,1$							VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION					FECHA/DATE		VALIDADO/VALIDATE
Descripción/Description:						 Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited		
49145								
5040								
								
MATRIZ/MOLDE	Nº.M.	Nº FIGURAS	Nº.F	NORMA PIEZA/STANDARD	—			
	NOMBRE/NAME		Fecha/Date:	MATERIAL/MATERIAL	SMC	Página/Page		1 de/to 1
DIBUJADO/DRAWING	A.García		21/08/2024	TRAT. SUPERFICIAL		Escala/Scale		1:4
VALIDADO/VALIDATE	P.Gordillo					Tolerancia general General tolerances		± 0.3
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Granti		—	TRAT. TERMICO				