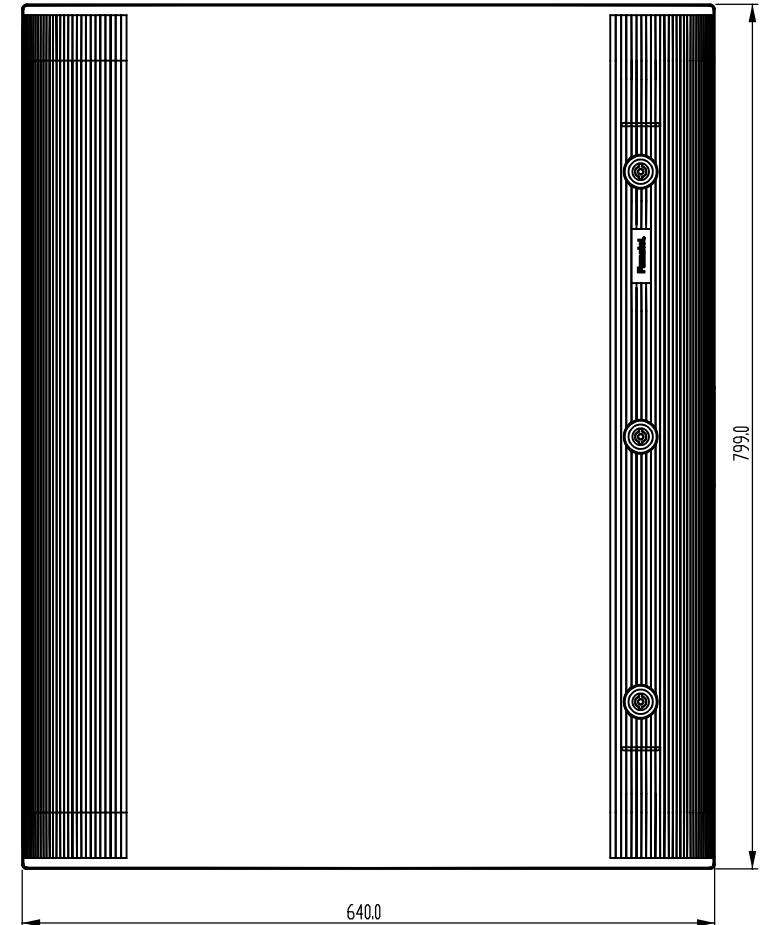
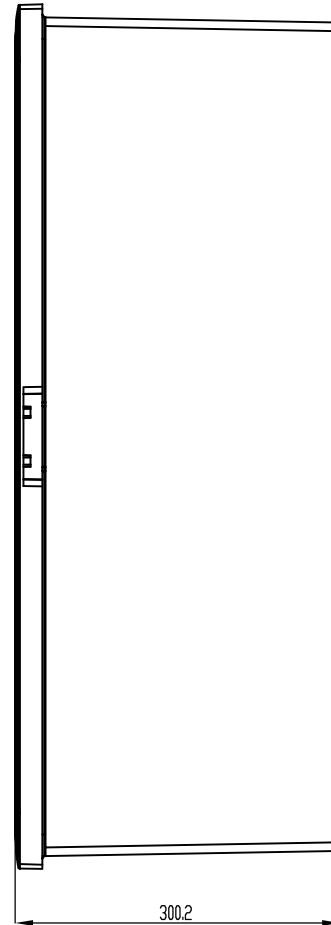
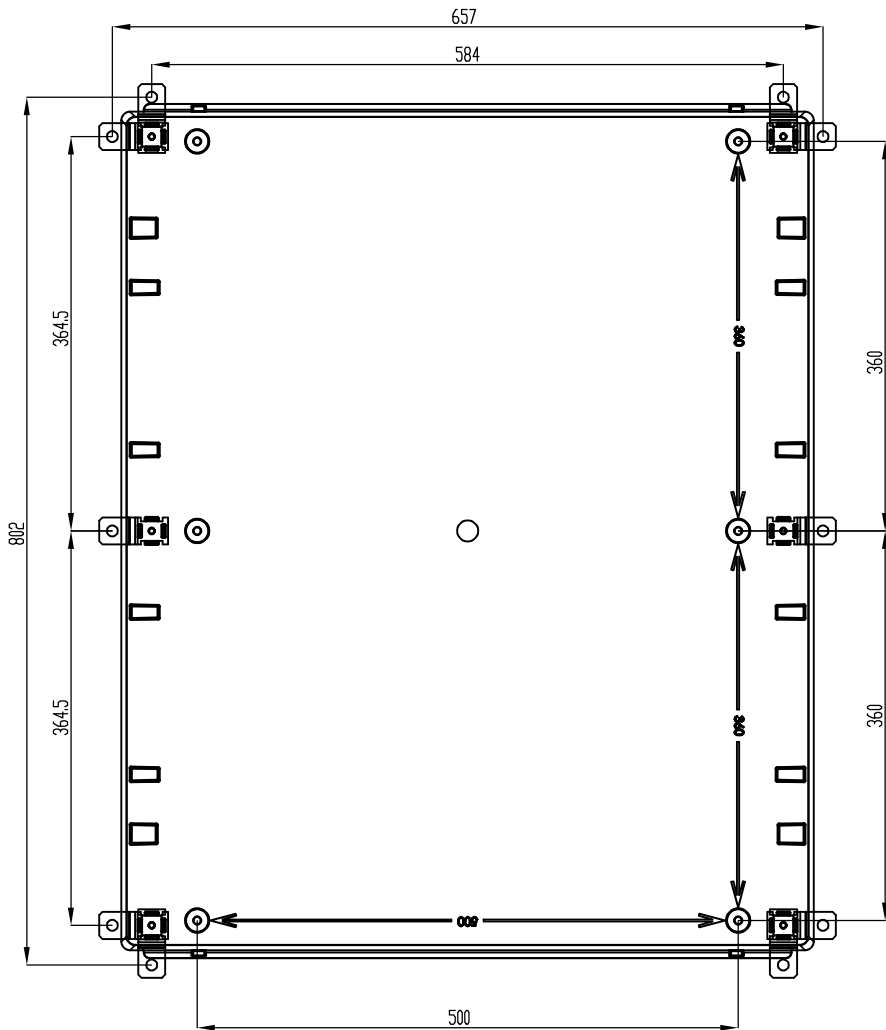




ACABADO DE PIEZA
-Pulir grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ± 0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ± 0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ± 0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ± 0.4
-Radios no indicados 0,25
-Desmoldes no indicados 1*

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0,25 mm
-Draft not shown 1*

ED		Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias ± 0.1				VALID	
EDIC		MODIFICATION/MODIFICATION				FECHA/DATE	
Descripción/Description:		49168				VALIDADO/VALIDATE	
Código/Code:		8060				Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited	
MATRIZ/MOLDE	N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	-	Página/Page	1 de/to 1
DIBUJADO/DRAWING	A.García	Fecha/Date:	8/20/2024	MATERIAL/MATERIAL	SMC	Escala/Scale	1:5
VALIDADO/VALIDATE	P.Gordillo			TRAT. SUPERFICIAL		Tolerancia general	± 0.3
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi	-		TRAT. TERMICO		General tolerances	