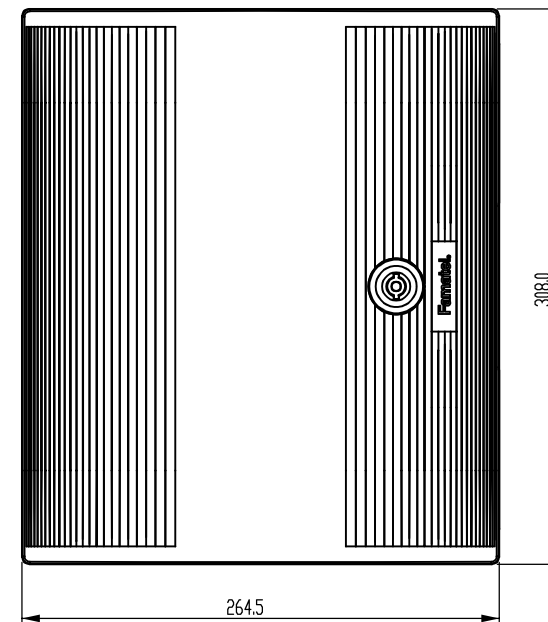
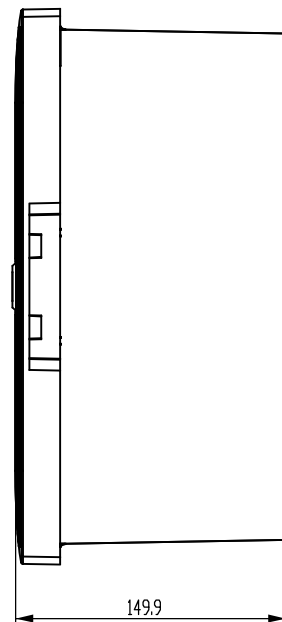
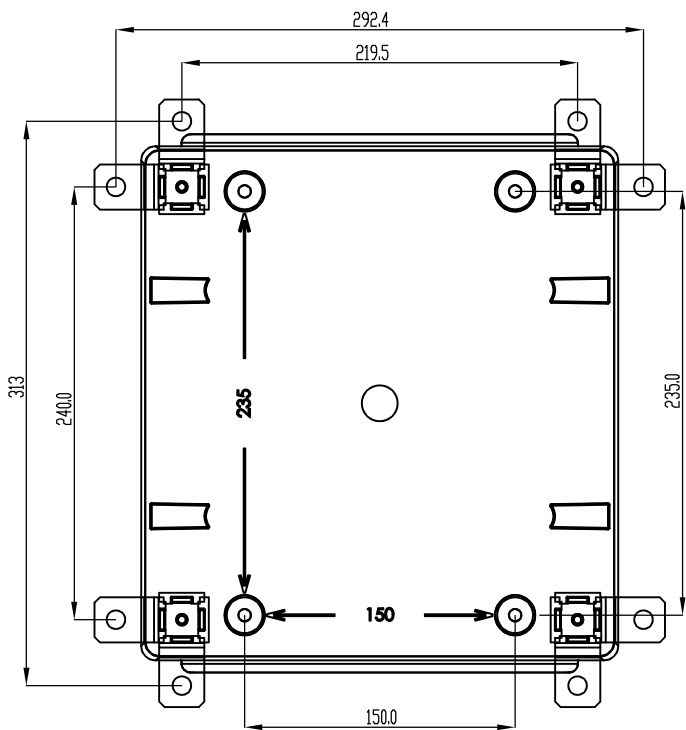




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ± 0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ± 0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ± 0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ± 0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias ± 0.1							VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION					FECHA/DATE		VALIDADO/VALIDATE
Descripción/Description: 49123 Código/Code: 3020						 Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited		
								
MATRIZ/MOLDE	N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	—			
	NOMBRE/NAME		Fecha/Date:	MATERIAL/MATERIAL	SMC		Página/Page	1 de/to 1
DIBUJADO/DRAWING	A.García		20/08/2024	TRAT. SUPERFICIAL			Escala/Scale	1:3
VALIDADO/VALIDATE	P.Gordillo			TRAT. TERMICO			Tolerancia general	± 0.3
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi		—				General tolerances	