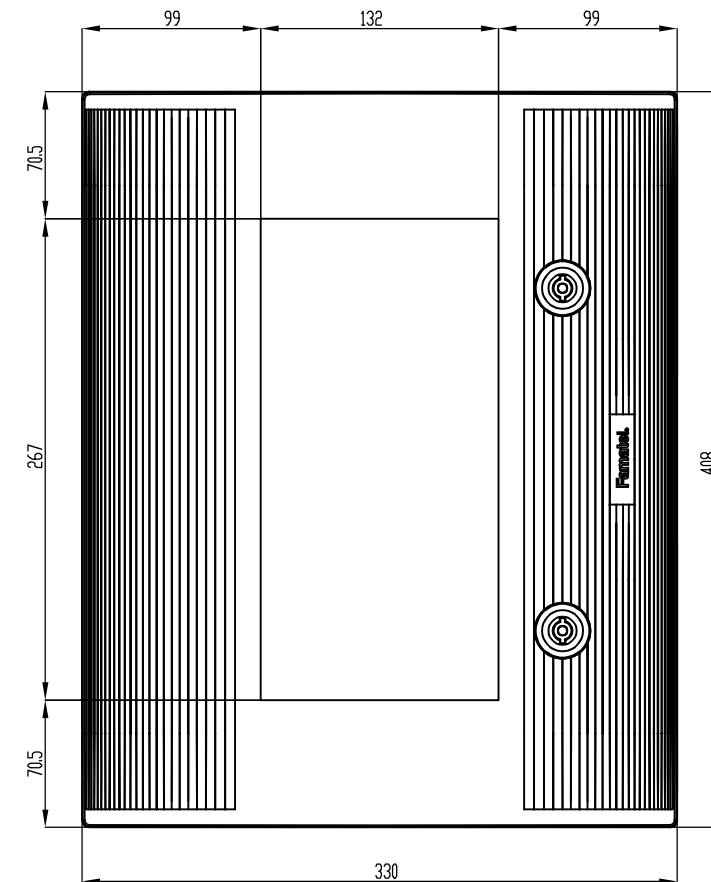
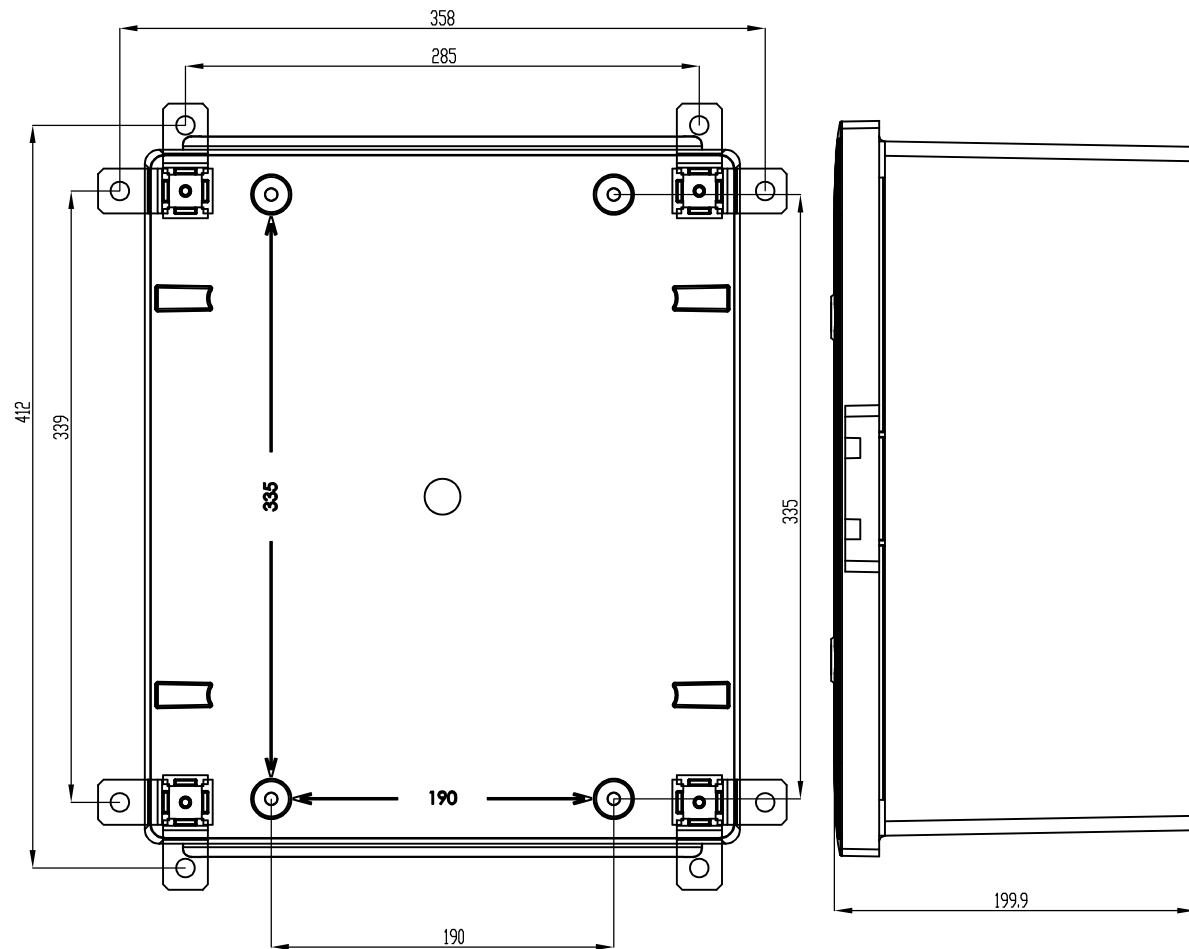




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ± 0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ± 0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ± 0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ± 0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1°

ED					Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias ± 0.1		VALID	
EDIC					MODIFICATION/MODIFICATION		FECHA/DATE	
Descripción/Description:					49134-T		[Redacted]	
[Symbol]					4030		Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited	
MATRIZ/MOLDE		N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	-	Página/Page	
DIBUJADO/DRAWING		NOMBRE/NAME		Fecha/Date:	MATERIAL/MATERIAL		1 de/to 1	
VALIDADO/VALIDATE		P.Gordillo			TRAT. SUPERFICIAL		Escala/Scale	
ACEPTADO/ACCEPTED		O.Grandi		-	TRAT. TERMICO		Tolerancia general	
							General tolerances	
							+ 0.3	
							- 0.3	