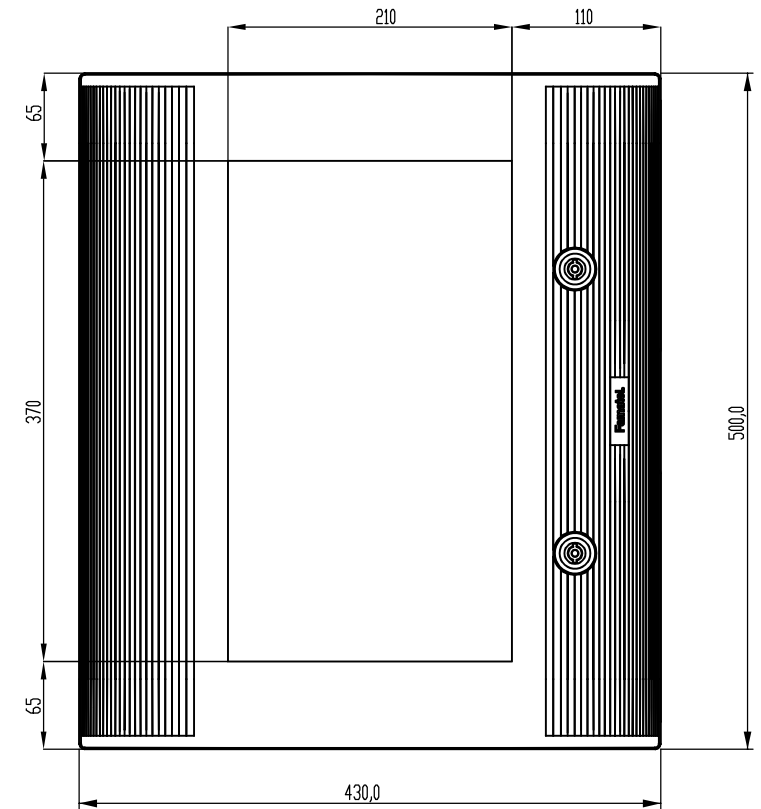
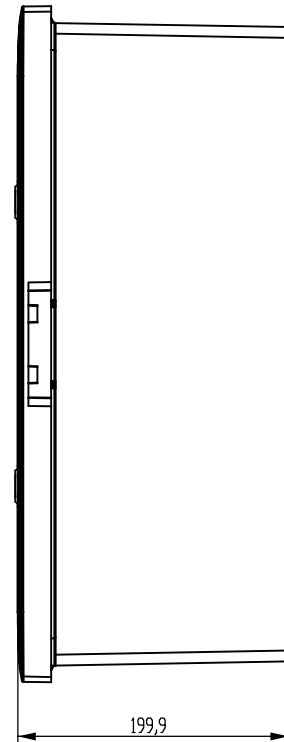
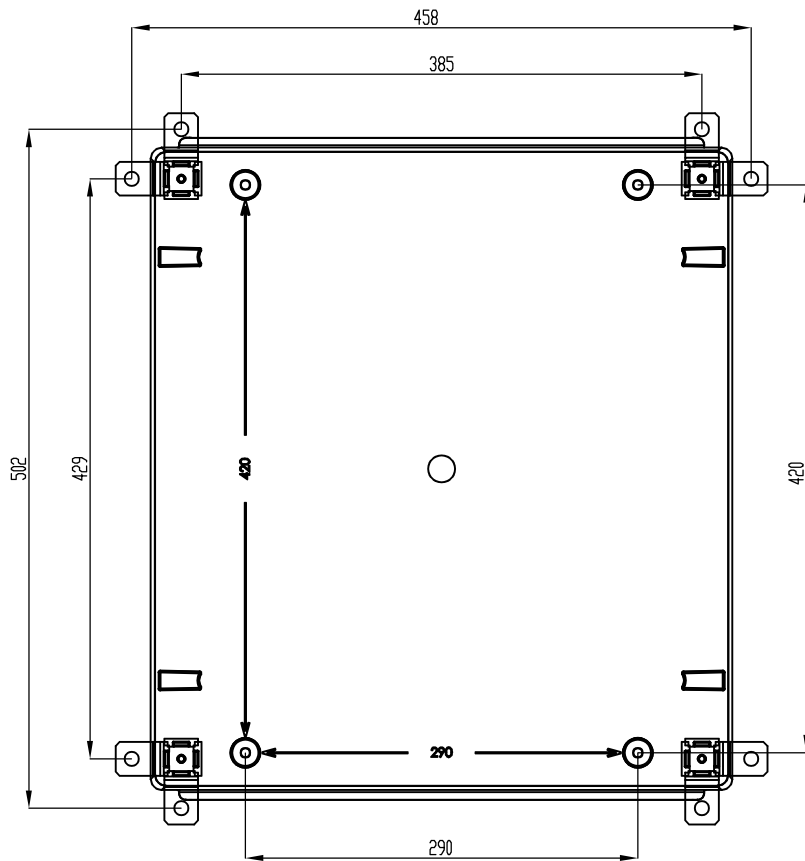




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 $\pm 0,1$
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 $\pm 0,2$
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 $\pm 0,3$
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 $\pm 0,4$
-Radios no indicados 0,25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 $\pm 0,1$
-Tolerance for heights below 200 $\pm 0,2$
-Tolerance for heights below 400 $\pm 0,3$
-Tolerance for heights below 500 $\pm 0,4$
-Rad. Not shown 0,25 mm
-Draft not shown 1°

ED		Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $\pm 0,1$						VALID					
EDIC		MODIFICATION/MODIFICATION						FECHA/DATE		VALIDADO/VALIDATE			
Descripción/Description:													
49145-T													
5040													
								Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited					
MATRIZ/MOLDE		N°.M.		N° FIGURAS		N°.F		NORMA PIEZA/STANDARD		-			
		NOMBRE/NAME		Fecha/Date:		MATERIAL/MATERIAL		SMC		Página/Page		1 de/to 1	
DIBUJADO/DRAWING		A.García		21/08/2024		TRAT. SUPERFICIAL				Escala/Scale		1:4	
VALIDADO/VALIDATE		P.Gordillo				TRAT. TERMICO				Tolerancia general General tolerances		$\pm 0,3$	
ACEPTADO/ACCEPTED		O.Grandi		-									