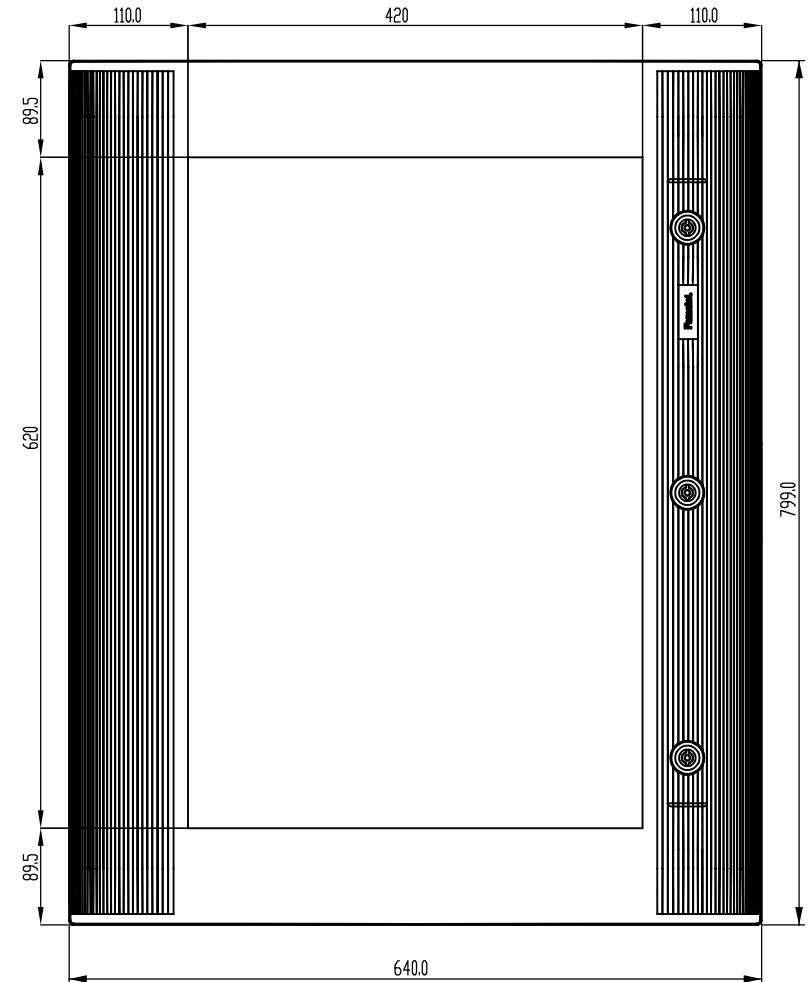
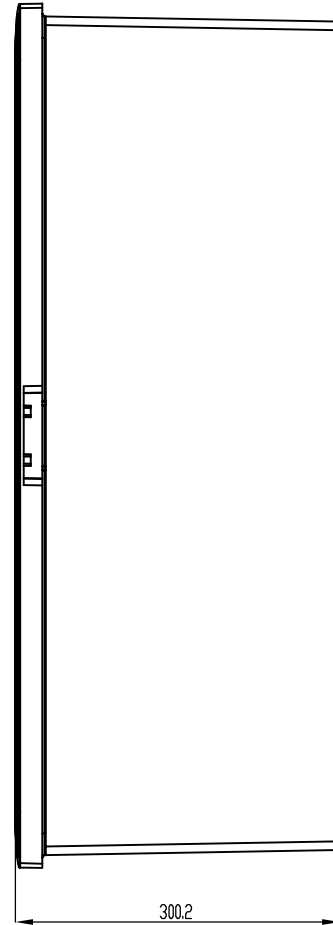
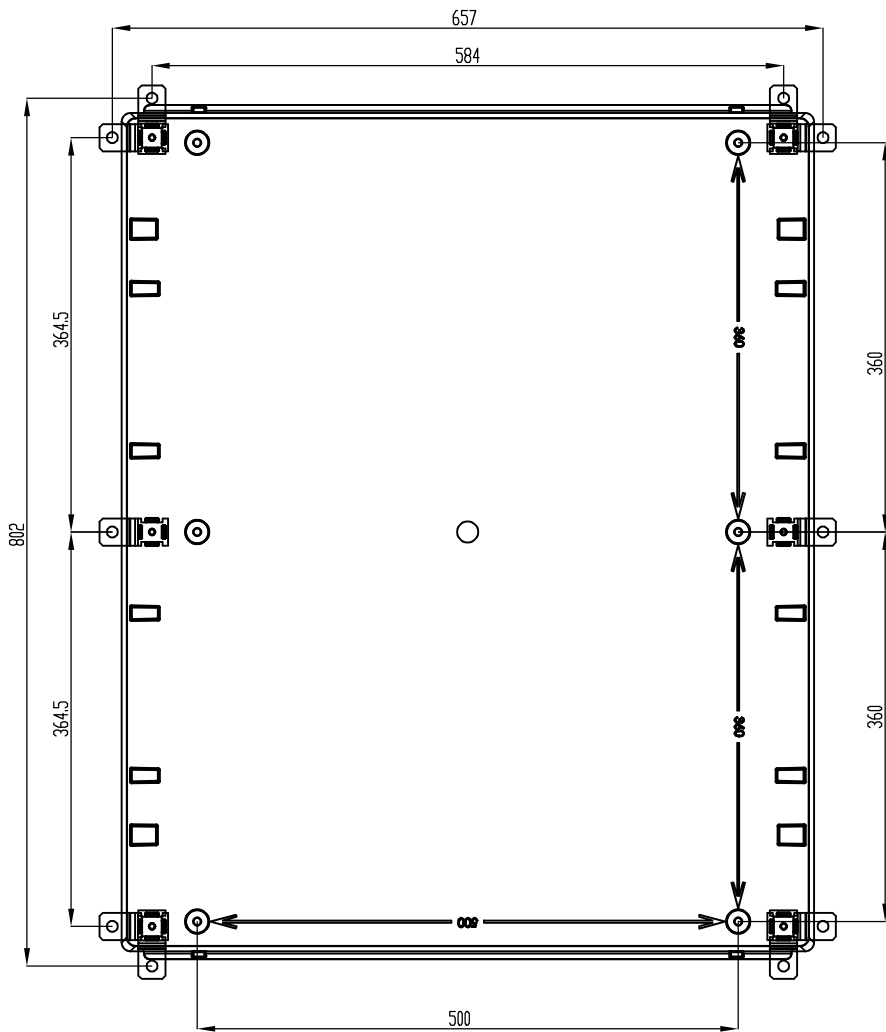




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ± 0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ± 0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ± 0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ± 0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias ± 0.1					VALID	
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION				FECHA/DATE		VALIDADO/VALIDATE
Descripción/Description:					Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited		
49168-T							
Código/Code: 8060							
MATRIZ/MOLDE	N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	-		
	NOMBRE/NAME		Fecha/Date:	MATERIAL/MATERIAL	SMC		
DIBUJADO/DRAWING	A.García		8/20/2024	TRAT. SUPERFICIAL	Página/Page		1 de/to 1
VALIDADO/VALIDATE	P.Gordillo				Escala/Scale		1:5
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi		-	TRAT. TERMICO	Tolerancia general General tolerances		± 0.3