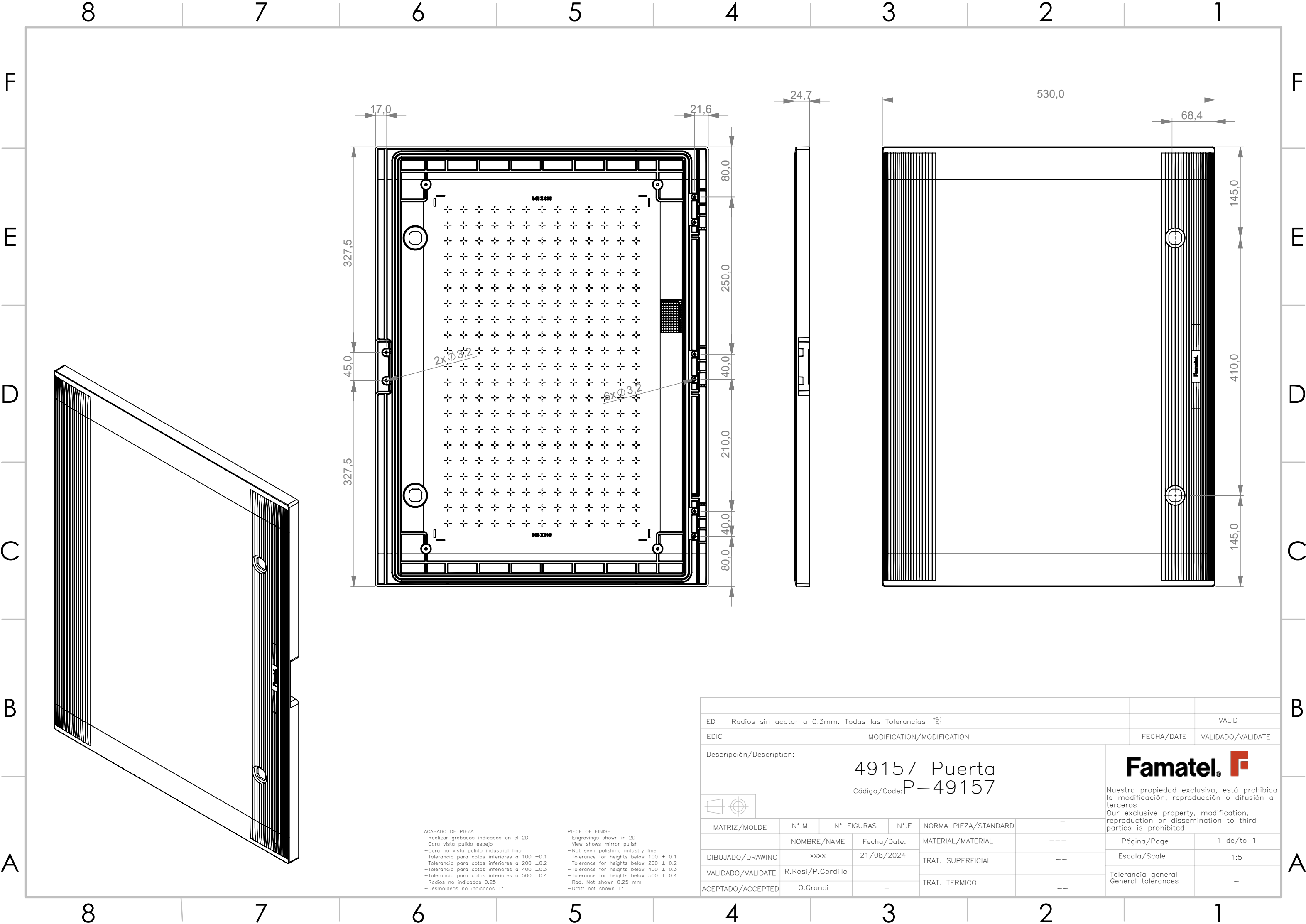




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ±0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ±0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ±0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ±0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldes no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $\begin{smallmatrix} +0,1 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$						VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION					FECHA/DATE	VALIDADO/VALIDATE
Descripción/Description: 49157 Puerta Código/Code: P-49157 						Famatel.  Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited	
MATRIZ/MOLDE		N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	—	
		NOMBRE/NAME	Fecha/Date:		MATERIAL/MATERIAL	---	
DIBUJADO/DRAWING		xxxx	21/08/2024		TRAT. SUPERFICIAL	--	
VALIDADO/VALIDATE		R.Rosi/P.Gordillo				Escala/Scale	
ACEPTADO/ACCEPTED		O.Grandi		—	TRAT. TERMICO	--	
						Página/Page	
						1 de/to 1	
						Escala/Scale	
						1:5	
						Tolerancia general	
						General tolerances	
						—	