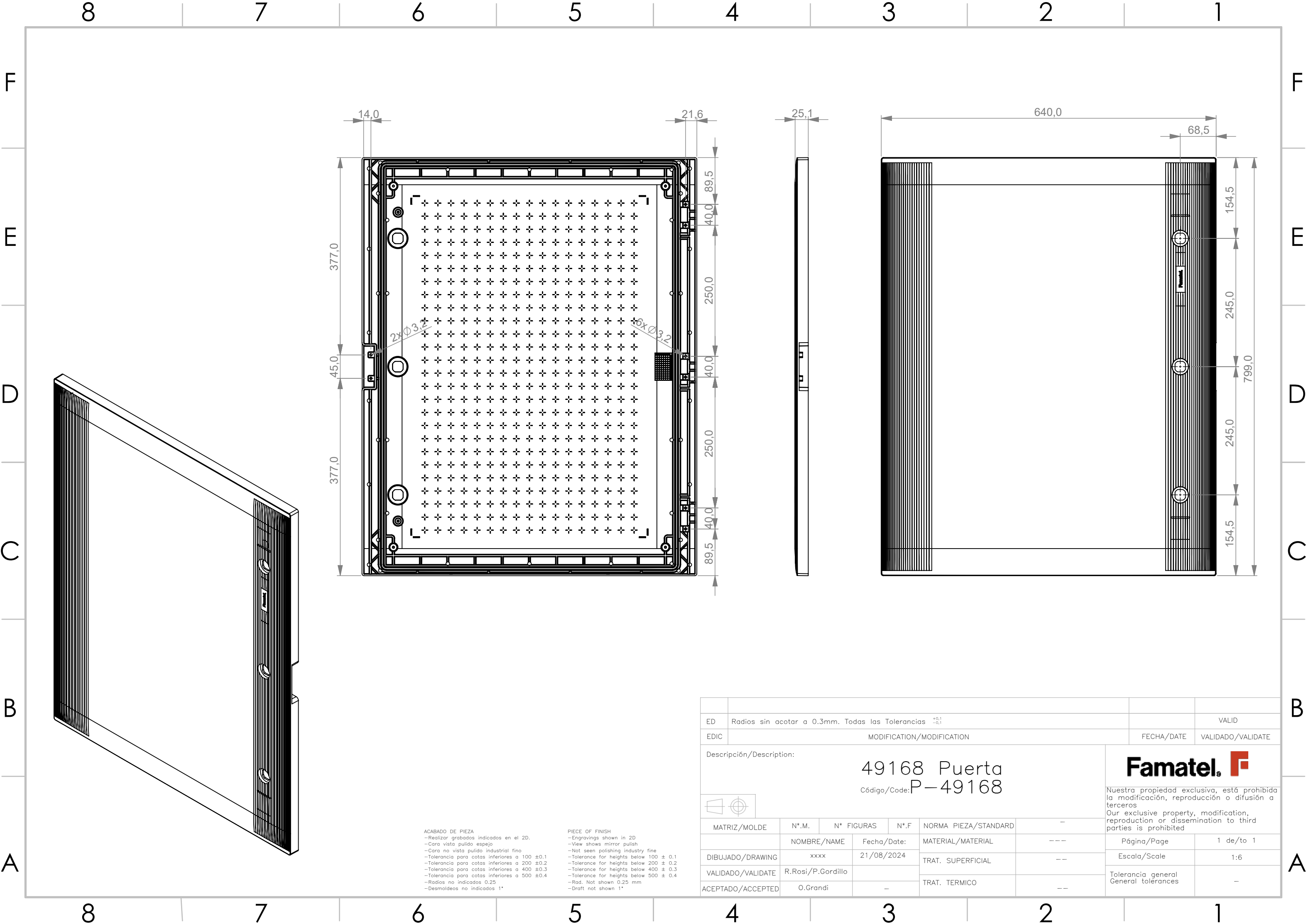




ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ±0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ±0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ±0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ±0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldeos no indicados 1°

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $\pm 0,1$ $-0,1$					VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION				FECHA/DATE	VALIDADO/VALIDATE
Descripción/Description: 49168 Puerta Código/Code: P-49168					Famatel. Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited	
MATRIZ/MOLDE	N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	---	
	NOMBRE/NAME	Fecha/Date:	MATERIAL/MATERIAL	---	Página/Page	1 de/to 1
DIBUJADO/DRAWING	xxxx	21/08/2024	TRAT. SUPERFICIAL	--	Escala/Scale	1:6
VALIDADO/VALIDATE	R.Rosi/P.Gordillo		TRAT. TERMICO	--	Tolerancia general General tolerances	-
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi	-				