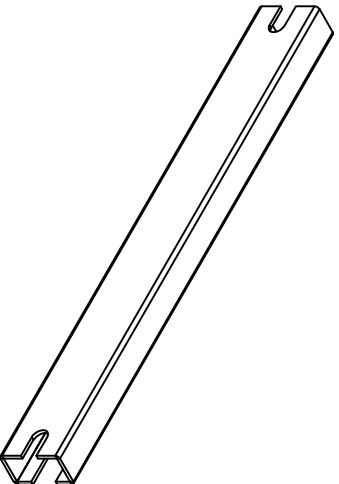
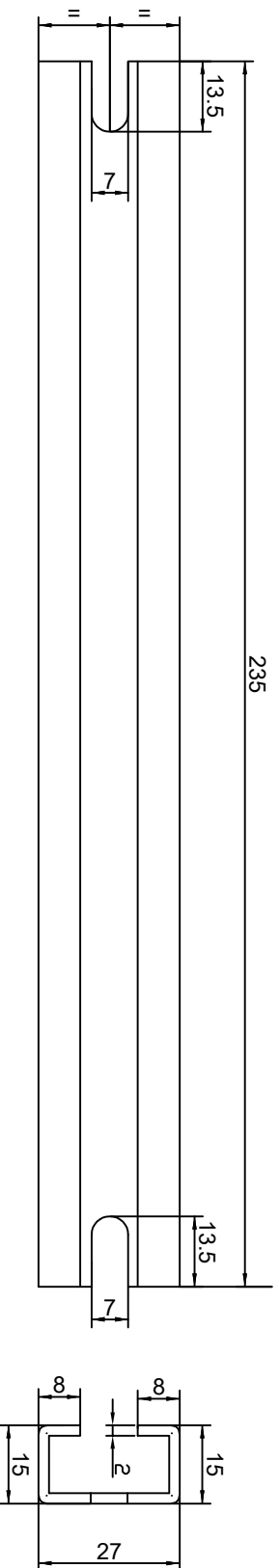




ACABADO DE PIEZA

- Realizar grabados indicados en el 20.
- Cora vista pulido espejo
- Cora no vista pulido industrial fino
- Tolerancia para cotas interiores 0 100 ± 0.1
- Tolerancia para cotas interiores 0 200 ± 0.2
- Tolerancia para cotas interiores 0 400 ± 0.3
- Tolerancia para cotas interiores 0 500 ± 0.4
- Todos los indicadores 0.25
- Desmoldados no indicadores 1*

PIECE OF FINISH

- Engravings shown in 2D
- View shows mirror pulish
- Not seen polishing industry
- Tolerance for heights below fine
- Tolerance for heights below 100 $\pm$ 0.1
- Tolerance for heights below 200 $\pm$ 0.2
- Tolerance for heights below 400 $\pm$ 0.3
- Tolerance for heights below 500 $\pm$ 0.4
- Rad. Not shown 0.25 mm
- Draft not shown 1°

ED	Radios sin octar a 0,3mm. Todos las Tolerancias $\pm 0,1$				VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION			FECHA/DATE	VALIDADO/VALIDATE
Description/Description:					
				Código/Code SP-49123	
MATRIZ/MOLDE	N.º M.	N.º FIGURAS	N.º F.	NORMA PIEZA/STANDARD	—
	NOMBRE/NAME	Fecha/Date:		MATERIAL/MATERIAL	— — —
DIBUJADO/DRAWING	xxxx	21/08/2024		TRAT. SUPERFICIAL	— —
VALIDADO/VALIDATE	R. Rosi/ P. Godrillo			TRAT. TERMICO	— —
ACEPTADO/ACCEPTED	O. Grandi	—			— —
				Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros. Any unauthorized reproduction, modification or dissemination to third parties is prohibited.	
				Escudo/Scale 1 de 10 1 1:2	
				Tolerancia general (tolerances) —	