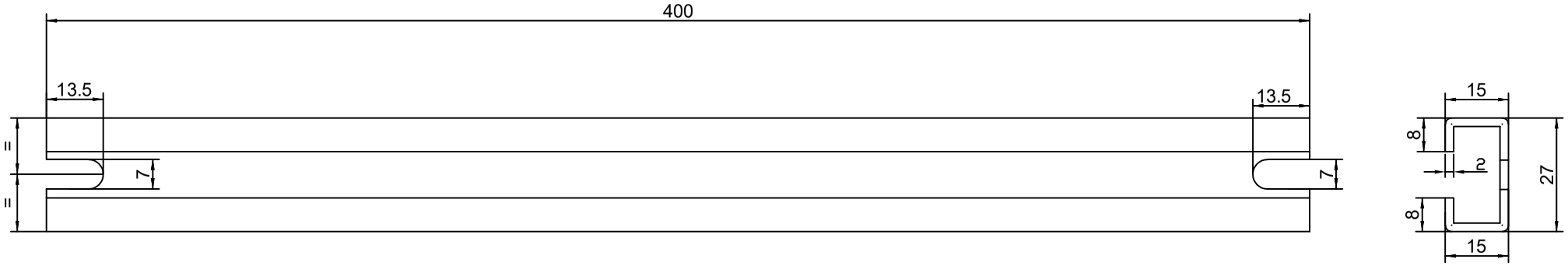

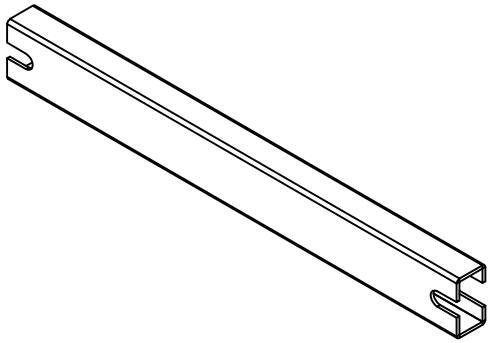

ACABADO DE PIEZA
-Realizar grabados indicados en el 2D.
-Cara vista pulido espejo
-Cara no vista pulido industrial fino
-Tolerancia para cotas inferiores a 100 ±0.1
-Tolerancia para cotas inferiores a 200 ±0.2
-Tolerancia para cotas inferiores a 400 ±0.3
-Tolerancia para cotas inferiores a 500 ±0.4
-Radios no indicados 0.25
-Desmoldeos no indicados 1º

PIECE OF FINISH
-Engravings shown in 2D
-View shows mirror polish
-Not seen polishing industry fine
-Tolerance for heights below 100 ± 0.1
-Tolerance for heights below 200 ± 0.2
-Tolerance for heights below 400 ± 0.3
-Tolerance for heights below 500 ± 0.4
-Rad. Not shown 0.25 mm
-Draft not shown 1º

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $^{+0.1}_{-0.1}$		VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION	FECHA/DATE	VALIDADO/VALIDATE

Descripción/Description:

Código/Code: SP-49145

[redacted]

Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros
Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited

MATRIZ/MOLDE	Nº.M.	Nº FIGURAS	Nº.F	NORMA PIEZA/STANDARD	–
	NOMBRE/NAME	Fecha/Date:		MATERIAL/MATERIAL	---
DIBUJADO/DRAWING	xxxx	21/08/2024		TRAT. SUPERFICIAL	--
VALIDADO/VALIDATE	R.Rosi/P.Gordillo				
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi	–		TRAT. TERMICO	--

Página/Page	1 de/to 1
Escala/Scale	1:2
Tolerancia general General tolerances	–