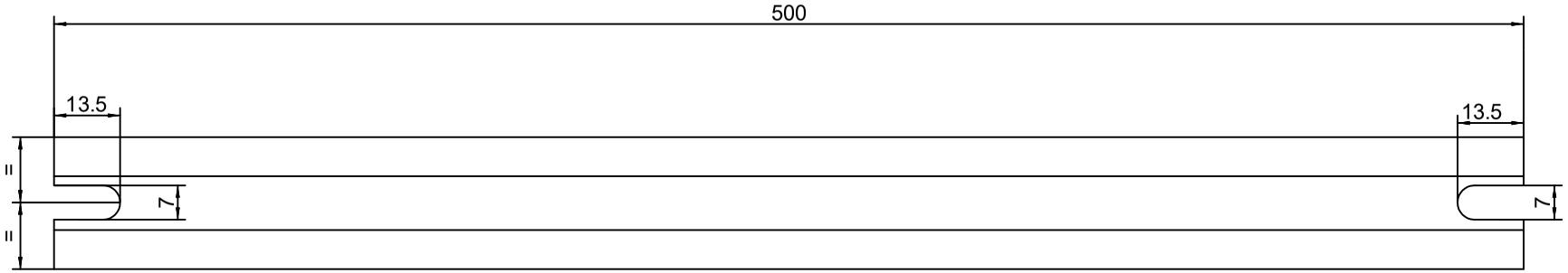

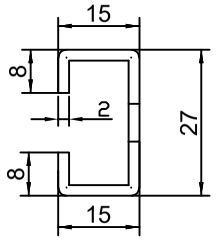

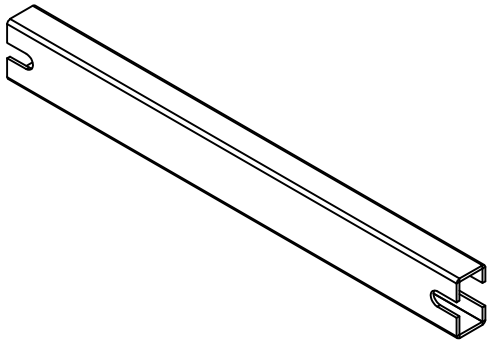

ACABADO DE PIEZA
- Realizar grabados indicados en el 2D.
- Cara vista pulido espejo
- Cara no vista pulido industrial fino
- Tolerancia para cotas inferiores a 100 ±0.1
- Tolerancia para cotas inferiores a 200 ±0.2
- Tolerancia para cotas inferiores a 400 ±0.3
- Tolerancia para cotas inferiores a 500 ±0.4
- Radios no indicados 0.25
- Desmoldeos no indicados 1°

PIECE OF FINISH
- Engravings shown in 2D
- View shows mirror polish
- Not seen polishing industry fine
- Tolerance for heights below 100 ± 0.1
- Tolerance for heights below 200 ± 0.2
- Tolerance for heights below 400 ± 0.3
- Tolerance for heights below 500 ± 0.4
- Rad. Not shown 0.25 mm
- Draft not shown 1°

ED	Radios sin acotar a 0.3mm. Todas las Tolerancias $^{+0.1}_{-0.1}$		VALID
EDIC	MODIFICATION/MODIFICATION	FECHA/DATE	VALIDADO/VALIDATE

Descripción/Description:

Código/Code: SP-49157

MATRIZ/MOLDE	N°.M.	N° FIGURAS	N°.F	NORMA PIEZA/STANDARD	–
	NOMBRE/NAME	Fecha/Date:		MATERIAL/MATERIAL	---
DIBUJADO/DRAWING	xxxx	21/08/2024		TRAT. SUPERFICIAL	--
VALIDADO/VALIDATE	R.Rosi/P.Gordillo				
ACEPTADO/ACCEPTED	O.Grandi	–		TRAT. TERMICO	--

[redacted]

Nuestra propiedad exclusiva, está prohibida la modificación, reproducción o difusión a terceros
Our exclusive property, modification, reproduction or dissemination to third parties is prohibited

Página/Page	1 de/to 1
Escala/Scale	1:2
Tolerancia general / General tolerances	–