

Ficha técnica

Soporte inclinado cerrado. Horizontal.

21 H 30°



- Soporte inclinado para cubierta metálica con subestructura.
- Anclaje a correa.
- Soporte premontado.
- Sin perfil guía.
- Disposición de los módulos: Horizontal.
- Valido para espesores de módulos de 28 hasta 40 mm.
- Tornillería de anclaje y EPDM no incluido.
- Kits disponibles de 1 hasta 3 módulos.
- Inclinación: 30°

Viento: Hasta 150 Km/h (Ver documento de velocidades del viento)

Materiales: Perfilera de aluminio EN AW 6005A T6
Tornillería de acero inoxidable A2-70

Comprobar el buen estado y la capacidad portante de la cubierta antes de cualquier instalación.

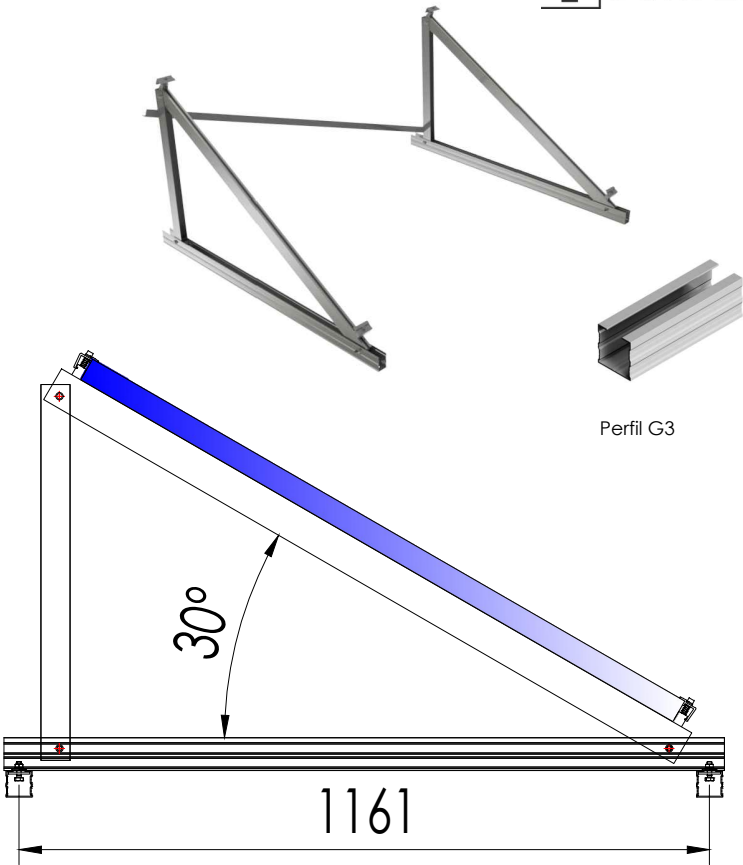
Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada.

Para módulos de hasta 2279x1150 - Sistema Kit

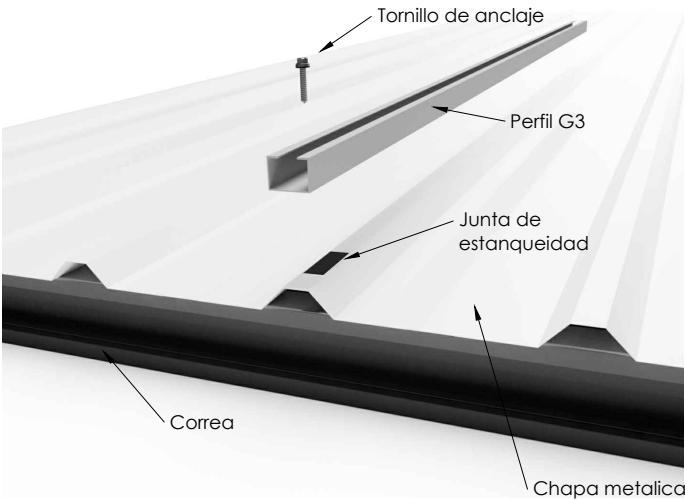
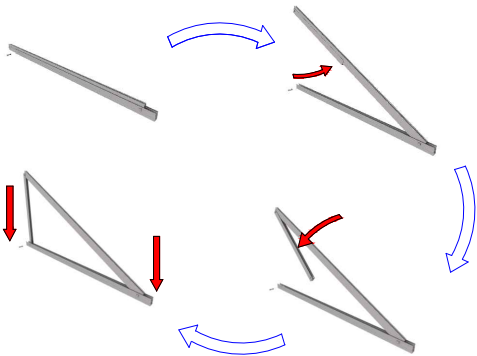
2279x1150



Carga de nieve: 40 kg/m²



Perfil G3



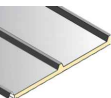
Par de apriete:

Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo SW8	
Velocidad máx. de rotación para instalar:	10 rpm

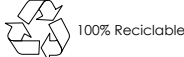
Herramientas necesarias:



Seguridad:



Subestructura



Marcado ES19/86524 CE

Velocidades de viento

Soporte inclinado cerrado. Horizontal.

21H
Sistema kit



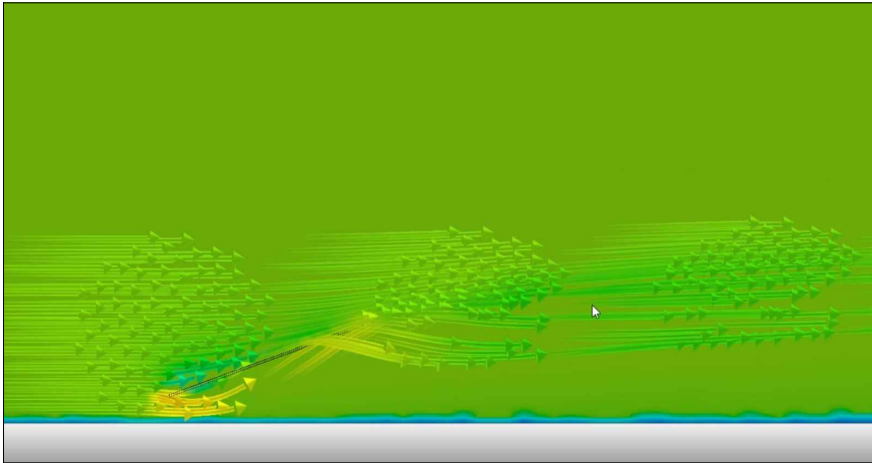
Reservado el derecho a efectuar modificaciones · Las ilustraciones de productos son a modo de ejemplo y pueden diferir del original.

- **Cargas de viento:** Según túnel del viento en modelo computacional CFD
- **Cálculo estructural:** Modelo computacional comprobado mediante EUROCÓDIGO 9 "PROYECTO ESTRUCTURAS DE ALUMINIO"

Distancias máximas entre correas				
	Velocidad (km/h)	110	130	150
 Dist. máxima para 15°		2200	2000	1900
 Dist. máxima para 30°		2100	2000	1800

(Ver hoja de reacciones para 21H)

- Para garantizar la resistencia a la velocidad máxima de diseño se deberán utilizar anclajes adecuados y utilizar el lastre indicado por el fabricante para cada situación.



Flujo viento - En estructura inclinada.

Para cumplir con las velocidades máximas admisibles de viento especificadas en la tabla 1, se deberán respetar todas las instrucciones indicadas en los planos de montaje.
Se debe comprobar que los puntos de anclaje para los módulos son compatibles con las especificaciones del fabricante.