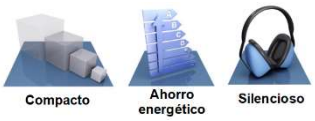
CONTROL Y SEGURIDAD

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN





Esta gama de reductoras de presión es adecuada para pequeñas instalaciones, como son las domésticas. La instalación de la válvula reductora de presión en un sistema de agua doméstica permite reducir y estabilizar el suministro de agua de la red.

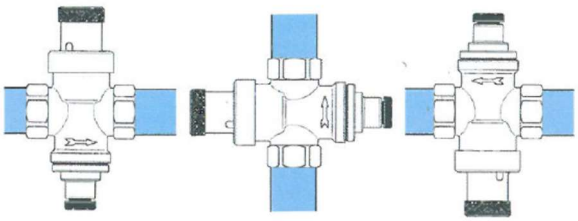
Se recomienda su instalación para:

· Evitar que la presión excesiva de la red dañe los dispositivos hidráulicos.

· Mantener la presión de uso constante con una presión de entrada variable.

Deben instalarse válvulas reductoras de presión en los ramales o derivaciones pertinentes para que no se supere la presión de servicio máxima establecida en el CTE sección HS4 - 2.1 Propiedades de la instalación. Condiciones mínimas de suministro.

DATOS TÉCNICOS	
Máxima presión admisible	16 bar
Presión de salida	1 a 6 bar
Presión de pre-ajuste	3 bar
Temperatura de servicio	0°C (excluyendo la congelación) a 90°C
Conexión tubería	1/2” y 3/4” Hembra (ISO 228)
Conexión manómetro	1/4” EN 10226 (ISO 228)
Fluidos compatibles	Agua caliente y fría



La válvula reductora de presión se puede montar en cualquier posición, pero siempre se debe de respetar la dirección de paso. No es aconsejable instalar un by-pass.

MATERIALES	
Cuerpo y tapa	Latón UNE-EN 12165-12164
Asiento	EPDM peróxido curado
Pistón	Latón UNE-EN 12165-12164
Muelle	AISI 304
Juntas	EPDM peróxido curado
Juntas Tóricas	EPDM peróxido curado
Acabado Ext.	Niquelado EN12540

Se recomienda instalar un filtro antes de la instalación de la reductora de presión, con el fin de eliminar las impurezas presentes en el agua que podrían acumularse en el asiento de la válvula, causando su mal funcionamiento.

La estructura del pistón interno en tecno polímero garantiza rigidez, resistencia y una elevada precisión de regulación, gracias al asiento compensado. Las juntas tóricas en elastómero EPDM peróxido, con bajo coeficiente de fricción, garantizan resistencia al desgaste, limitación de intervenciones de mantenimiento y una óptima resistencia en todas las condiciones de trabajo.

La válvula reductora de presión a pistón se aplica a sistemas de aire acondicionado, instalaciones sanitarias para el suministro de agua, sistemas de irrigación y distribución, aire comprimido (sin aceites nebulizados), tubos contraincendios) e instalaciones sanitarias para el suministro de agua en edificios.

Requisitos de seguridad

CONTROL Y SEGURIDAD

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN

No superar nunca los valores máximos de servicio. El fluido que pasa a través del regulador no debe exceder la temperatura y/o la presión máxima admisible. Utilice el reductor de presión solo con fluidos compatibles.
En caso de colocar la reductora a la entrada de acumuladores, calderas o termos de agua caliente, es indispensable la instalación, después de la válvula reductora, de un vaso de expansión para uso sanitario, incluso si ya estuviera instalada una válvula de retención.
No quitar el regulador de presión antes de que haya descargado por completo la presión del sistema.
La válvula reductora de presión debe ser instalada por personal cualificado, tal como establece la legislación nacional en materia de seguridad. El incumplimiento de estas instrucciones puede dar lugar a una instalación incorrecta, a una puesta en marcha incorrecta o la falta de mantenimiento, lo que puede provocar el funcionamiento inadecuado y danos a bienes o personas.
Al montar los accesorios de conexión a la tubería asegurarse de que no presentan fugas. Las fugas de agua, aunque sean pequeñas, pueden causar danos considerables. Las fugas de agua a una temperatura superior a 50ºC, pueden provocar quemaduras graves y peligros para las personas, por lo que hay que tomar las precauciones necesarias para evitarlas.

Regulación

La válvula está pre-calibrada a una presión de salida de 3 bar. El manómetro (artículo suministrado suelto) indica el valor de la presión reducida (P) del fluido a la salida. Para montar el manómetro retirar la tapa D (Fig.1). Para obtener una calibración diferente del reductor, proceda de la siguiente manera:

- Asegúrese de que el flujo de agua sigue la dirección de la flecha C (Fig.1).
- Cierre la válvula de corte ubicada aguas abajo del reductor.
- Retirar la tapa de plástico A (Fig.1).
- Para REDUCIR la presión de salida, retirar la tapa de plástico D (Fig.1) insertar el tornillo y gire el tornillo de ajuste B (Fig.2) con la ayuda de una llave allen en sentido ANTI HORARIO y para AUMENTAR la presión, girar el tornillo en sentido HORARIO.
- Después de cada acción sobre el tornillo de ajuste B (Fig.2) bajar la presión de salida con la apertura de la válvula de corte y cerrar de nuevo después de unos instantes. Comprobar que la presión a la salida de la válvula reductora corresponde a la deseada.
- Vuelva a colocar la tapa de plástico A (Fig.1).

Tomar nota del valor de presión establecido para futuras acciones de mantenimiento.

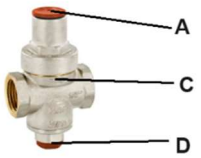


Fig.1



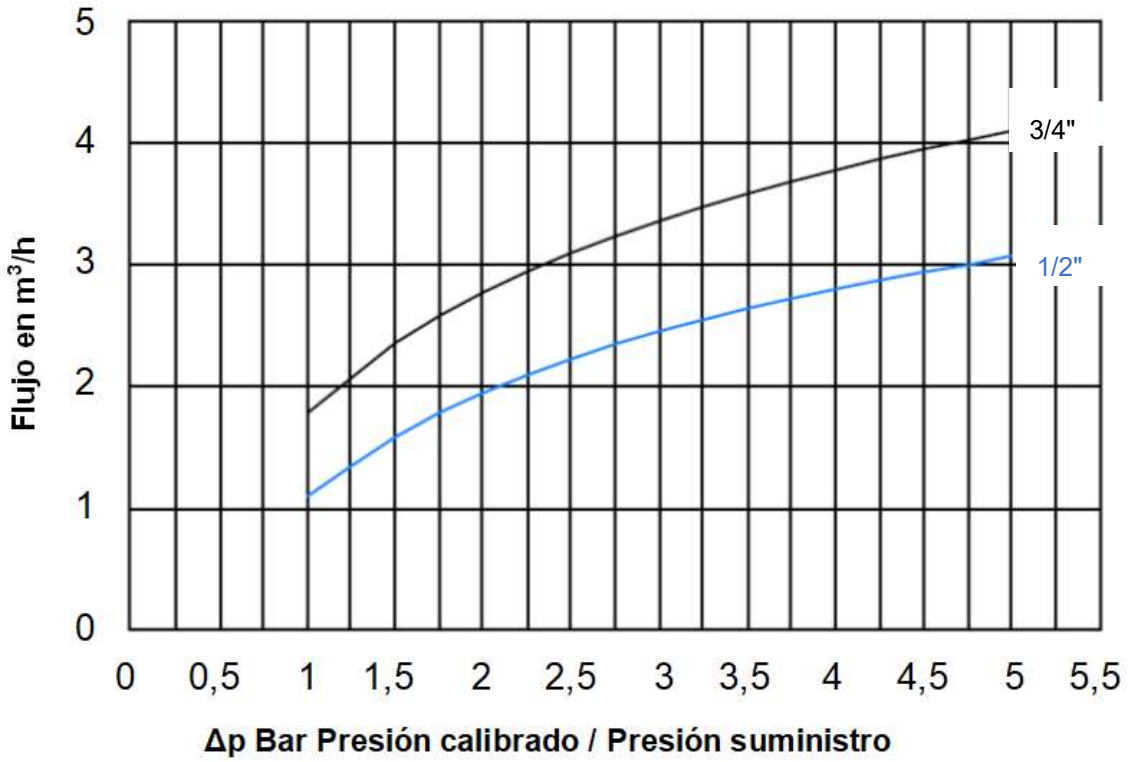
Fig.2

Con el fin de elegir los reductores de presión más adecuados, aconsejamos seguir las indicaciones del siguiente diagrama. En él se indica la mejor presión de funcionamiento para cada tamaño. Con estos valores se puede conseguir un mejor funcionamiento, sistema más silencioso y menos perdida de carga de la válvula.

CONTROL Y SEGURIDAD

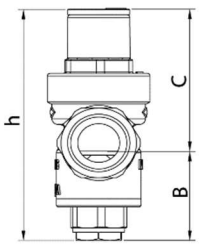
VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN

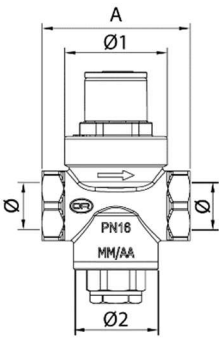
Válvula reductora de presión pn16 (1/2” - 3/4”)



Roscar / máx. presión 16 bar / presión salida 1 a 6 bar







Código	Ø	Ø1	Ø2	A	h	B	C
41018	1/2"	34	28	49	85	36	49
41019	3/4"	34	28	52.5	90	38.5	51.5