EQUIPO AUTÓNOMO DE ALUMBRADO DE EMERGENCIA: POLARIS AT

SELF CONTAINED EMERGENCY LIGHT

CARACTERÍSTICAS/*CHARACTERISTICS*

230V - 50/60Hz

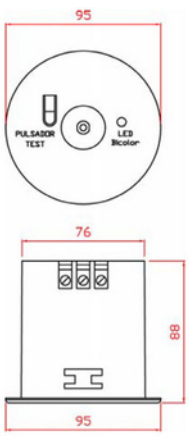
Marcado CE
CE marked

IP20/IK04

Clase II
Class II

- No permanente/*Non maintained.*
- Autotest, pulsador de test/*Self-test, test button.*
- LED bicolor de señalización/*Bicolour LED signaling.*
- Protecciones: contra fin de descarga de la batería y sobreintensidades/ *Protections: against end of battery discharge and overcurrents.*
- Temperatura ambiente de funcionamiento: 0ºC ~ 40ºC/*Ambient temperature: 0ºC ~ 40ºC*
- Instalación enrasada/ *Recess installation.*
- Tiempo carga de batería: 24 horas/ *Battery charging: 24 hours.*

DIMENSIONES/*DIMENSIONS*





REFERENCIAS/*REFERENCES*

Modelos/*Models*	**Lámpara/ *Lamp***	**CCT**	**Batería LFP** *Battery LFP*	**Autonomía/** *Autonomy*	**Lúmenes/ *Lumens***	**Código/ *Code***
PL-100 AT	LED SMD 2W	6000K	3.2V 0.6Ah	> 1 hora/ *hour*	90 lm	38531LFP
PL-150 AT	LED SMD 2W		3.2V 1.0Ah		150 lm	38532LFP
PL-200 AT	LED SMD 2W		3.2V 1.0/1.8Ah		220 lm	38533LFP
PL-300 AT	LED SMD 2W		3.2V 1.8Ah		300 lm	38534LFP
PL-202 AT	LED SMD 2W		3.2V 1.8Ah	2 horas/ hours	220 lm	38533LFP2

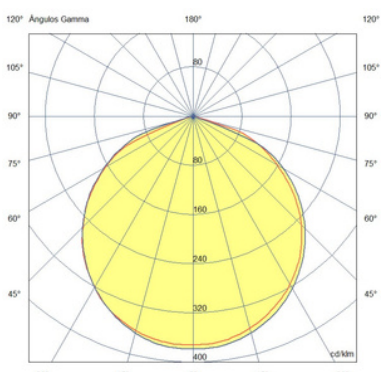
DIAGRAMA CÓNICO/ *CONICAL DIAGRAM*

*PL-150 AT

h(m)		
2.00	7.28	2.94
2.50	7.94	3.12
3.00	8.43	3.22
3.50	8.77	3.24
4.00	9.00	3.16

Según RBT y CTE/*According RBT and CTE*

FOTOMETRÍA/ *PHOTOMETRY*



TRQ se reserva el derecho de modificar las características de los productos sin previo aviso. Estos parámetros pueden ser modificados según necesidades del proyecto/ *TRQ reserves the right to modifiy the characteristics of the products without prior notice. These parameters can be modified according to project needs.*

FUNCIONAMIENTO/*FUNCTIONING*

- Trabajar con la tensión de red apagada, conectar el bloque y aplicar después la tensión de red a la instalación/*Switch off the mains power, install and connect the luminary to the mains supply.*
- Comprobar que el LED bicolor se ilumina en verde/ *Check that bicolour LED lights up green.*
- Las baterías se suministran descargadas/ *Batteries are supplied discharged.*

AUTOTEST/*SELF-TEST:*
- Test mensual (1 vez al mes): LED verde parpadeando lento/ *Monthly test (once a month): Green LED slow flashing.*
- Test anual (1 vez al año): LED verde parpadeando rápido/*Annual test (once a year): Green LED fast flashing.*

Resultados test/*Test results:*
1. LED verde iluminado fijo: funcionamiento correcto/ *Green LED illuminated: correct function.*
2. LED rojo parpadeando rápido: fallo de lámpara (LED en cortocircuito o en circuito abierto)/ *Red LED fast flashing: lamp failure (Short-circuit LED or open circuit LED*)
3. LED rojo parpadeando lento: fallo de batería (batería abierta o desconectada)/ *Red LED slow flashing: battery failure (open battery or disconnected).*
4. LED rojo iluminado fijo: fallo de batería (no cumple autonomía)/ *Red LED illuminated: battery failure (does not comply autonomy).*

TEST DE VERIFICACIÓN MANUAL/*MANUAL VERIFICATION TEST:*
Pulsando el botón de test/*Pressing test button.*
1. Pulsando entre 1 y 3 seg.: simula el funcionamiento en emergencia (fallo de red)/ *Pressing from 1 to 3 sec.: simulates emergency operation (mains failure).*
2. Pulsando entre 4 y 5 seg.: ejecuta un test mensual de verificación/ *Pressing from 4 to 5 sec.: run monthly verification test.*
3. Pulsando entre 6 y 7 seg.: ejecuta un test anual de verificación/ *Pressing from 6 to 7 sec.: run annual verification test.*
4. En situación de fallo de red pulsando más de 7 seg. se apaga el LED/ *In a mains failure situation pressing more than 7 sec., LED go off.*

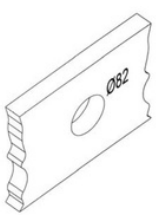
RESET: desconectar la red unos segundos para quitar la alarma del fallo/ *Disconnect the mains some seconds to remove the fault alarm.*

MANTENIMIENTO/ *MAINTENANCE*

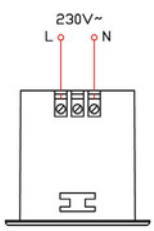
- La batería debe ser reemplazada cuando su duración sea inferior a la autonomía asignada/*Batteries should be replaced once their duration gets inferior to the assigned.*
- Las emergencias deben ser revisadas por lo menos una vez al año por personal cualificado/*The luminaries should be checked at least once a year by qualified technicians.*
- Las baterías y luminarias sustituidas deben ser reciclados de forma adecuada/ *Batteries and luminaires should be re-cycled in adequate way.*
- Asegurar que la red está desconectada/ *Make sure the main supply is switched off.*

INSTALACIÓN/*INSTALLATION*

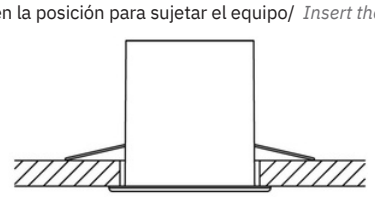
- Realizar un orificio en el techo de diámetro 82mm/*Make a hole in the ceiling with a diameter of 82mm.*



- Sacar el cable de red de la instalación por el agujero y conectarlo en el equipo/ *Take the network cable from the installation through the hole and connect it to the equipment.*



- Insertar el equipo en el agujero del falso techo con los muelles hacia arriba. Los muelles quedan en la posición para sujetar el equipo/ *Insert the equipment into the hole in the false ceiling with the springs facing up. The springs are in position to hold the equipment*



- A continuación dar tensión de red (230V) al equipo y verificar que el LED bicolor de señalización se enciende en verde/*Then supply mains voltage (230V) to the equipment and check that the two-color signaling LED lights up green.*

TRQ se reserva el derecho de modificar las características de los productos sin previo aviso. Estos parámetros pueden ser modificados según necesidades del proyecto/ *TRQ reserves the right to modifiy the characteristics of the products without prior notice. These parameters can be modified according to project needs.*