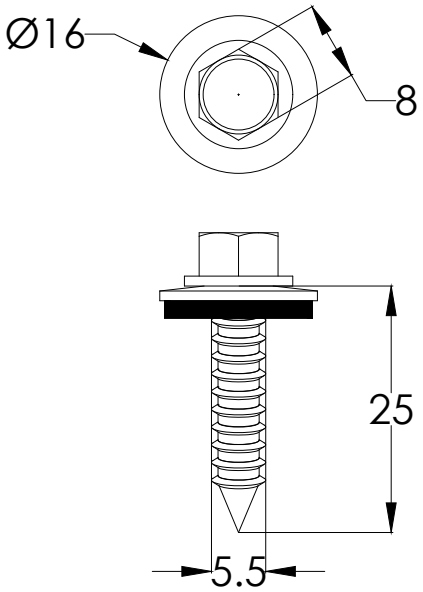
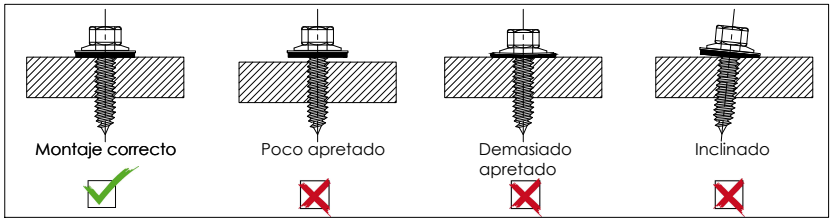
S42.1







Para calcular la resistencia máxima a esfuerzos a cortante + tracción, se debe tener en cuenta la siguiente fórmula:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1{,}4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1{,}0$$

donde $F_{v,Ed}$ es el esfuerzo cortante que actúa sobre el tornillo; $F_{v,Rd}$, la resistencia a cortante del tornillo; $F_{t,Ed}$, el esfuerzo axil que actúa sobre el tornillo; y $F_{t,Rd}$, la resistencia a tracción del tornillo.

CARGAS MÁXIMAS RECOMENDADAS A EXTRACCIÓN EN CHAPA DE ESPESOR e			
e (mm)	0.5	0.7	0.8
N (kN)	1.00	1.70	2.00

Especificaciones

Descripción	Fijación de componentes y soportes a perfiles metálicos sin necesidad de pretaladro
Longitud	25 mm
Diámetro	5.5 mm
Diámetro exterior arandela	16 mm
Superficie de anclaje	Chapa metálica
Características	Tornillo de acero cincado Arandela de estanqueidad premontada de acero inoxidable + EPDM Aplicación sin deslizamientos Fijación sin virutas Excelentes propiedades de agarre Espesor máximo de chapa <1.5 mm
Velocidad máx. instalación	1800 rpm
Accionamiento	SW8
Espesor mínimo de chapa	0.63 mm

EPDM

Herramientas necesarias:

SW8 *

Seguridad:

100% Reciclable

Marcado CE
ES19/86524

* Taladro atornillado con optimización de velocidad y tope de profundidad

Reservado el derecho a efectuar modificaciones. Las ilustraciones de productos son a modo de ejemplo y pueden diferir del producto suministrado