



Datos técnicos

Genia Air Max

Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Alimentación eléctrica UE			230V/50Hz				400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Eficiencia Energética Calef. 35 °C/55 °C (A+++ - D)			A+++ / A++						
ηs Calefacción 35 °C	35 °C	%	180	186	187	200		187	186
	55 °C		131	136	135	144		143	
PCA (Potencial Calentamiento Atmosférico)	EN 517/2014		0,02						
CO2, equivalente	Por máquina	t	0,0018	0,0027		0,0039			
Rango de trabajo (mín - máx)	Calefacción	°C	-25 +43						
	ACS		-20 +43						
	Refrigeración		+15 +46						
Potencia Calefacción ¹ (mín - máx) PERMANENTE	A7/W35	kW	2,2-5,5	3,1-7,8	2,9-10,1	5,5-14,0		5,5-18,1	
	A7/W45		2,0-5,5	2,7-7,5	2,5-9,6	5,4-13,5		5,5-17,4	
	A7/W55		1,8-5,3	2,2-7,5	2,3-9,4	4,8-13,1		4,8-17,1	
COP ²	A7/W35		4,80	4,79		5,38			
	A7/W45		3,56	3,55		4,10			
	A7/W55		2,80	2,93		3,11			
Potencia Refrigeración ¹ (mín - máx) PERMANENTE	A35/W7	kW	1,8-5,0	2,5-6,3	2,5-7,7	4,4-10,0		4,4-12,8	
	A35/W18		2,4-5,6	3,6-7,1	3,6-9,6	6,0-13,4		6,0-17,3	
EER ²	A35/W7		3,37	3,46		3,52			
	A35/W18		4,29	4,21		4,58			
Temperatura máxima sin resistencia eléctrica de apoyo	Calefacción	°C	75						
	ACS		75						
Presión sonora Ud. Exterior a 3m, direct.=2 / A7W35	modo normal	dB(A)	36	37		40		43	
	modo noche		28		33				
Rendimientos en ACS									
Genia Set Max			FW 200-6						
Eficiencia Energética ACS ³ Rango A+ - F	Clima cálido		A+						
ηwh ACS		%	169	190		193			
COP ACS EN 16147 (A14) ⁵			3,81	4,41		4,43			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS ³ Rango A+ - F	Clima medio		A+						
ηwh ACS		%	154	171		163			
COP ACS EN 16147 (A7) ⁵			3,50	3,99		3,76			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS ³ Rango A+ - F	Clima frío		A+						
ηwh ACS		%	137	167		149			
COP ACS EN 16147 (A2) ⁵			2,99	3,77		3,41			
Perfil de carga			L	XL					
Acumulador de ACS			FE 150 BM			FEW 500 MR ⁶			
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima cálido		A+						
ηwh ACS		%	237			247			
COP ACS EN 16147 (A14) ⁵			4,91			5,63			
Perfil de carga			L			XL			
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima medio		A+						
ηwh ACS		%	189			201			
COP ACS EN 16147 (A7) ⁵			3,96			4,61			
Perfil de carga			L			XL			
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima frío		A+			A			
ηwh ACS		%	168			170			
COP ACS EN 16147 (A2) ⁵			3,49			3,90			
Perfil de carga			L			XL			

Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Rendimiento en calefacción									
Eficiencia estacional Calefacción etaS	Clima cálido W35	%	220	229	228	256		245	
	Clima medio W35		180	186	187	200		187	
	Clima frío W35		152	162	159	168			
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido W35		5,57	5,81	5,78	6,48		6,19	
	Clima medio W35		4,56	4,71	4,75	5,07		4,74	
	Clima frío W35		3,88	4,13	4,05	4,27		4,28	
Eficiencia estacional Calefacción etaS	Clima cálido W55	%	155	162		176		172	
	Clima medio W55		131	136	135	144		143	
	Clima frío W55		113	121	119	127		125	
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido W55		3,94	4,12	4,13	4,47		4,38	
	Clima medio W55		3,34	3,47	3,45	3,67		3,65	
	Clima frío W55		2,90	3,10	3,05	3,24		3,20	
Rendimiento en refrigeración									
SEER EN 14825	A35W7		4,08	4,42		4,61		4,58	
Unidad Exterior			HA 4-6 O B3 230V	HA 6-6 O B3 230V	HA 8-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 400V	HA 15-6 O B3 230V	HA 15-6 O B3 400V
Peso neto		kg	114	128		194	210	194	210
Refrigerante			R290						
Carga de refrigerante		kg	0,6	0,9		1,3			
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	765/1.100/450		965/1.100/450		1.565/1.100/450		
Caudal bomba Calefacción		l/h	780	1.050	1.300	2.065		2.500	
Presión disponible		kPa	58	50	40	55		38	
Caudal mínimo		l/h	400	540		995			
Caudal máximo Ventilación		m³/h	2.300	3.000		6.000			
Conexiones hidráulicas		“	G 1 1/4						
Corriente máxima		A	14,3	15,0		23,3	15,0	23,3	15,0
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	51	50	58			61	
	Modo silencio		46			51			
	ErP A7/W55		52	57		60		61	
Unidad interior - torre hidráulica			FW 200-6						
Alimentación eléctrica			230V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	1.880/595/693						
Peso neto		kg	143						
Volumen equivalente agua a 40 °C	Acumul. 70 °C entrada 10 °C	l	370						
Volumen acumulación ACS		l	185						
Tiempo de calentamiento a temperatura nominal	EN 16147	min	192	125		80			
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7/W35	dB(A)	<30						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						
Unidad interior - módulo hidráulico			HE 9-6 WB						
Alimentación eléctrica			230-400V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	720/440/350						
Peso neto		kg	20						
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7/W35	dB(A)	<29						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						

(1) Rangos de potencia seleccionados de rating graph

(2) VDE 265757-TL2-8 (certificado S2), datos s/EN 14.511:2018

(3) Datos referidos a combinación torre hidráulica. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: HP1022020S1 y HP1132020S1

(4) Datos referidos a combinación módulo hidráulico y acumulador ACS. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: HP1022020S4 y HP1172020S1

(5) Los valores de los ensayos mostrados aquí cumplen con la tabla 4 del epígrafe 7.14.2 de la normativa EN 16.147, por lo tanto se considera el mismo valor de SCOP ACS que de COP ACS.

(6) Datos referidos a combinación con módulo hidráulico y acumulador ACS de 200 l disponibles. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No HP1022020S5