

tubería

Polietileno **PE40 ALIMENTARIO**



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS PE-40

Contenido en negro de carbono: $2,25 \pm 0,25$ %

Tiempo de inducción a la oxidación: > 20 minutos

Índice de fluidez: Cambio tras la transformación del $\pm 20\%$ respecto a la materia prima

Alargamiento en la rotura: > 350%

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS.

PRESIÓN INTERNA:

PE-40

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	PARÁMETROS
Presión interna a 20°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 20° Duración ensayo: 100 horas Esfuerzo circunfer.: 7,0 MPa
Presión interna a 80°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 70°C Duración ensayo: 165 horas Esfuerzo circunfer.: 2,5 Mpa

SDR: Para los tubos con presión en 10 atm. SDR:7'4; para 6 atm. SDR:11; para 4 atm SDR:17

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS.

Según normas ISO 4433-1:1997 e ISO 4433-2:1997

tubería

Polietileno **PE40 ALIMENTARIO**

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS. PE-40 ALIMENTARIO
Dimensiones de los tubos de PE-40 (UNE – EN 12201/2)



Ø NOMINAL (mm)	PRESIÓN NOMINAL (bar)	Ø EXTERIOR MEDIO (mm)	ESPESOR EN UN PUNTO (mm)	OVALACIÓN
25	4	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2
32	4	32 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.3
40	4	40 + 0.4	2.4 + 0.8	< 1.4
50	4	50 + 0.4	3.0 + 0.4	< 1.4
63	4	63 + 0.4	3.8 + 0.5	< 1.5
75	4	75 + 0.5	4.5 + 0.6	< 1.5
90	4	90 + 0.6	5.4 + 0.7	< 1.8
20	6	20 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.2
25	6	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2
32	6	32 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.3
40	6	40 + 0.4	3.7 + 0.5	< 1.4
50	6	50 + 0.4	4.6 + 0.6	< 1.4
63	6	63 + 0.4	5.8 + 0.7	< 1.5
75	6	75 + 0.5	6.8 + 0.7	< 1.5
90	6	90 + 0.6	8.2 + 1.0	< 1.8
20	10	20 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.2
25	10	25 + 0.3	3.5 + 0.6	< 1.2
32	10	32 + 0.3	4.4 + 0.6	< 1.3
40	10	40 + 0.4	5.5 + 0.7	< 1.4
50	10	50 + 0.4	6.9 + 0.8	< 1.4
63	10	63 + 0.4	8.6 + 1.0	< 1.5
75	10	75 + 0.5	10.3 + 1.2	< 1.5
90	10	90 + 0.6	12.3 + 1.4	< 1.8