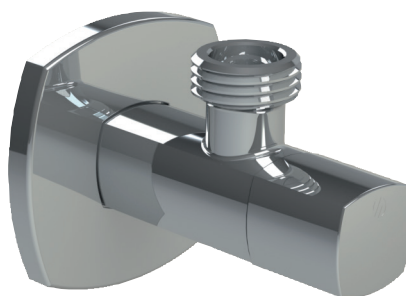




válvula lipstick *art*



FICHA TÉCNICA 05/2017 | IPO1130

APLICACIONES

Las válvulas de escuadra LIPSTICK se utilizan en instalaciones interiores de fontanería. Están diseñadas para cortar de forma individual el suministro de agua a fregaderos, lavabos, cisternas y otros puntos de consumo para proceder a su reparación o sustitución. VITAQ SYSTEM las hace especialmente adecuadas para resistir los efectos de la cal sobre la válvula, alargando su vida útil.

Estas válvulas se maniobran mediante un cuarto de vuelta del mando.

El acabado pulido de estas válvulas y la fijación interna del mando, las hacen especialmente adecuadas en instalaciones donde prima el diseño, la funcionalidad y la seguridad.

CONDICIONES DE SERVICIO

Presión nominal:	16 bar
Presión de ensayo:	25 bar
Rango de temperatura:	Agua fría y caliente hasta 95°C
Fluido:	Agua potable y agua caliente sanitaria

ACABADOS

Otros acabados consultar.



Negro

Oro

Acero

Blanco

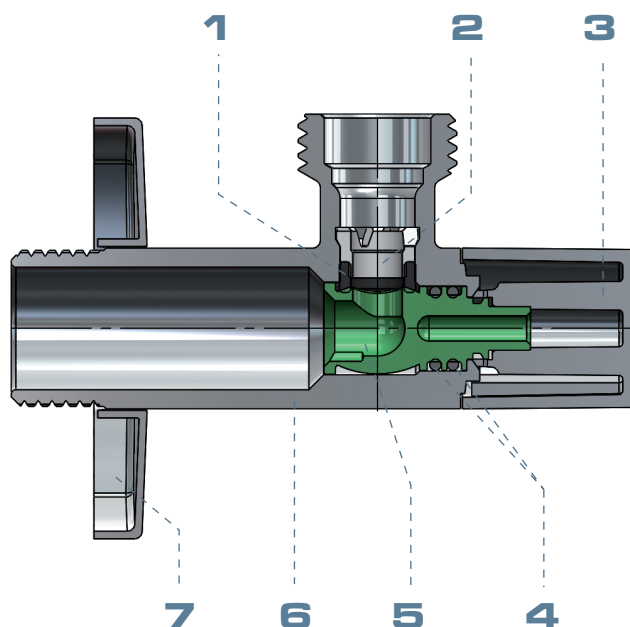
Bronce

Acero



COMPONENTES

Ítem	Componente	Material	Tratamiento
1	Asiento	NBR	
2	Pinza sujeción	POM	
3	Mando	Metal	Cromado y pulido
4	Juntas tóricas	NBR	
5	Eje VITAQ	Polímero antical	
6	Cuerpo	Latón europeo CW617N	Cromado y pulido
7	Plafón	ABS	Cromado



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Cuerpo

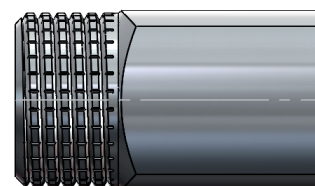
Cuerpo fabricado en latón Europeo CW617N mediante un proceso de estampación en caliente. Este proceso y el material utilizado confieren las siguientes ventajas frente a las válvulas fundidas:

- Ausencia de poros.
- Superficies con mejor acabado y sin rugosidades.
- Mayor resistencia mecánica a igualdad de espesores frente a elevadas presiones.
- Mayor resistencia mecánica durante su instalación y uso.

Además el mando está anclado de tal forma que no hace falta ningún elemento extra para su fijación al cuerpo de la válvula.

Grafilado de roscas

Las válvulas LIPSTICK poseen el clásico grafilado de ARCO para facilitar la instalación de la válvula. Se agiliza la aplicación con cinta de teflón, cáñamo,... a la rosca al evitar que estos se deslicen durante su aplicación.



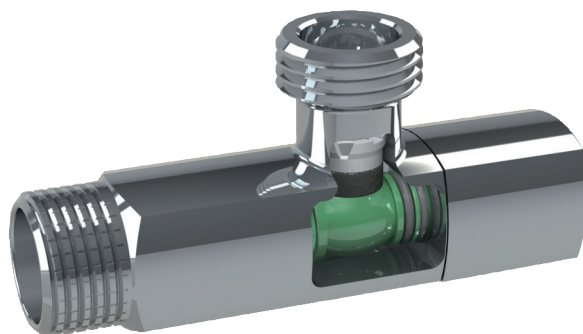
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

VITAQ SYSTEM

VITAQ SYSTEM consiste en un eje y una bola fabricados en una sola pieza con un polímero antical. Esta disposición incrementa su resistencia, facilita una maniobra suave e impide que la cal pueda adherirse a él. Este eje con VITAQ SYSTEM tiene el mismo diseño que el eje de latón, y posee sus mismas características fundamentales de estanqueidad y baja pérdida de carga, con la ventaja adicional de que previene los efectos negativos de la cal sobre la válvula.

En aquellas instalaciones donde la dureza del agua o la temperatura facilitan la deposición de cal, asociado generalmente a una baja frecuencia de maniobra de las válvulas, se produce un aumento de la dureza de la maniobra después de largos periodos de tiempo.

VITAQ SYSTEM es la solución para prevenir dicha dureza en la maniobra y mantener constante el caudal a lo largo del tiempo, al evitar que se le adhiera la cal, reduciendo el paso del agua.



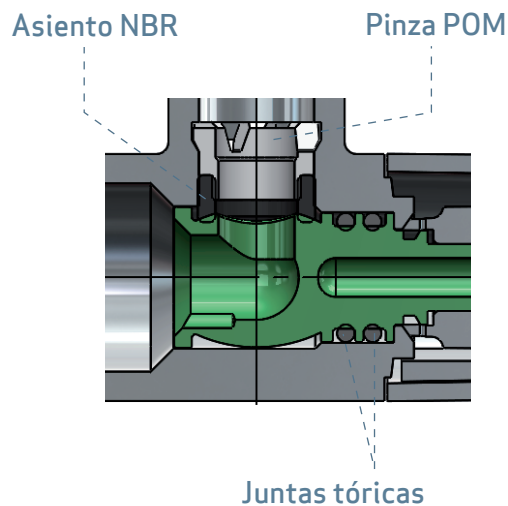
Estanqueidad Interior

Una pinza de POM alojada en el interior de la válvula, presiona el asiento de NBR contra el eje-bola.

Este sistema de pinza y asiento no puede desmontarse, de esta manera se evitan manipulaciones indebidas

Estanqueidad Exterior

Dos juntas tóricas de NBR alojadas en el eje aseguran la estanqueidad exterior. Este sistema de doble junta aporta una seguridad extra frente a fugas, envejecimiento, desgaste,...

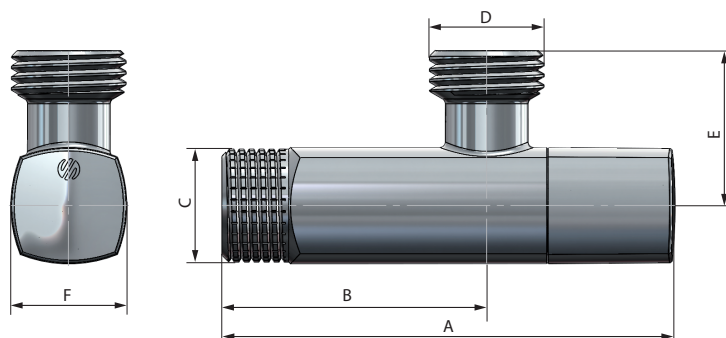


DIMENSIONES

Lipstick

Medida	A	B	C	D	E	F
1/2X3/8	82	48	G1/2	G3/8	28	21
1/2X1/2	82	48	G1/2	G1/2	28	21

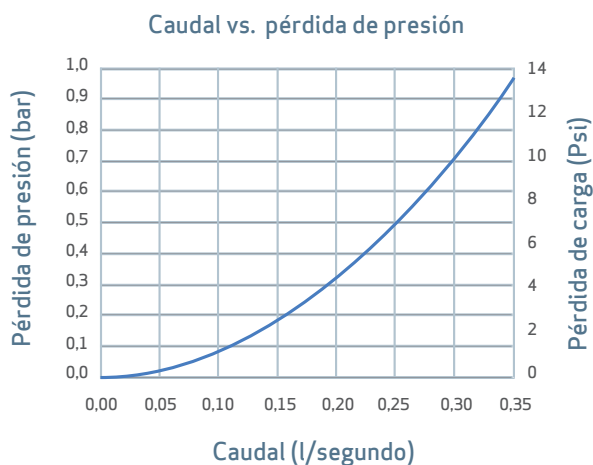
G Rosca ISO 228





CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Características hidráulicas obtenidas de acuerdo con la norma EN 1267.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Instalación

La instalación de la válvula debe realizarse con una herramienta adecuada, protegiendo la zona de presión con plancha de goma o similar para evitar marcas en el cuerpo pulido.

La herramienta debe actuar sobre las caras planas del cuerpo de la válvula, evitando deformar dicha zona por exceso de presión en la herramienta.

No se debe alterar el montaje de los componentes de la válvula, la sustitución o desmontaje del mando puede provocar fugas externas.

Las válvulas de cuarto de vuelta deben trabajar siempre completamente abiertas.

