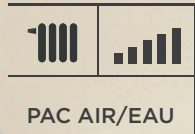


VERSATI II SPLIT

POMPES À CHALEUR AIR/EAU



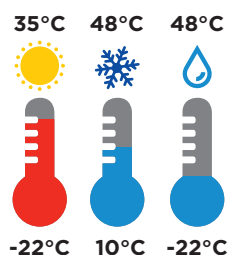
La Versati II au gaz R410A, avec des puissances allant de 12,5 à 15 kW est un système qui permet de gérer le chauffage et l'eau chaude avec une température de sortie allant jusqu'à 55°C utilisable sur des planchers chauffants, des radiateurs ou des terminaux à eau et peut générer de l'ECS si elle est couplée à un ballon extérieur de stockage.



-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

● De série
● En option

TÉLÉCOMMANDE INTÉGRÉE



Systeme split avec kit hydraulique

- La version split est l'équivalent de la version monobloc en 2 éléments : le groupe de production est à l'extérieur, le module hydraulique à l'intérieur.
- Si un ballon tampon ou un ballon ECS est nécessaire, il serait installé de manière indépendante.
- Connexion directe aux systèmes d'eau chaude sanitaire, de chauffage par planchers chauffants, terminaux à eau, émetteurs thermiques, réservoirs d'eau, kits solaires, chaudières à gaz, etc.
- On choisit cette version quand il est nécessaire d'éloigner le groupe de production de l'environnement, souvent pour des questions de voisinage.

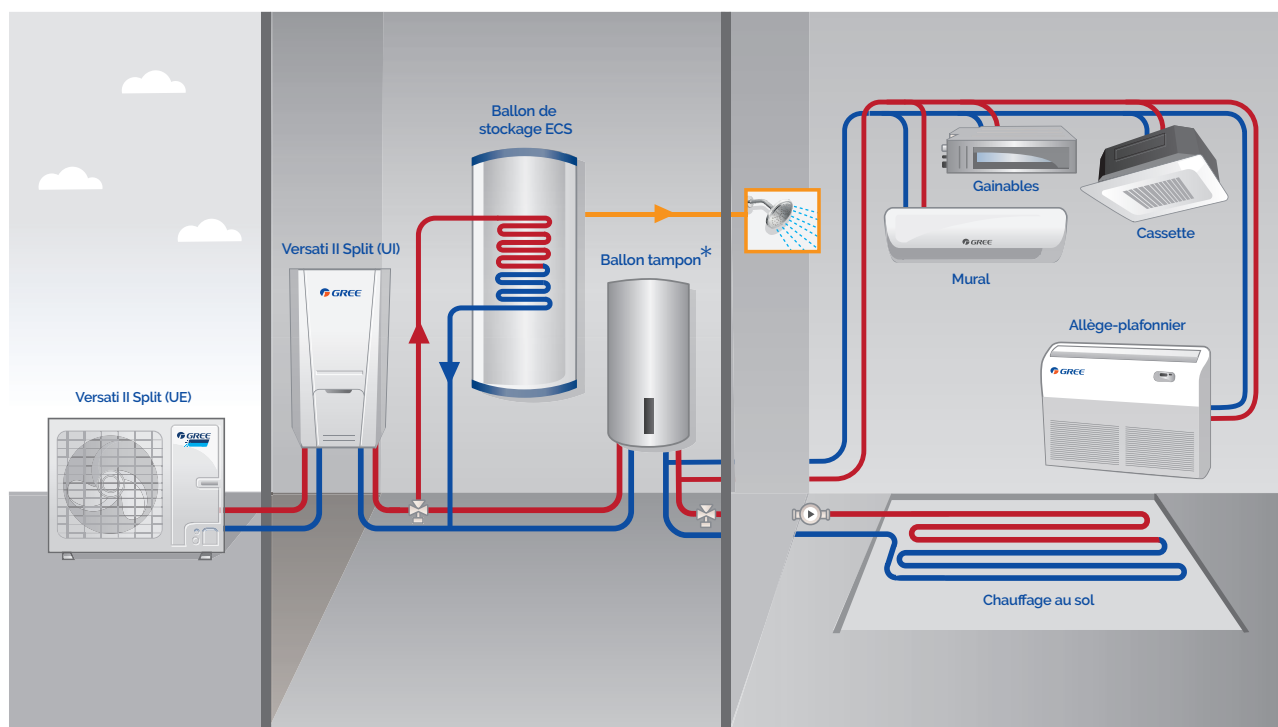
Classe énergétique A++

Sortie d'eau jusqu'à 55°C

Fonctionnement à des températures extrêmes

Autres fonctions

- L'interface de gestion à distance permet de gérer l'unité via Modbus et de l'intégrer dans un système de gestion à distance.
- Modes de fonctionnement : hors gel, automatique, silencieux et plancher chauffant.
- Assistant purge de plancher chauffant.



* Le ballon tampon est fortement recommandé. Avec la croissance des planchers chauffants, la disparition des radiateurs à gros volumes, la quantité d'eau dans les circuits de chauffage peut devenir insuffisante et ne permet pas toujours d'obtenir un fonctionnement optimal. En piquant directement les circuits de chauffage sur la PAC, si le delta T (différence T° départ/de retour d'eau des émetteurs) ne correspond pas aux nécessités de celle-ci, le ballon tampon, permettra de résoudre ces problématiques. Il est recommandé de prendre conseils auprès de votre installateur pour étudier la nécessité selon votre installation.



MONOPHASÉ

MODÈLE		VERSATI II SP 12	VERSATI II SP 14	VERSATI II SP 16
Code		3IGR5320	3IGR5325	3IGR5330
Référence UI		GRS-CQ12PD/NAE-K(I)	GRS-CQ14PD/NAE-K(I)	GRS-CQ16PD/NAE-K(I)
Référence UE		GRS-CQ12PD/NAE-K(O)	GRS-CQ14PD/NAE-K(O)	GRS-CQ16PD/NAE-M(I)
Puissance restituée (7°C ext/ 35°C eau)	Chaud (kW)	12	14	15.5
Puissance restituée (7°C ext/ 45°C eau)	Chaud (kW)	11.5	12.5	14.5
Puissance restituée (35°C ext/ 7°C eau)	Froid (kW)	8.5	9	9.7
Puissance restituée (35°C ext/ 18°C eau)	Froid (kW)	12.5	13.5	14.5
EER (35°C ext/ 7°C eau)		3.1	3	2.9
EER (35°C ext/ 18°C eau)		4.2	4	3.82
COP (7°C ext/ 35°C eau)		4.3	4.2	4.1
COP (7°C ext/ 45°C eau)		3.4	3.3	3.2
SEER (35°C ext/ 7°C eau)		3.85	3.89	3.91
SCOP (7°C ext/ 35°C eau)		3.75	3.725	3.775
SCOP (7°C ext/ 55°C eau)		2.99	3.02	2.98
Classe énergétique	Froid / Chaud	A+/A	A+/A	A+/A
Efficacité énergétique saisonnière (moyen)	(%)	117	118	116
Efficacité énergétique saisonnière (chaud)	(%)	134	135	145
Intensité absorbée	Froid (A)	23	23	23
	Chaud (A)	21	21	21
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48
	Chaud (°C)	-22 - +45	-22 - +45	-22 - +45
Température ECS	(°C)	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80
Liaisons frigorifiques	Liquide (Po.)	3/8	3/8	3/8
	Gaz (Po.)	5/8	5/8	5/8
Longueur préchargée	(m)	10	10	10
Longueur maximale totale (UI/UE)	(m)	30	30	30
Dénivelé maximal	(m)	15	15	15
Liaisons hydrauliques	(Po. (DN))	1 (25)	1 (25)	1 (25)
Réfrigérant		R410a	R410a	R410a
UNITÉ INTÉRIEURE				
Puissance appoint électrique	(kW)	3 + 3	3 + 3	3 + 3
Pression acoustique	(dB(A))	31	31	31
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	500 / 918 / 324	500 / 918 / 324	500 / 918 / 324
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	608 / 1043 / 395	608 / 1043 / 395	608 / 1043 / 395
Unité Poids net / brut	(kg)	57 / 66	57 / 66	58 / 67
UNITÉ EXTÉRIEURE				
Débit d'air	(m³/h)	5836	5836	5836
Pression acoustique	(dB(A))	58	58	58
Charge de réfrigérant	(kg)	3.6	3.6	3.6
Charge additionnelle	(g/m)	50	50	50
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	900 / 1345 / 412	900 / 1345 / 412	900 / 1345 / 412
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	998 / 1515 / 458	998 / 1515 / 458	998 / 1515 / 458
Unité Poids net / brut	(kg)	107 / 117	107 / 117	107 / 117

*Les valeurs d'efficacité énergétique concernant les conditions météorologiques moyennes. Une grande partie du territoire français est considérée comme un climat chaud ou les performances sont largement supérieures.



TRIPHASÉ

MODÈLE		VERSATI II SP 12 3PH	VERSATI II SP 14 3PH	VERSATI II SP 16 3PH
Code		3IGR5335	3IGR5340	3IGR5345
Référence UI		GRS-CQ12PD/NAE-M(I)	GRS-CQ14PD/NAE-M(I)	GRS-CQ16PD/NAE-M(I)
Référence UE		GRS-CQ12PD/NAE-M(O)	GRS-CQ14PD/NAE-M(O)	GRS-CQ16PD/NAE-M(O)
Puissance restituée (7°C ext/ 35°C eau)	Chaud (kW)	12	14	15.5
Puissance restituée (7°C ext/ 45°C eau)	Chaud (kW)	11.5	13	14
Puissance restituée (35°C ext/ 7°C eau)	Froid (kW)	10	10.5	11
Puissance restituée (35°C ext/ 18°C eau)	Froid (kW)	13.5	14.5	15
EER (35°C ext/ 7°C eau)		3	2.9	2.85
EER (35°C ext/ 18°C eau)		3.8	3.6	3.55
COP (7°C ext/ 35°C eau)		4.2	4.1	4.05
COP (7°C ext/ 45°C eau)		3.3	3.3	3.2
SEER (35°C ext/ 7°C eau)		4.05	4.08	4.03
SCOP (7°C ext/ 35°C eau)		3.825	3.825	3.75
SCOP (7°C ext/ 55°C eau)		2.96	2.93	2.93
Classe énergétique	Froid / Chaud	A+/A	A+/A	A+/A
Efficacité énergétique saisonnière (moyen)	(%)	115	114	114
Efficacité énergétique saisonnière (chaud)	(%)	134	135	145
Intensité absorbée	Froid (A)	11	11	11
	Chaud (A)	7	7	7
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48
	Chaud (°C)	-22 - +45	-22 - +45	-22 - +45
Température ECS	(°C)	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80
Liaisons frigorifiques	Liquide (Po.)	3/8	3/8	3/8
	Gaz (Po.)	5/8	5/8	5/8
Longueur préchargée	(m)	10	10	10
Longueur maximale totale (UI/UE)	(m)	30	30	30
Dénivelé maximal	(m)	15	15	15
Liaisons hydrauliques	(Po. (DN))	1 (25)	1 (25)	1 (25)
Réfrigérant		R410a	R410a	R410a
UNITÉ INTÉRIEURE				
Puissance appoint électrique	(kW)	3 + 3	3 + 3	3 + 3
Pression acoustique	(dB(A))	31	31	31
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	500 / 918 / 324	500 / 918 / 324	500 / 918 / 324
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	608 / 1043 / 395	608 / 1043 / 395	608 / 1043 / 395
Unité Poids net / brut	(kg)	58 / 67	58 / 67	58 / 67
UNITÉ EXTÉRIEURE				
Débit d'air	(m³/h)	5836	5836	5836
Pression acoustique	(dB(A))	57	57	57
Charge de réfrigérant	(kg)	3.6	3.6	3.6
Charge additionnelle	(g/m)	50	50	50
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	900 / 1345 / 412	900 / 1345 / 412	900 / 1345 / 412
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	998 / 1515 / 458	998 / 1515 / 458	998 / 1515 / 458
Unité Poids net / brut	(kg)	114 / 124	114 / 124	114 / 124

*Les valeurs d'efficacité énergétique concernant les conditions météorologiques moyennes. Une grande partie du territoire français est considérée comme un climat chaud ou les performances sont largement supérieures.

