

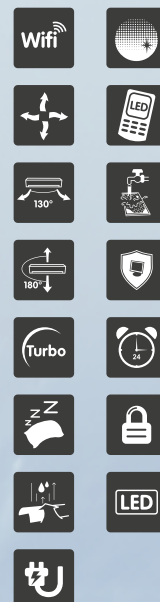
SHARK

EL AIRE DE TECHO QUE TE ACOMPAÑA EN LAS AVENTURAS



COMERCIAL

El aire acondicionado de caravanas está diseñado para seguirte donde vayas manteniendo un gran confort interior. También puede ser utilizado en cualquier aplicación donde la perforación del techo permitirá la climatización del espacio deseado. Por ejemplo mobile home, caravana, bungalow, pero también cabina de grúa, de peaje, etc.



- De serie
- Opcional



MANDO DE SERIE

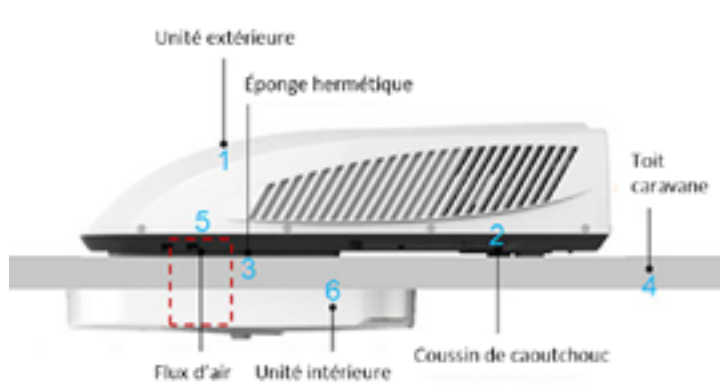
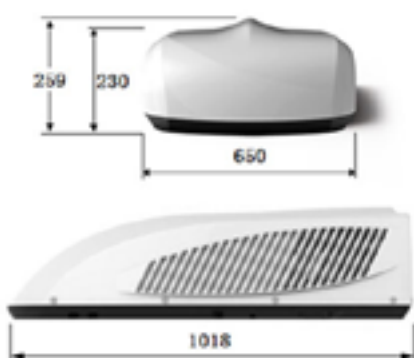


24°C 43°C



2°C

18°C



Control WiFi

Salida de aire 360°

Compacto

- Solamente 23 cm de grosor y 25,9 cm en la parte más alta para una apariencia armoniosa.

Robusto

- Tecnología AES para asegurar una protección excelente contra las condiciones meteorológicas adversas (lluvia intensa, radiación ultravioleta, humedad) y garantizar una buena estabilidad.

Adaptado

- Las rejillas están diseñadas con funciones anti-ramas para impedir que las ramas entren en las entradas de aire laterales y dañen el sistema interno.

Discreto

- La unidad interior lleva incorporada una luz LED para dar sensación de más luz en la sala.

Económico

- La unidad consume menos de 1 W en modo *StandBy* para ahorrar hasta 50% de electricidad, frente a 2 W en los sistemas tradicionales.

Seguro

- Protección contra desbordamientos del depósito, contra escarcha, sobrecorrientes, errores del sensor de temperatura y contra escape de refrigerante.

Montaje simple

- Se suministra con un patrón de recorte.



MODELO		SHARK 120
Código		3NGR7005
Referencia UI		GRH120DA-K3NA1A/I
Referencia UE		GRH120DA-K3NA1A/O
Potencia	Frio (W)	3500
	Calor (W)	3200
Eficiencia energética	EER	2.75
	COP	2.71
Clase energética	Frio / Calor	A / A+
Consumo eléctrico	Frio (W)	1270
	Calor (W)	1180
Corriente	Frio (A)	5.6
	Calor (A)	5.2
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50
Rango de temperatura interior	Frio (°C)	+16 - +30
	Calor (°C)	+16 - +30
Rango de temperatura exterior	Frio (°C)	+18 - +43
	Calor (°C)	+2 - +24
UNIDAD INTERIOR		
Caudal de aire	(m³/h)	230 - 380
Presión sonora	(dB(A))	37 - 55
Potencia sonora	(dB(A))	49 - 65
Deshumidificación	(L/h)	1.5
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	667 / 96 / 497
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	735 / 150 / 575
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	5.5 / 8
UNIDAD EXTERIOR		
Caudal de aire	(m³/h)	300 - 600
Compresor		Rotativo Inverter Gree
Presión sonora	(dB(A))	55 - 65
Refrigerante		R410A
Carga de refrigerante	(kg)	0.67
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	1018 / 259 / 650
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	1099 / 312 / 715
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	41 / 46

