



## Sistema All-in-One con depósito ACS integrado 200L

- Conexión directa a sistemas de ACS, calefacción por suelo radiante, unidades de fancoil y emisores térmicos etc.
- La versión All-in-One consta de tres partes: la unidad exterior, el módulo hidráulico y el depósito ACS 200L; estos dos últimos forman la unidad interior.
- El kit hidráulico (interior) incluye un acumulador de agua caliente sanitaria.
- Su formato lo hace ideal para espacios reducidos que requieren de elementos muy compactos.

## Fiabilidad

- Tiene dos resistencias de emergencia de 1,5 kW para los modelos 4 y 6, y de 3 kW para el resto de modelos.
- Se implementan varias medidas de seguridad: sistema de desescarche de circuitos, contra sobrecargas del motor y compresor, contra sobrepresiones y sobrecalentamiento de agua.

## Control Wifi

## Clase energética A++

## Salida de agua a 60°C

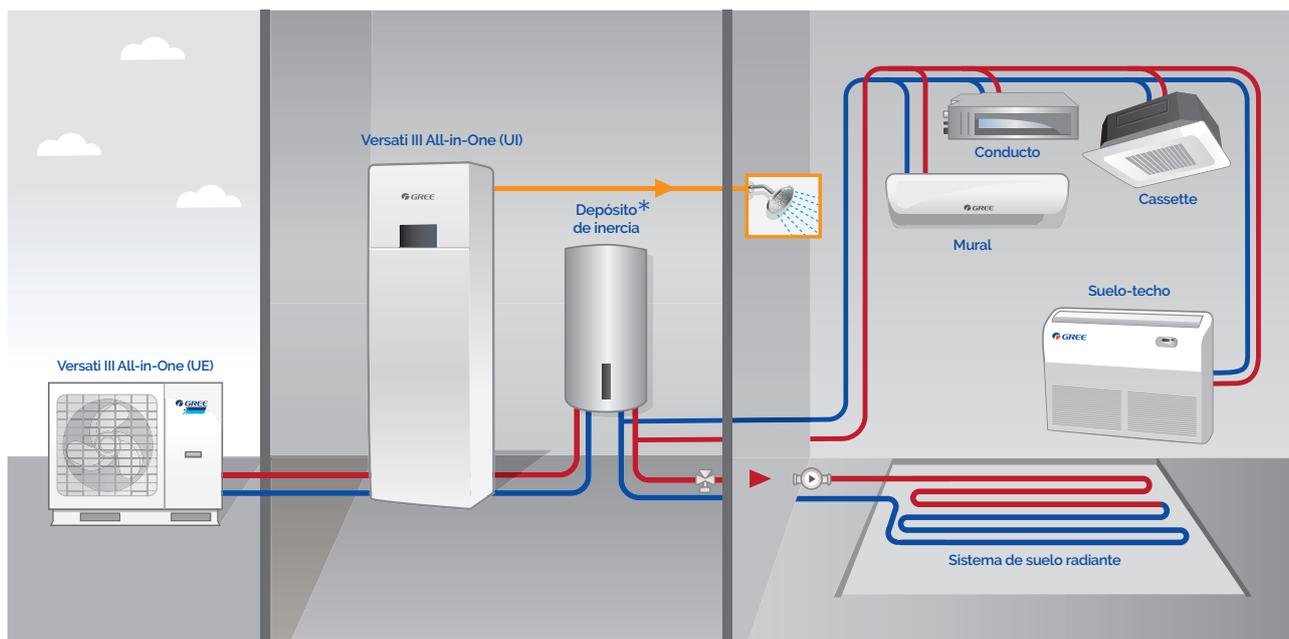
## Componentes de última tecnología

- La Versati III incorpora una bomba Inverter Wilo, un intercambiador de calor de placas Alpha Laval y Danfoss, el compresor de inyección de doble etapa patentado GREE y un motor de ventilador BDLC DC Inverter.
- El compresor y la válvula de control de doble etapa producen calor por inyección, lo que aumenta la temperatura de salida del agua con mayor precisión y retiene la energía a temperaturas muy bajas.

## Otras funciones

- Doble sensor de temperatura.
- Función de desinfección a 80°C asegura la eliminación de bacterias.
- La interfaz de gestión remota permite gestionar la unidad a través de Modbus y su integración en un sistema BMS.
- Modos de funcionamiento: fuera de casa, automático, silencioso y suelo radiante.

## Funcionamiento bajo temperaturas extremas



\* El depósito de inercia es recomendable. Con el crecimiento de los suelos radiantes, la desaparición de los radiadores de gran volumen, la cantidad de agua en los circuitos de calefacción puede volverse insuficiente y no siempre permite obtener una operación óptima. En los circuitos de calefacción de la bomba de calor, si la diferencia de temperatura de salida / retorno de agua de los emisores, no se corresponde con sus necesidades, el depósito de inercia puede solventarlo. Se recomienda consultar a su instalador para estudiar las necesidades en función de su instalación.



# MONOFÁSICO

MODELO		VERSATI III AIO 4	VERSATI III AIO 6	VERSATI III AIO 8	VERSATI III AIO 10
Código		3IGR5115	3IGR5120	3IGR5125	3IGR5130
Referencia UI		GRS-CQ4.0PDG/NHH-E(I)	GRS-CQ6.0PDG/NHH-E(I)	GRS-CQ8.0PDG/NHH-E(I)	GRS-CQ10PDG/NHH-E(I)
Referencia UE		GRS-CQ4.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ6.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ8.0PD/NHH-E(O)	GRS-CQ10PD/NHH-E(O)
Potencia (7°C ext/ 35°C agua)	Calor (kW)	4	6	8	9.5
Potencia (7°C ext/ 45°C agua)	Calor (kW)	4	5.9	8	9.5
Potencia (35°C ext/ 7°C agua)	Frío (kW)	3.20	4.10	5.30	6.50
Potencia (35°C ext/ 18°C agua)	Frío (kW)	3.80	5.80	7.00	8.50
EER (35°C ext/ 7°C agua)		3.42	3.20	3.06	2.86
EER (35°C ext/ 18°C agua)		4.63	4.40	4.00	3.79
COP (7°C ext/ 35°C agua)		5.13	5.00	4.71	4.59
COP (7°C ext/ 45°C agua)		3.92	3.91	3.74	3.60
SEER (35°C ext/ 7°C agua)		4.21	4.12	4.11	4.12
SCOP (7°C ext/ 35°C agua)		5.65	5.68	5.7	5.6
SCOP (7°C ext/ 55°C agua)		3.27	3.25	3.31	3.25
Clase energética	Frío / Calor	A++/A	A++/A	A++/A	A++/A
Corriente	Frío (A)	10	10	13.8	13.8
	Calor (A)	10	10	16.4	16.4
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50
Rango de temperatura exterior	Frío (°C)	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48
	Calor (°C)	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35
Temperatura ACS	(°C)	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80
Conexiones	Líquido (Pul.)	1/4	1/4	1/4	1/4
	Gas (Pul.)	1/2	1/2	1/2	1/2
Longitud precargada	(m)	5	5	5	5
Longitud máxima total (UI/UE)	(m)	20	20	25	25
Longitud vertical máxima	(m)	15	15	15	15
Conexiones hidráulicas	(Pul. (DN))	1 (25)	1 (25)	1 (25)	1 (25)
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
<b>UNIDAD INTERIOR</b>					
Volumen del acumulador ACS	(L)	200	200	200	200
Potencia de la resistencia	(kW)	1.5 + 1.5	1.5 + 1.5	3 + 3	3 + 3
Presión sonora	(dB(A))	31	31	31	31
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	600 / 1750 / 600	600 / 1750 / 600	600 / 1750 / 600	600 / 1750 / 600
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	53 / 57	53 / 57	85 / 87	85 / 87
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>					
Caudal de aire	(m³/h)	3200	3200	3512	3512
Presión sonora	(dB(A))	50	50	53	53
Carga de refrigerante	(kg)	1	1	1.6	1.6
Carga adicional	(g/m)	16	16	16	16
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	955 / 700 / 396	955 / 700 / 396	980 / 788 / 427	980 / 788 / 427
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	1029 / 750 / 458	1029 / 750 / 458	1097 / 862 / 477	1097 / 862 / 477
Unidad Peso neto / bruto	(kg)	55 / 62	55 / 62	82 / 92	82 / 92

\*Los valores de eficiencia energética son para clima medio. Gran parte del territorio español se considera como clima cálido donde los rendimientos son significativamente mayores.

