

MARINA

BOMBA DE CALOR ACS SPLIT

R410A

GARANTÍA
4
AÑOS
PARA LAS
PIEZAS



AEROTERMIA

Este sistema split que consta de una unidad exterior y un depósito de agua de 185 litros ofrece máxima flexibilidad de instalación. La unidad exterior tiene una potencia de 3,5 kW y puede funcionar a -25°C en el exterior.



● De serie
● Opcional



MANDO DE SERIE



45°C



-25°C



Sistema split

Depósito de 185 litros

- El depósito permite su instalación en la cocina o en el garaje y es adecuado para edificios, chalets, etc.
- Instalación fácil y flexible lo cual permite el ahorro de espacio.

Clase energética A+

Función de desescarche inteligente

Otras ventajas

- Intercambiador de calor de microcanal para un intercambio óptimo.
- Inspección de temperatura multi-punto para garantizar el suministro estable de agua caliente.
- La recirculación del agua puede activarse según la temperatura y el consumo.
- Compresor especial resistente a altas temperaturas y presiones.
- Cero emisiones contaminantes, por lo que no causa daño al medio ambiente.
- Protección IPX4.

MODELO		MARINA SP 185
Código		3IGR5210
Referencia de fabricante UI		SXTD200LCJW/A-K
Referencia de fabricante UE		GRS-S3.5PdG/NaA1-K
Capacidad del depósito	(L)	185
Potencia	Calor (kW)	3.5
Eficiencia energética	SCOP	3.08
	COP	4.1
Clase energética	Frio / Calor	A+
Eficiencia energética estacional η	(Medio (%))	130
Consumo eléctrico	Calor (kW)	0.833
Corriente	Calor (A)	3.62
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50
Rango de temperatura exterior	Calor (°C)	-25 - +45
Temperatura ACS	(°C)	+35 - +55
Nivel de protección		IPX4
Conexiones	Líquido (Pul.)	1/4
	Gas (Pul.)	3/8
Longitud precargada	(m)	10
Longitud máxima (UI/UE)	(m)	20
Conexiones hidráulicas	(Pul. (DN))	1/2 (15)
Presión sonora	(dB(A))	50
Potencia sonora	(dB(A))	63
Refrigerante		R410A
Perfil de carga		L
Superficie intercambiador	Superior (m ²)	0.8
	Inferior (m ²)	1.2
UNIDAD INTERIOR		
Potencia de la resistencia auxiliar	(kW)	2
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	462 / 2000 / 462
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	625 / 2108 / 625
Peso neto / bruto	(kg)	72.5 / 83
UNIDAD EXTERIOR		
Carga de refrigerante	(kg)	1.2
Carga adicional	(g/m)	20
Unidad Ancho / alto / fondo	(mm)	842 / 591 / 320
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	948 / 660 / 363
Peso neto / bruto	(kg)	72.5 / 83