



LOMO

SPLIT PARED

R410A**INVERTER**

Soporte opcional
3NGR9024

La nueva serie Lomo de Gree, el mayor fabricante de aire acondicionado del mundo, se presenta como un split mural de dimensiones contenidas y grandes funcionalidades. En su interior se esconde la más alta tecnología, con el compresor G10 Inverter de Gree. Su eficiencia energética llega a un SEER de 6,3 y un SCOP de 5,1, con clasificación A+++, consiguiendo un gran ahorro energético durante todo el año.

Toda la serie presenta una gran variedad de funciones que la convierten en la mejor opción para el uso doméstico o profesional. Su estética y diseño minimalista encaja perfectamente con cualquier estilo y sus componentes de alta calidad garantizan una larga vida útil. Además, el mando a distancia que incorpora de serie permite un fácil y cómodo manejo de todas las funciones: temperatura, modo, velocidad del ventilador, orientación de los difusores y mucho más.

La serie Lomo es la opción más inteligente, sin lugar a dudas, ya que combina tecnología punta, diseño atemporal y un adecuado nivel de confort que no genera impacto negativo en el medio ambiente ni en el bolsillo.

Clase energética A+++

Seer 6,3 y Scop 5,1*

Stand by de 0,5W

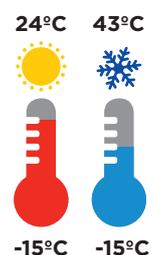
Frío y calor a -15°C

Diseño minimalista

*Según modelo



● De serie
● Opcional



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

- 
Frío a -15°C exteriores. El sistema es capaz de generar aire frío incluso en temperaturas de -15°C.
- 
Swing amplio. El caudal de aire se distribuye de una manera más amplia por toda la estancia llegando antes a la temperatura de confort.
- 
Standby 0,5 W. El modo en espera produce un consumo prácticamente nulo.
- 
Turbo cooling. El ventilador trabaja a velocidad Turbo para conseguir la temperatura seleccionada de manera más rápida.
- 
Modo ahorro de energía. El régimen de marcha de las unidades se regula para conseguir un mayor ahorro energético.
- 
Modo fuera de casa. Evita que la temperatura de la estancia baje por debajo de 8°C facilitando su climatización cuando sea necesario.
- 
Modo automático. El equipo funciona en modo frío o calor según la temperatura exterior y de la estancia consiguiendo un óptimo nivel de confort.
- 
Modo Sleep. Ajusta automáticamente el ventilador y la temperatura de la habitación para favorecer el sueño.
- 
I Feel. El mando inalámbrico cuenta con un sensor de temperatura que ajusta el funcionamiento del equipo en todo momento.
- 
Generador de iones. Elimina más del 90% de las bacterias, virus y esporas de moho debido a un incremento de los iones negativos proporcionando una mayor sensación de bienestar.
- 
Filtros purificadores. Se encargan de atrapar partículas suspendidas y limpian olores, impurezas, ácaros y bacterias.
- 
Auto Clean X-Fan. El ventilador de la unidad interior sigue funcionando, hasta eliminar la condensación, tras dar la orden de paro, con el fin de evitar la formación de moho.
- 
Autodiagnóstico. El sistema monitoriza constantemente el estado de la unidad interior y exterior y muestra un código de error en caso de avería.
- 
Desescarche inteligente. Minimiza el tiempo en el que deja de salir aire caliente por la unidad interior mientras se desescarcha la exterior.
- 
Deshumidificador. Se extrae la humedad de la estancia, secando el ambiente, mejorando el nivel de confort.
- 
Función pre-calefacción. Para evitar la salida de aire frío, el ventilador de la unidad interior no se activará hasta alcanzar la temperatura seleccionada.
- 
Reinicio automático. Tras un corte eléctrico el sistema se reiniciará y seguirá en la función seleccionada previa al fallo en el suministro.
- 
Ventilador multi-velocidad. La unidad permite ajustar diferentes niveles de velocidad del ventilador conforme a las necesidades.
- 
Panel retroiluminado. El panel frontal de la unidad interior muestra la temperatura y el modo seleccionado.
- 
Temporizador 24h. Establece el funcionamiento del equipo dentro de las 24h de un día, y así, hasta que se desactive la función.
- 
Bloqueo de funciones. Bloquea las funciones en el mando inalámbrico y en las unidades que tienen panel de control propio.
- 
Indicador LED. Pantalla LED iluminada que muestra información del funcionamiento de la unidad.
- 
Encendido progresivo. Tras un corte eléctrico, las unidades van arrancando una a una y no todas a la vez.
- 
Compatible Mono & Multi. La unidad es compatible en instalaciones monosplit o multisplit.
- 
Blue Fin. La condensadora viene con serpentín "Blue Fin" con recubrimiento anti-corrosivo.

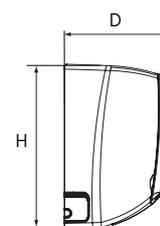
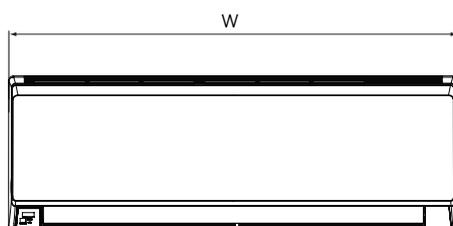
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		LOMO 9	LOMO 12	LOMO 18	LOMO 24
Código		3NGR0000	3NGR0005	3NGR0010	3NGR0015
Potencia	Frío / Calor (W)	2500 (600 - 2800) / 2800 (600 - 3200)	3200 (600 - 3600) / 3400 (600 - 3800)	4600 (650 - 5200) / 5000 (700 - 5275)	6700 (2000 - 8200) / 7250 (2000 - 8500)
	-7°C (W)	2600	3000	4100	5950
Eficiencia energética	SEER / SCOP	6.1 / 5.1	6.1 / 5.1	6.1 / 5.1	6.3 / 5.1
Clase energética	Frío / Calor	A++ / A+++			
Consumo eléctrico	Frío / Calor (W)	780 (120 - 1300) / 770 (120 - 1400)	997 (120 - 1400) / 940 (120 - 1500)	1430 (150 - 1860) / 1380 (160 - 1680)	1950 (400 - 3000) / 1735 (450 - 3100)
Corriente	Frío / Calor (A)	3.6 / 3.5	4.5 / 4.4	6.34 / 6.12	8.4 / 8

MODELO		LOMO 9	LOMO 12	LOMO 18	LOMO 24
Código		3NGR0000	3NGR0005	3NGR0010	3NGR0015
Alimentación	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50			
Rango de temperatura interior	Frio / Calor (°C)	+16 - +30 / +16 - +30			
Rango de temperatura exterior	Frio / Calor (°C)	-15 - +43 / -15 - +24	-15 - +43 / -15 - +24	-15 - +43 / -15 - +24	-15 - +43 / -20 - +24
Conexiones	Líquido / Gas (Pul.)	1/4 / 3/8	1/4 / 3/8	1/4 / 3/8	1/4 / 5/8
Longitud máxima equivalente	(m)	15	20	20	25
Longitud vertical máxima	(m)	10			
Cable de comunicación	(m)	3 x 2,5 + T			
Cable de alimentación		U.E, 2 x 2,5 + T			
Longitud precargada	(m)	5			
UNIDAD INTERIOR					
Caudal de aire	(m³/h)	210 - 480	290 - 560	520 - 850	850 - 1250
Presión sonora	(dB(A))	29 - 40	28 - 42	33 - 45	39 - 48
Potencia sonora	(dB(A))	39 - 50	40 - 55	45 - 58	53 - 63
Deshumidificación	(L/h)	0.8	1.4	1.8	2
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	790 / 275 / 200	790 / 275 / 200	970 / 300 / 224	1078 / 325 / 246
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	853 / 354 / 265	853 / 354 / 265	1041 / 383 / 320	1148 / 413 / 350
Peso	Neto / Bruto (kg)	9 / 11	9 / 11	13.5 / 16.5	16.5 / 20
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal de aire	(m³/h)	1600	2200	2200	3200
Compresor		Rotativo DC Inverter Gree			
Presión sonora	(dB(A))	51	52	54	58
Potencia sonora	(dB(A))	60	61	63	68
Refrigerante		R410A			
Carga de refrigerante	(kg)	0.7	0.9	1.1	1.7
Carga adicional	(g/m)	20	20	20	50
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	776 / 540 / 320	842 / 596 / 320	842 / 596 / 320	955 / 700 / 396
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	823 / 595 / 358	881 / 645 / 363	881 / 645 / 363	1029 / 458 / 750
Peso	Neto / Bruto (kg)	26.5 / 29.5	31 / 34	33 / 36	52.5 / 57

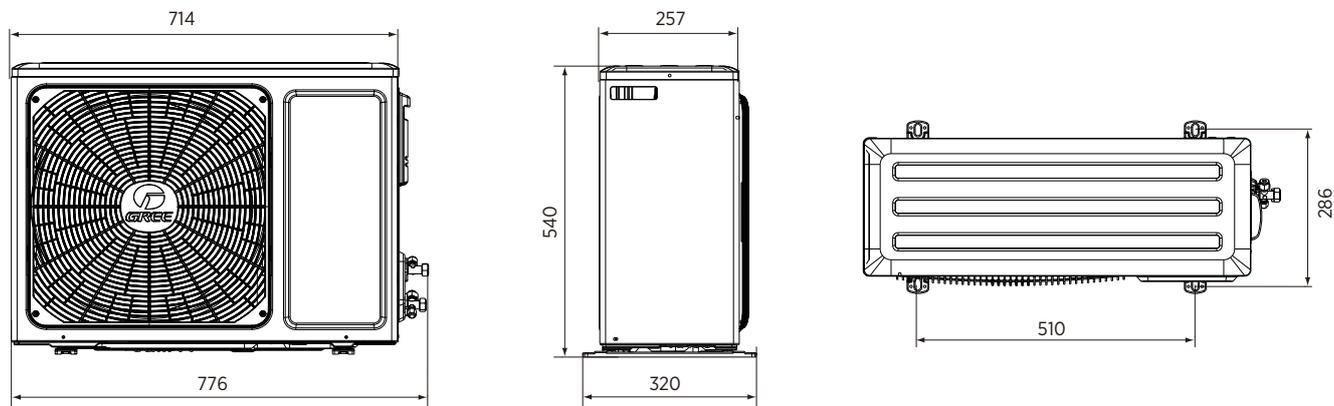
COTAS UNIDAD INTERIOR (Unidad: mm)

	W	H	D
9K / 12K	790	275	200
18K	970	300	224
24K	1078	325	246

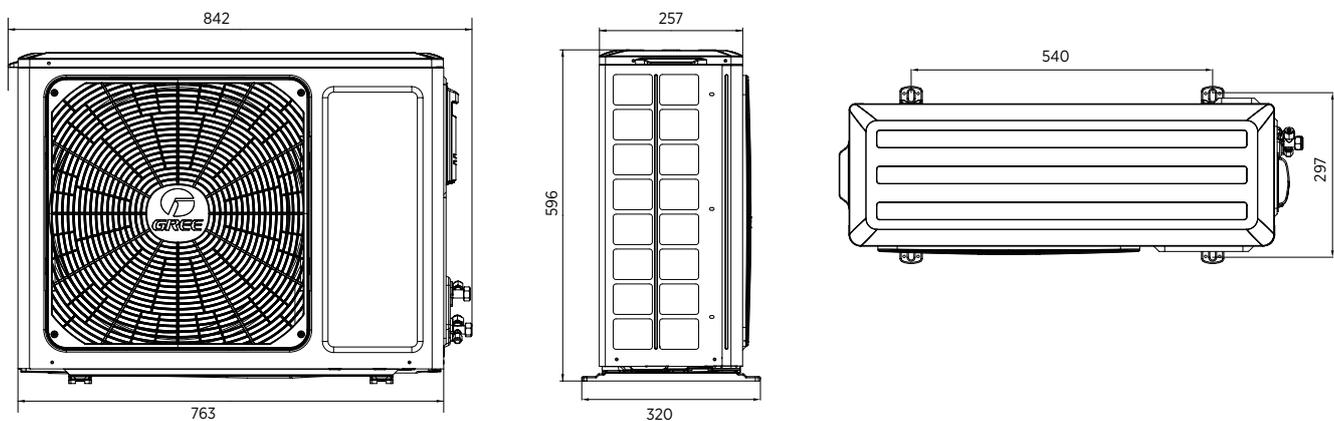


COTAS UNIDADES EXTERIORES (Unidad: mm)

9K



12K / 18K



24K

