

katto / MIG500 /

**MAQUINA MULTIPROCESO
ARCO MANUAL / MIG / TIG (RASPADO)**



SAP 111875

INCLUYE:

- Máquina de soldar.
- Alimentador desmontable.
- Carro con ruedas y porta cilindros
- Pistola MIG Binzel MB-24.
- Kit de boquillas
- Cable control, poder y manguera 5 m.
- 2 Juegos de rodillos 1,0-1,2 y 1,2-1,6 mm.
- Pinza tierra con cable y clavija.
- Cable de conexión a red 380 volts.
- Regulador Co2 con calefactor 220V o cambiando el manguito Ar/Co2 (mezcla)

- Tecnología avanzada del inversor IGBT: este circuito principal de la máquina adopta la tecnología de vanguardia internacional de alta frecuencia del inversor del puente completo.
- Método de control digital: el circuito de control es dominado por el procesador del alto rendimiento.
- Control sinérgico: esta máquina tiene función de parámetros de sinergia integrada para diferentes materiales.
- Parámetros establecidos: hay 20 parámetros de conjuntos en esta máquina, lo que permite almacenar e invocar todo el estado de soldadura y parámetros.
- Método de operación: con funciones de 2T, 4T, también hay punto de soldadura y repetir 4T.
- Operación conveniente: los operadores pueden fijar fácilmente modo de la soldadura, tipo del alambre, gas, diámetro del alambre, etc.
- Alta confiabilidad: este producto es cuidadosamente diseñado y ha pasado por toda una serie de pruebas de laboratorio, no sólo en su estructura, sino también los componentes internos.
- Mejora convenientes: esta máquina adopta el procesador del alto rendimiento como su virtud principal del control.

Alimentador Desmontable	Diámetro Rodillos
dispositivo de alambre con ruedas ZK-76, conector europeo, toma de agua, Cable control, poder y manguera 5 m.	1.0 - 1.2
	1.2 - 1.6

FUENTE DE PODER.

Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	VRD SMAW	Potencia absorbida (50%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
380 Volts +/- 20% 3 Fase 50/60 Hz	30-500	100% - 352 A 50% -500 A Amper	15 Vols	24,2 KVA	80 V	785x330x666 mm.	59 Kg.