

MAQUINA SOLDAR COMPACTA LINCOLN PROCESO MIG POWERTEC 305C 4R

3 AÑOS DE GARANTIA



TIPO DE CLIENTES

- Talleres
- Maestranzas, trabajo mediano pesado
- Mantenimiento
- Servicios
- Industria mediana
- Aplicaciones en general

CONTROLES Y CARACTERISTICA

- “Robusto y Fiable”.
- Gran estabilidad de arco.
- Tiempo reducido de estabilización
- Mínimas salpicaduras
- Sistema de alimentación excelente con rodillos de arrastre de gran calidad.
- Selector de Voltaje Múltiples pasos de voltaje para un ajuste preciso y fino.
- Garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.
- Equipadas con grandes ruedas, para fácil desplazamiento.
- Indicador Sobre carga Térmica.
- Modo pulsador pistola 2 o 4 tiempo.
- Conmutador hilo manual / gas purga.
- Mando temporizador soldadura por punto 0,2 - 10 segundo.
- Mando velocidad alimentación alambre 1,5 –20 m/min.
- Dos salida de inductancia.
- Cambio de polaridad interna
- Terminal de entrada de gas
- **Voltímetro Amperímetro (opcional)**

CONFIGURACIÓN

- Maquina Powertec 305C 4R K14056-4
- **SAP. 158425**
- Pistola LGS360 360 A. 3M **SAP 113278**
- Pistola HRT36 340 A. 5M **SAP 140731**
- Pistola LGS250 250 A. 3M **SAP 113270**
- Pistola HRT25 250 A. 4M **SAP 140736**
- Regulador **SAP. 111571 - 7664**
- Rodillo KP14016-1.2 (1.0-1.2mm) **Incluye**
- Cable conexión a la red 5 m. **Incluye**
- Cable y pinza tierra 3 m. **Incluye**
- Manguera gas 2 m. **Incluye**

Rango de Corriente	Consumo máximo red 380 vols	Ciclo de trabajo Amperes	Dimensiones	Peso
30 – 300 Amperes	13,9 KVA	35 % - 300 60 % - 225	Alto 890 m/m Ancho 570 m/m Fondo 1060 m/m	145 Kg.