

Electrodo Lincoln E7018

Soldadura Estructural / Electrodo Manual / Proceso SMAW

Características Principales.

- Electrodo de revestimiento básico con alto contenido de hierro en polvo que genera un rendimiento de 120%. Sus depósitos son de bajo hidrógeno, enlaces, resistentes al agrietamiento, libres de poros e inclusiones de escoria, lo cual queda demostrado al realizar el análisis radiográfico. Presenta arco estable de poca salpicadura, cordones de apariencia uniforme con fácil remoción de escoria.

Conformidad.

AWS A5.1 / ASME SFA5.4 : E7018

Posiciones de Soldadura.

Todas, excepto vertical descendente

Aplicaciones Típicas.

- Soldadura de los aceros de bajo y medio carbono hasta 0.45% C, aceros al carbono-manganeso, aceros de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 70000 psi, aceros con alto contenido de azufre y fósforo considerados difíciles de soldar. Soldadura de aceros fundidos, aceros de grano fino. Su campo de aplicación abarca temperaturas de trabajo desde -30°C hasta 350°C.
- Las aplicaciones específicas incluyen plantas de potencia, plantas petroquímicas, montajes de estructuras de acero, equipos de minería, soldadura en ambientes de baja temperatura donde las propiedades de impacto sean importantes, construcción de vagones de trenes, rieles, equipos pesados. Construcciones navales en aceros de los grados A, B, D, y E, erección de plataformas costa afuera, construcción de calderas, tanques, gasoductos y oleoductos.

DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Peso / Paq (kg)
60360	3/32 (2.4)	14 (350)	4 de 5 kg
60361	1/8 (3.23)	14 (350)	4 de 5 kg
60362	5/32 (4.0)	14 (350)	4 de 5 kg
60363	3/16 (5.0)	14 (350)	4 de 5 kg
60375	1/4 (6.4)	18 (450)	4 de 5 kg

PROPIEDADES MECÁNICAS.

	Resistencia a la Cedencia (2) Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J(ft*lb) @ °C (°F)
E7018	400 (58) min.	490 (70) min.	22 min.	27 (20) min.

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Ni	%Cr	%Mo	%V
E7018	0.15	1.60	0.75	0.04	0.04	0.30	0.20	0.30	0.08

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN.

Polaridad	3/32 pulg. (2.4 mm)	1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)	1/4 pulg. (6.4 mm)
DC+	70-110	90-160	130-210	180-300	300-400
AC	80-120	100-160	140-210	200-300	325-420