

Fresas tc para aplicaciones universales para arranque de virutas finas y gruesas forma puntiaguda cónica skm



SAP Kupfer	DESCRIPCION
99538	FRESA METALICA CONICA APUNT SKM 1225-6

diámetro exterior	12mm
Ancho	30mm
diámetro del vástago	6mm
Longitud total	70mm
Cortar	3 MÁS

DETALLES DEL PRODUCTO.

Fresa de punta cónica según DIN 8032 con corte según DIN 8033, punta aplanada.

Materiales que se pueden trabajar:

- Aleaciones de aluminio duro
- Materiales resistentes a altas temperaturas
- Aleaciones a base de cobalto
- Otros metales no ferrosos
- Aleaciones a base de níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
- Acero inoxidable (INOX)
- Hierro fundido
- Fundición gris/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)
- Hierro fundido recocido
- Hierro fundido negro (GTS, GJMB)
- Hierro fundido recocido blanco (GTW, GJMW)
- Acero, fundición de acero
- Aceros templados con tratamiento térmico superior a 1.200 N/mm² (superior a 38 HRC)
- Aceros cementados
- Aceros para herramientas
- Acero
- Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Acero fundido