

ARC 630 (Z321)

Maquina de soldar para torchar y Manual Inversora Katto



- Tecnología avanzada de inversores IGBT
- La alta frecuencia del inversor reduce grandemente el volumen y el peso de la máquina de soldar.
- Gran reducción en la pérdida magnética y de resistencia obviamente mejora la eficiencia de soldadura y efecto de ahorro de energía.
- Frecuencia de trabajo es más allá audio rango, que casi elimina la contaminación acústica.
- ARC630 (Z321) adopta la tecnología de conmutación suave.
- Modo y características principales de control
- Control de re-alimentación de lazo cerrado, corriente de salida estable, operable bajo fluctuación de voltaje de la red en un rango mayor.
- Corriente de fuerza de arco ajustable.
- Circuito de control dinámico único de la soldadura, arco de soldadura estable, menos salpicón, fácil de obtener la soldadura de la calidad talón.
- La soldadura de MMA y el carbón torchar con aire es ideal para ARC630 (Z321)
- Los PCB recubiertos y protectores aseguran la vida útil de la máquina en ambientes severos.
- Funciones perfectas de MMA.

SAP 196994

INCLUYE:

- Una maquina Inversor para Torchado y Manual.
- Un cable instalado para conexión a la red 380 V
- Dos terminales de ojo
- Una pinza tierra

Opcional Proceso Torchado

- Cable de poder 2/0 SAP 9699 (tierra y pistola)
- Pistola para torchar SAP 7771

Opcional Proceso Manual

- Un porta electrodo 400 A. SAP 9465



Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	Fusible recomendado	Potencia absorbida (60%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
380 Volts 3 Fase 50/60 Hz	50-630	60 % 630 Amper	44 Amperes	35,5 KVA	80 V	662 x 336 x 625 mm.	55 Kg.