

ALAMBRE TUBULAR FCAW E71T1



Características Generales

- El alambre Tubular FCAW-G POWERK PLUS E71T1 (CO₂ y Mezcla) este alambre micro aleado puede ser usado para
- la soldadura de acero a carbono en todas las posiciones y
- en aplicaciones que requieren niveles moderados de
- resistencia y tenacidad ofrece una excelente soldabilidad
- con bajo chisporroteo cuando se lo usa con mezcla de
- Ar/CO₂ o CO₂ puro.

Standard	Gas Protector
AWS A5.20 E71T-1C	CO ₂
AWS A5.20 E71T-1M	Mezcla



Especificaciones del Producto

Código SAP	Descripción	GAS	Formato
191483	Alambre Tubular PowerK Plus E71t-1c 1,2mm	Co2	Carrete De 15 Kg
191484	Alambre Tubular PowerK Plus E71t-1c 1,6mm	Co2	Carrete De 15 Kg
191485	Alambre Tubular PowerK Plus E71t-1m 1,2mm	Mezcla	Carrete De 15 Kg
191486	Alambre Tubular PowerK Plus E71t-1m 1,6mm	Mezcla	Carrete De 15 Kg



Composición Química

Elemento	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
Especificaciones Aws	≤0.18	≤2.00	≤0.90	≤0.030	≤0.030	-	≤0.50	≤0.20	≤0.30	≤0.08
Resultado De Las Pruebas (1c)	0.044	1.38	0.38	0.011	0.010	-	0.008	0.020	0.007	0.020
Resultado De Las Pruebas (1m)	0.044	1.34	0.52	0.008	0.010	0.020	0.023	0.019	0.010	0.023



Propiedades Mecánicas

	Resistencia a la tracción [Mpa]	Resistencia a la fluencia [Mpa]	Elongación [%]	Temperatura de Impacto [°C]	Valor de impacto [J]
Requerimiento AWS 4	90-670	≥390	≥18	-20	≥27
Resultado de las pruebas (1C)	552	489	27	-20	107
Resultado de las pruebas (1M)	580	510	26	-20	158



Parámetros de Trabajo

Diámetro	Volts (V)	Soldadura Plana		Soldadura Vertical Ascendente		
		Amps (A)	Flujo de Gas (L/min)	Volts (V)	Amps (A)	Flujo de Gas (L/min)
1.2	28 - 32	200 - 280	20 - 25	28 - 30	180 - 240	20 - 25
1.6	30 - 35	250 - 350	20 - 25	28 - 32	250 - 300	20 - 25