

Agua segura y con la mejor calidad

ÓSMOSIS INVERSA
DE FLUJO DIRECTO



GENIUS D500

MÁXIMO RENDIMIENTO, GARANTÍA Y SEGURIDAD

GARANTÍA

Para asegurar la mejor calidad de agua y mayor duración de los cartuchos y de la membrana, Genius D500 incorpora tres LEDs indicativos del estado de cada cartucho:

- azul: funcionamiento óptimo
- rojo parpadeante: la vida útil del cartucho está llegando a su fin
- rojo: cartucho agotado, debe sustituirse

SEGURIDAD

El nuevo sistema **Genius D500** reduce al mínimo el riesgo de fugas, puesto que incorpora una avanzada tecnología que detiene el sistema en caso de funcionamiento prolongado, evitando desbordamientos o pérdidas continuas de agua por el desagüe. Además, su novedosa estructura en bloque, sin apenas conectores, minimiza el riesgo de escapes y reduce las acciones de mantenimiento.

ALTA EFICIENCIA

Disfrutará de agua de calidad con una reducción significativa de la cantidad de agua de rechazo: por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.



Diseño compacto, adaptable a cualquier espacio

Alta eficiencia: un gran caudal de agua con un mínimo rechazo

Mínimo mantenimiento: cambio de filtros rápido y fácil, con sólo un giro de 90°



Flujo directo



Green friendly



Conversión



Sin tanque



- » **Alta eficiencia.**
- » **Gran conversión y mínimo rechazo**, por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.
- » **Alto caudal de servicio**, hasta 1,7 l/min, según las condiciones de uso.
- » **Sistema de autolavado automático incorporado.** También permite realizar un flushing adicional.
- » **Indicador electrónico de cambio de filtros mediante diferentes leds.**
- » **Máxima seguridad:** el equipo se detiene tras un uso continuo para evitar desbordamientos.
- » **Posfiltro de doble etapa:** filtro de carbón+ remineralizador, que incrementa ligeramente el valor del pH, para conseguir un agua más alcalina con un sabor más suave.
- » **Sin tanque de acumulación**, pero permite su conexión si las condiciones de la instalación así lo requieren.

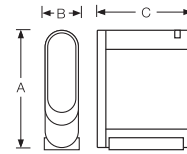
GENIUS D500

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GENIUS D500
Código	305155
Membrana	500 gpd
Capacidad Filtración	0,0001 µm
Producción*	1,5 - 1,7 l/min
Conductividad máxima	2500 µS/cm (20 °C)
Temperatura del agua	5-35 °C
Presión de trabajo	1,5-5,0 bar
Bomba	Sí
Alimentación Eléctrica	110 - 240V AC
Frecuencia	50 Hz
Peso	11 kg

* El rendimiento del equipo varía en función de distintos parámetros como la presión, la temperatura, la calidad del agua de aporte y el estado de los distintos elementos filtrantes.

No conectar el equipo a un suministro de agua microbiológicamente contaminada, o de procedencia desconocida, sin una adecuada desinfección previa. Equipo diseñado para su uso con agua potable.

RECAMBIOS	
Cartuchos	305165 - Prefiltro PPC Sedimentos+Carbón
	305167 - Posfiltro TCA Carbón+Remineralizador
Membrana	305166 - Membrana O.I. 500



DIMENSIONES (mm)	GENIUS D500
Altura total (A)	440
Ancho (B)	140
Fondo (C)	360



BEST WATER TECHNOLOGY - ATH, S.L.

Joan Torruella i Urpina, 31 - 35,
08758 CERVELLÓ (Barcelona)

+34 93 680 22 22 ✉ bwtath@bwtath.es

www.bwtath.es

FOR YOU AND PLANET BLUE.

