

ARGOTEC® REPARACIÓN R3



MORTERO
TÉCNICO

MORTERO DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL DE HORMIGÓN



ARGOTEC® REPARACIÓN R3 es un mortero polímero modificado (PCC) tixotrópico, monocomponente, de altas resistencias y sin retracción para reparación estructural de elementos de hormigón, formulado a base de mezcla de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados, polímeros, inhibidores de la corrosión y fibras que le proporcionan una excelente adherencia y propiedades mecánicas.

VENTAJAS

- Rápido desarrollo de resistencias.
- Secado rápido.
- Sin retracción.
- Tixotrópico.
- Excelente trabajabilidad.
- Excelente adherencia.
- Exento de cloruros.
- Fabricado con cemento sulfurresistente.
- Fabricado con inhibidor de la corrosión.

SOPORTE

- Estructuras de hormigón.
- Elementos prefabricados de hormigón.

APLICACIÓN

- Reparación y regeneración de elementos estructurales y no estructurales.
- Reparación de elementos prefabricados.
- Trabajos de reparación en aristas, cornisas, cantos de balcones y techos.
- Trabajos de reparación del hormigón. Principio 3. Métodos 3.1 y 3.3.
- Trabajos de refuerzo estructural del hormigón. Principio 4. Método 4.4.
- Conservación y restauración del pasivado. Principio 7. Métodos 7.1 y 7.2.

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOTEC® REPARACIÓN R3 con 4.25 L de agua limpia por saco de 25 kg preferiblemente por medios mecánicos hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Aplicar el mortero manualmente con la paleta en espesores nunca inferiores a los 10 mm ni superiores a los 30 mm presionando el mortero con la llana sobre el soporte.
- El tiempo de aplicación es aproximadamente 30 minutos dependiendo de las condiciones ambientales.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Proteger la superficie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 30 °C.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris / Negro
Densidad masa fresca	1.50 kg/L
Intervalo granulométrico	0/2 mm
Agua de amasado	17 %
Espesor mínimo	10 mm
Espesor máximo	30 mm
Rendimiento	18 kg/m ² y cm de espesor
Tiempo de aplicación	Aprox. 30 min.
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 1504-3	R3
Resistencia a compresión 24 horas	≥ 10.0 MPa
Resistencia a compresión 7 días	≥ 20.0 MPa
Resistencia a compresión 28 días	≥ 30.0 MPa
Contenido en iones cloruro	≤ 0.05%
Adhesión	≥ 1.5 MPa
Resistencia a la carbonatación	Pasa
Módulo de elasticidad	≥ 15 GPa
Compatibilidad térmica. Parte I.	≥ 1.5 MPa
Reacción frente al fuego	A1
Sustancias peligrosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorción capilar	≤ 0.5 kg/(m ² · min ^{0.5})

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia. Sobre superficies poco porosas se utilizará una imprimación de adherencia adecuada. Los elementos metálicos como las armaduras deben estar limpias de óxido, polvo, restos de mortero u otros materiales que puedan impedir la adherencia o contribuir a la corrosión. Los soportes absorbentes se deben humedecer hasta saturación sin encharcar. Los soportes muy lisos se tratarán mecánicamente con el fin de garantizar la correcta adhesión del mortero de reparación. En cualquier caso se deben contemplar los requisitos específicos de la norma EN 1504-10.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOTEC® REPARACIÓN R3 se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg y bolsas de plástico de 5 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La reparación de elementos de hormigón se ejecutará con el mortero ARGOTEC® REPARACIÓN R3, de la compañía DANOSA, de clase R3 según la norma UNE EN 1504-3, de acuerdo al principio 3 (métodos 3.1 y 3.3), principio 4 (método 4.4) o principio 7 (métodos 7.1 y 7.2). El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra.