

ARGONIV® 020 ÉLITE



MORTERO
AUTONIVELANTE

PASTA AUTONIVELANTE DE SECADO RÁPIDO PARA BAJOS ESPESORES



ARGONIV® 020 ÉLITE es una pasta autonivelante a base de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados, polímeros y aditivos químicos que le otorgan unas extraordinarias propiedades de bombeo y nivelación además de unas excelentes propiedades mecánicas a tiempos cortos.

VENTAJAS

- Endurecimiento rápido sin fisuración.
- Sin segregación (gran robustez frente a las diferencias en las cantidades de agua).
- Bajo estrés dinámico.
- Apto para requerimientos estéticos.
- Transitable a las 5 horas.
- Humedad menor de 3 % a las 48 horas.
- Alto poder autonivelante.
- Espesores 0 - 10 mm.
- Superficie apta para revestimiento con moqueta, cerámica, pintura, etc.
- Altas prestaciones mecánicas.
- Interior y exterior.

SOPORTE

- Soleras de hormigón.
- Soleras de mortero.
- Soleras con membrana anti-impacto o acústica.
- Otros soportes a base de cemento.

APLICACIÓN

- Nivelación de espesores de bajo relieve en suelos interiores en obra nueva y rehabilitación.
- Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.
- Creación de soleras en sectores industriales y comerciales, apta para ser sellada con pinturas y barnices adecuados.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores. Antes de la preparación mecánica, se deben eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Para más información consultar al departamento técnico.

ARGONIV® 020 ÉLITE

PASTA AUTONIVELANTE DE SECADO RÁPIDO PARA BAJOS ESPESORES

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGONIV® 020 ÉLITE con 4.75 L de agua limpia por saco de 25 kg preferiblemente por medios mecánicos hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Verter la masa sobre el soporte hasta alcanzar el nivel de espesor requerido.
- Pasar una barra horizontal a modo de vibrado del material con intención de facilitar la salida del aire ocluido en el mortero y completar el proceso de nivelación.
- Lijar la superficie y aspirar antes del revestimiento final si fuera procedente.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Temperatura idónea entre 15 °C y 25 °C.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGONIV® 020 ÉLITE se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg y bolsas de plástico de 5 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- El intervalo de temperatura idónea para la aplicación del producto es el comprendido entre 15 °C y 25 °C, con una humedad relativa entre el 60 - 75 %. No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Proteger la supercie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.
- No aplicar en pavimentos con humedad permanente.
- Sobre soportes poco porosos imprimir con DANOPRIMER® EP.
- Sobre soportes muy porosos imprimir con DANOPRIMER® RPU.
- Este producto precisa de una capacitación mínima para ejecutar las partidas de obra correctamente. Consulte al Dpto. Técnico de Danosa.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La nivelación del suelo interior con espesor máximo de 10 mm se ejecutará con el mortero seco ARGONIV® 020 ÉLITE de la compañía DANOSA, de clase CT C35 F10 según la norma UNE EN 13813:2003. El soporte de colocación estará sano, limpio, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra.

DATOS TÉCNICOS

| Datos identificativos y de aplicación | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Apariencia | Polvo |
| Color | Gris |
| Densidad aparente | 1,50 kg/L |
| Intervalo granulométrico | 0/0,3 mm |
| Agua de amasado | 19 % |
| Características de flujo | 135 mm |
| Espesor máximo | 10 mm |
| Rendimiento | 18 kg/m ² y cm de espesor |
| Trabajabilidad | 30 min |
| Transitabilidad | 5 horas |
| Datos de prestaciones | |
| Clasificación según UNE EN 13813 | CT C35 F10 |
| Resistencia a compresión 5 horas | ≥ 9,0 MPa |
| Resistencia a compresión 24 horas | ≥ 20,0 MPa |
| Resistencia a compresión 7 días | ≥ 24,0 MPa |
| Resistencia a compresión 28 días | ≥ 35,0 MPa |
| Reacción frente al fuego | F |