

REVESTIDAN® SATE



IMPERMEABILIZACIÓN

IMPRIMACIÓN DE FONDEO E IGUALADOR DEL COLOR PARA ACABADO REVESTIDAN® SATE

Fondo



12L

HERRAMIENTAS



RENDIMIENTO

≈ 0.2 L/m²

TIEMPO SECADO



Stop
carbonatación



Impermeable



Fácil de
aplicar



Alta adherencia



Interior/Exterior

Imprimación acuosa pigmentada a base de ligantes acrílicos, pigmentos minerales y aditivos orgánicos e inorgánicos. Indicada para regular la absorción del soporte, además de como igualador del color para acabados con REVESTIDAN® SATE. Posee excelentes propiedades anticarbonatación, adherencia al soporte, favorece la cubrición y el rendimiento del acabado manteniendo la permeabilidad al vapor de agua.

VENTAJAS

- Acción anticarbonatación.
- Impermeable al agua de lluvia.
- Antimoho y antiverdín.
- Alto poder de penetración.
- Muy buena adherencia.
- Permeable al vapor de agua.
- Fácil aplicación.
- Uso exterior-interior.

USOS

- Regular la absorción y mejorar la adherencia para la posterior aplicación de REVESTIDAN® SATE Acrílico y SLX.
- Igualador de color.

SOPORTES

- Cualquier mortero cementoso.

IMPRIMACIÓN DE FONDEO E IGUALADOR DEL COLOR PARA ACABADO REVESTIDAN® SATE

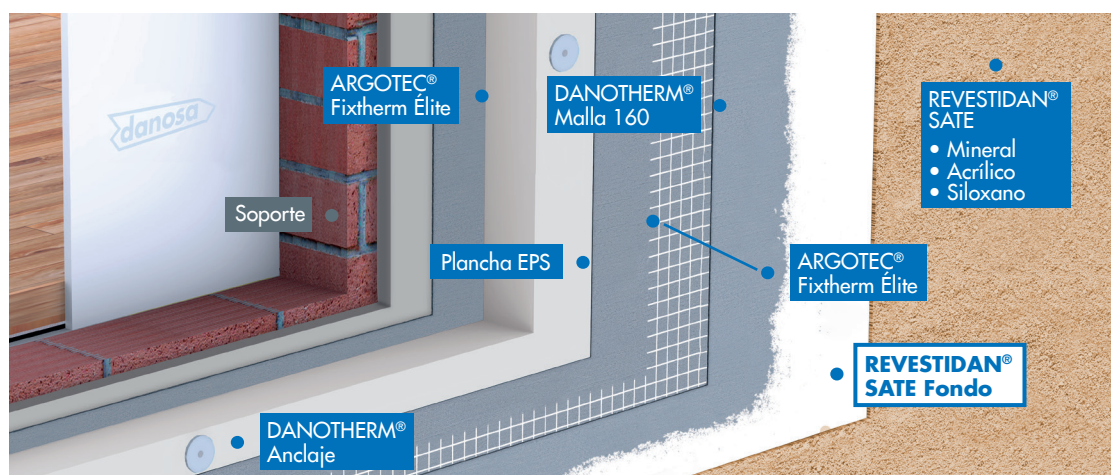
MODO DE APLICACIÓN

- El soporte deberá estar seco, limpio, sin fisuras, libre de grasas, mohos y otros microorganismos.
- Homogeneizar el producto por medios mecánicos antes de su aplicación. Para la primera mano diluir con agua limpia hasta un máximo del 10%.
- En las juntas de trabajo se aplicará una tercera mano aumentado la dotación para garantizar la protección.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.
- Cuando se aplica como igualador de tono por encima de REVESTIDAN® SATE Acrílico o SLX se puede diluir con agua limpia hasta un máximo de 30%, para mantener textura del acabado.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 35 °C.

SISTEMA DANOTHERM® SATE



DATOS TÉCNICOS

Colores / Acabado	Carta de colores / Mate
Rendimiento (UNE 48282)	Apróx. 0.2 L/m ²
Densidad (UNE-EN ISO 2811-1)	1.56 ± 0.05 kg/L
Viscosidad (UNE-EN IS 2555)	8500 ± 1500 cps (50 rpm; husillo R6)
pH	7-9
Sólidos (UNE-EN ISO 3251)	65 %
Contenido máximo de COV's	40 g/L (2004/42/II A clasificación)
Tiempo de secado al tacto (UNE-EN 48301)	1 hora
Tiempo de secado total (UNE-EN 48301)	2 horas