

ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE

MORTERO
TÉCNICO

MORTERO DE RELLENO Y ANCLAJE PARA ARMADURAS DE ACERO



UNE EN 1504-6



Fabricado
SOLO con
Cemento
Sulforresistente

25KG

ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE es un mortero cementoso (CC), monocomponente, autonivelante, de altas resistencias y de retracción compensada para la realización de todo tipo de rellenos y anclajes, formulado a base de mezcla de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados y aditivos que le proporcionan una excelente adherencia y un rápido desarrollo de resistencias.

VENTAJAS

- Sin retracción.
- Sin segregación.
- Sin abombamiento.
- Autonivelante.
- Altas resistencias mecánicas.
- Excelente adherencia.
- Exento de cloruros.
- Fraguado rápido.

APLICACIÓN

- Rellenos y anclajes de bancadas de maquinaria.
- Relleno por vertido bajo placas de apoyo.
- Anclajes de elementos metálicos.
- Relleno de oquedades en hormigón.
- Fijación de pernos.
- Especialmente indicado para anclajes de maquinaria sometidos a vibraciones.
- Inyecciones.

SOPORTE

- Los soportes adecuados para la aplicación de ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE son soportes de naturaleza cementosa tales como hormigón, mortero, etc. siempre que tengan una resistencia a tracción adecuada.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia. Los elementos metálicos estarán, además, exentos de óxido. Sobre superficies poco porosas se utilizará una imprimación de adherencia adecuada. Los soportes absorbentes se deben humedecer hasta saturación. Los soportes muy lisos se tratarán mecánicamente para la adhesión del mortero de reparación. En cualquier caso se deben contemplar los requisitos específicos de la norma EN 1504-10.

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE con 3.25 L de agua limpia por saco de 25 kg preferiblemente por medios mecánicos (batidora eléctrica de baja velocidad) hasta conseguir una mezcla homogénea, fluida y exenta de grumos.
- En un recipiente de dimensiones adecuadas, verter el agua y añadir de forma gradual el ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE y batir durante 2 minutos hasta conseguir una masa homogénea.
- Si no se dispone de una batidora mecánica, el amasado se puede hacer a mano.
- En este caso es necesario ampliar el tiempo de amasado a 5 minutos.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 30 °C.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No está indicado para nivelación de superficies.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Proteger la superficie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La fijación y anclaje de elementos metálicos así como el relleno de bancadas se ejecutará mediante aplicación por vertido con el mortero ARGOTEC® GROUT 50 ÉLITE, de la compañía DANOSA según la norma UNE EN 1504-6. Se respetarán las juntas de obra.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris
Densidad masa fresca	2.20 kg/L
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Agua de amasado	13 %
Espesor mínimo	20 mm
Espesor máximo	150 mm
Rendimiento	20 kg/m ² y cm de espesor
Datos de prestaciones	
Resistencia a flexión 24 horas	≥ 6.0 MPa
Resistencia a flexión 7 días	≥ 8.0 MPa
Resistencia a flexión 28 días	≥ 10.0 MPa
Resistencia a compresión 24 horas	≥ 30.0 MPa
Resistencia a compresión 7 días	≥ 60.0 MPa
Resistencia a compresión 28 días	≥ 70.0 MPa
Contenido en iones cloruro	≤ 0.05%
Adhesión	≥ 2.0 MPa
Reacción frente al fuego	A1
Sustancias peligrosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Resistencia al arrancamiento	Desplazamiento < 0.6 mm. (Carga de 75 kN)