



IMPERMEABILIZACIÓN

# DANO PRIMER®

# EP

IMPRIMACIÓN EPOXI BICOMPONENTE,  
EXENTA DE DISOLVENTES, ADECUADA  
PARA SOPORTES POROSOS, COMPATIBLE  
CON SISTEMAS DANOCOAT®, DANOPUR® Y  
DANOFLOOR®



A  
6,3Kg

B  
3,7Kg

## HERRAMIENTAS



## RENDIMIENTO

0,3 a 0,5 kg/m<sup>2</sup>



Imprimación epoxi bicomponente exenta de disolventes de elevada adherencia, curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual.

## VENTAJAS

- Elevada adherencia, incluso en soportes húmedos.
- Curado rápido a bajas temperaturas, hasta 5°C.
- Baja viscosidad.
- Buena resistencia mecánica y mejora de las características mecánicas del soporte.
- Exento de disolventes.
- Barrera de vapor y contra la humedad.
- Gran poder de penetración y sellado del soporte.
- Componentes suministrados en bidón metálico con aro de ballesta.

## SOPORTES

- Hormigón, fibrocemento, morteros cementosos, morteros epoxi y acero.

## APLICACIÓN

- Imprimación para sistemas DANOFLOOR®, DANOCOAT® y DANOPUR®.
- Imprimación para sistemas de impermeabilización DANOCOAT®.
- Ligantes para morteros de nivelación y capas base.
- Puente de unión.
- Compatible con la gama ARGONIV®.

## ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- Mantener los envases herméticamente cerrados y no expuesto a temperaturas extremas (almacenar entre 10 y 30 °C) durante un período no superior a 24 meses. Los cuatro últimos dígitos del número de lote indicados en la etiqueta corresponden a la fecha de fabricación del producto (mes/año).

## MODO DE APLICACIÓN:

- El soporte deberá ser cohesivo, exento de partículas sueltas, libre de fisuras o grietas, con textura superficial regular y resistencia a la adherencia según UNE EN 13892-8:2003 superior a 3,8 N/mm<sup>2</sup>.
- El soporte debe estar limpio, seco, sin aceites, grasas, lechadas superficiales y otros elementos que perjudiquen la adherencia; además de aislado contra humedades por capilaridad.
- Hormigón

El soporte debe tener al menos 28 días de curado y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 Mpa. El contenido de humedad residual debe ser inferior a 4% (para humedad residual superior, contactar con el departamento técnico). La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de punto de rocío. Se deben eliminar todas las partículas sueltas o contaminantes que pueden afectar la adherencia empleando medios mecánicos (fresado, lijado o granallado); con la finalidad de regularizar la superficie y llevar a cabo la apertura del poro para permitir una buena adherencia de la imprimación. Antes de aplicar la imprimación, se deben reparar todos los defectos del soporte. Las coqueas existentes o zonas con falta de material deben rellenarse con resina epoxi DANOPRIMER® EP mezclada con arena de sílice en la relación aproximada de 1:4, dependiendo de la temperatura ambiente. Las fisuras existentes deben abrirse con disco de diamante hasta una profundidad de 1 a 2 cm, aspirar el polvo generado y rellenar con masilla de poliuretano ELASTYDAN® PU 40. Posteriormente se hará un

espolvoreo de arena de sílice 0,3 – 0,6 mm sobre la capa. Respetar los tiempos de curado que figuran en ficha técnica.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN:

- Temperatura ambiente/soporte 5 a 35 °C.
- Humedad relativa < 80%.
- Humedad del soporte < 4% (para humedad residual superior contactar con el Departamento Técnico).
- Temperatura del soporte al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

- Mezclar los dos componentes (verter el componente B en el envase del componente A). Mezclar con un agitador a bajas revoluciones (aprox. 400 rpm) durante 3 minutos, hasta que haya una mezcla homogénea. Después de mezclar dejar reposar durante 1 o 2 minutos.

## PRECAUCIONES:

- En exteriores para evitar defectos superficiales (burbujas) por el ascenso de vapor de agua del hormigón o mortero, se debe aplicar cuando la temperatura sea constante o está disminuyendo.
- Proteger de la humedad del agua durante las primeras 24 horas (20 °C).
- No diluir, ni añadir ningún componente que pueda alterar las características de producto DANOPRIMER® EP.
- Es muy importante el tratamiento de las fisuras. La mala preparación de las grietas puede reducir la vida útil del revestimiento.

## DATOS TÉCNICOS

	COMPONENTE A (resina epoxi)	COMPONENTE B (poliamidoamina)
Color	Transparente	Marrón
Presentación	Envase 6,3 kg	Envase 3,7 kg
Densidad (g/cm <sup>3</sup> ) a 23°C	1,10 ± 0,02	1,03 ± 0,02
Viscosidad (mPA·s) a 23°C	550 ± 100	1000 ± 400
Relación A/B (en peso)	100/59	
Relación A/B (en volumen)	100/64	
DATOS DE LA APLICACIÓN		
POT LIFE (Tiempo de vida de la mezcla) y Viscosidad	5°C	120 min / > 400 mPas
	15°C	60 min / ± 2000 mPas
	23°C	120 min / ± 700 mPas
Temperatura del soporte / Ambiente (°C)	+5°C/+35°C (3°C por encima del punto de rocío)	
Humedad relativa	< 80%	
PROPIEDADES DEL PRODUCTO APLICADO		
Dureza Shore a 23°C (ISO 868)	24 h	52
	48 h	72
	7 días	81
Resistencia a la adherencia según UNE EN 13892-8:2003	> 3.8 N/mm <sup>2</sup>	