POLYDAN® 180-30 P ELAST S 7,5M

MEMBRANE BITUMINEUSE, POUR L'ISOLATION ET CONTRE LES INTEMPÉRIES

ÉTANCHÉITÉ

Étancéité | Recouvrements autoadhésifs | Rouleau léger | Grande stabilité dimensionnelle | Résistance à la déchirure | Haute résistance à l'indentation | Résistance à la traction

POLYDAN® 180-30 P ELAST. S (7,5 M) est une membrane d'étanchéité bitumineuse élastomère SBS composée d'une armature de polyester non tissé. Elle est revêtue en sous-face et sur sa face supérieure d'un film thermofusible. Le galon de recouvrement longitudinal autoadhésif est protégé d'un film pelable.

AVANTAGES

- Totale imperméabilité à l'eau et à la vapeur d'eau.
- En ayant des chevauchements d'adhésif, il peut être utilisé sur l'isolation en plastique écran d'écran indépendance ou sans pare-feu.
- Rouleau léger, facile à gérer par un seul travailleur.
- Grande stabilité dimensionnelle.
- Haute résistance à la déchirure.
- Haute résistance à l'indentation statique et dynamique.
- Résistance à la traction et l'allongement à la rupture.
- Rouleau léger, facile à gérer par un seul travailleur.

USAGES

- Il est utilisé comme première couche d'un système bicouche en indépendance sous protection lourde sur tout isolant thermique ou élément porteur, sans écran d'indépendance ou écran pare-flamme.

SUPPORTS

- Maçonnerie, et béton cellulaire autoclavé armé.
- Bois et panneaux dérivés du bois.
- Polystyrène expansé, polyuréthanne et polyisocyanurate parementés.
- Liège expansé + EAC refroidi.
- Perlite expansée (fibrée).
- Composite perlite + mousse phénolique (Résol) + EAC refroidi.
- Laine de verre et laine de roche.
- Mousse phénolique (Résol) (sur tôles d'acier nervurées).

danosa
Building together

POLYDAN® 180-30 P ELAST S

MODE D'EMPLOI

- POLYDAN 180-30® P ELAST. S (7,5 M) est posée librement et est déroulée à sec, sans écran de désolidarisation, joints à recouvrements longitudinaux de 8 cm autoadhésifs, par pelage des deux films et les joints transversaux d'abouts de lés sont autoadhésifs collés et marouflés sur 10 cm.
- L'adhésivité des lés est assurée après pelage des deux films siliconés de protection des lisières, et marouflage du rouleau POLYDAN 180-30® P ELAST. S (7,5 M) lors du déroulage des lés.
- La mise en œuvre des recouvrements adhésifs doit être réalisée à des températures supérieures à + 5 °C. Par temps froid, l'adhésivité des joints longitudinaux est réactivée par soudure à l'avancement de la deuxième couche.
- La deuxième couche est soudée en plein sur la première couche, joints décalés d'au moins 25 cm par rapport à ceux de la sous-couche, ou croisés.
- Les joints d'about de lé et les découpes sont soudées au chalumeau, en prenant les précautions nécessaires afin d'éviter de brûler l'isolant au contact direct de la flamme de la manière suivante:
- Sur polystyrène expansé (EPS), protéger l'isolant de la flamme soit par un écran pare-flamme à l'aide d'une bande de 20 cm de large en GLASDAN® 30 P ELAST ou GLASDAN® 30 AP ELAST, soit part des recouvrements de 20 cm au minimum, dont 10 cm restent libres et 10 cm sont soudés ;
- Faire disparaître à la flamme les finitions des deux lés : polyester siliconé en sous-face du lé supérieur et polyéthylène en surface du lé inférieur, sur 10 cm environ ;
- Rabattre le lé supérieur (sous-face adhésive) sur le lé inférieur et maroufler en écartant la flamme du chalumeau.

GAMME DE PRODUITS

Nom commercial	Poids moyen (kg/m²)	Dimensions (m)	m²/pal.	Rlx./pal.
POLYDAN® 180-30 P ELAST S (7,5 M)	2,5	1 x 7,5	292,50	39

CONSERVATION ET STOCKAGE

- Conserver dans un endroit sec, à l'abri de la pluie, du soleil et des températures élevées et basses.
- Le produit sera stocké en position verticale.
- Les palettes ne sont pas empilées. Si vous le souhaitez en hauteur, les étagères doivent avoir des poutres sous la palette en bois.
- Avant de manipuler la palette, amincir l'état est important pour renforcer l'installation si nécessaire.
- Poignée avec filet de sécurité de la grue.