



IMPERMEABILIZACIÓN

REVESTIDAN® SATE

Fondo

IMPRIMACIÓN DE FONDEO DEL SISTEMA DANOTHERM® SATE



15L

HERRAMIENTAS



RENDIMIENTO

0.3 kg/m²

TIEMPO SECADO



Stop carbonatación



Impermeable



Fácil de aplicar



Alta adherencia



Interior/Exterior

Imprimación acuosa pigmentada a base de ligantes de polisiloxanos. Indicada para regular la absorción del soporte para acabados con REVESTIDAN® SATE Acrílico. Posee excelentes propiedades anticarbonatación.

VENTAJAS

- Acción anticarbonatación.
- Impermeable al agua de lluvia.
- Alto poder de penetración.
- Muy buena adherencia.
- Transpirable.
- Fácil aplicación.
- Uso exterior-interior.

APLICACIÓN

- Aplicar directamente al soporte seco sin diluir, pudiendo ser revestido posteriormente con REVESTIDAN® SATE Acrílico tras 1 hora.

SOPORTES

- Sistema SATE (Sobre ARGOTEC® Fixtherm)



REVESTIDAN® SATE

Fondo

IMPRIMACIÓN DE FONDEO DEL SISTEMA DANOTHERM® SATE

MODO DE APLICACIÓN

- El soporte deberá estar limpio de polvo y grasa.
- Agitar el producto perfectamente antes de su uso y aplicar tal como se suministra, sobre superficies secas y limpias.
- No se recomienda diluirlo con agua.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 35 °C.

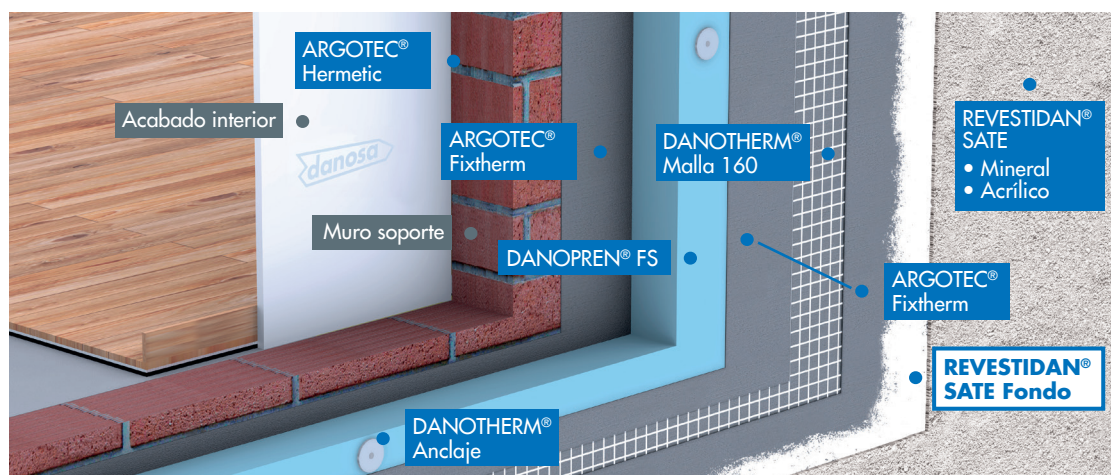
ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y no expuestos a temperaturas extremas.
- Almacenar el producto entre 0 °C y 40 °C durante un período máximo de 24 meses.

PRECAUCIONES

- No aplicar en soportes helados, en curso de deshielo o si se prevén heladas inminentes.
- Las herramientas utilizadas para su aplicación se lavarán con agua, después de su uso.
- En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y si es necesario acudir a un centro médico. Para información más detallada consultar la ficha de seguridad.

SISTEMA SATE DANOTHERM XPS



DATOS TÉCNICOS

Colores	Carta RAL o NTSC
Rendimiento	0.3 kg/m ²
Densidad	1.44 g/cm ³
Viscosidad	2325 cps
Sólidos	55 %
Contenido máximo de COV's	22 g/L
Tiempo de secado de primera mano	1 hora
Tiempo de secado para segundas manos	3 horas
Conductividad térmica (EN 13501-1)	1,3 W/mK