

SISTEMAS ADHERIDOS - ADHESIVOS

• EVITA PERFORAR LA CUBIERTA

THERMOBOND®

MODO DE APLICACIÓN

- Limpieza del soporte.
- Durante los trabajos, proyecte hileras de ancho 20 - 40 mm.
- Aplique los cordones de adhesivo a una distancia entre sí de 150 mm de en zonas de esquina, 200 mm en zonas perimetrales y 300 mm en el área restante.
- Sitúe seguidamente los paneles de aislamiento, directamente sobre el adhesivo. Ejercer presión sobre los paneles para asegurar el contacto completo con el adhesivo.
- Deje curar el producto antes de proceder a la impermeabilización del sistema (15 minutos a 20 °C).



Adhesivo tradicional vs THERMOBOND®

DANOBOND®

MODO DE APLICACIÓN

- Limpieza del soporte.
- En primer lugar, marque el área de trabajo, asegurando un buen replanteo de la membrana impermeabilizante DANOPOL® HSF (corte y posición).
- Proteja el solapo de la lámina DANOPOL® HSF con el fin de evitar que pueda impregnarse de adhesivo, dificultando la posterior soldadura termoplástica mediante aire caliente.
- El producto DANOBOND® sólo debe proyectarse sobre el soporte y no directamente sobre la membrana impermeabilizante DANOPOL® HSF.
- Aplique un mínimo de dos capas de adhesivo en el soporte deseado (Se necesitan unos 10 seg. en cubrir 2m²).
- Proyecte el adhesivo DANOBOND® mientras camina hacia atrás, logrando una capa uniforme de adhesivo que impregne toda la superficie a impermeabilizar.
- Permita que los disolventes se evaporen durante un mínimo de 5 minutos a temperatura 20 °C. Este tiempo variará dependiendo de las condiciones climáticas.
- Desenrolle la membrana impermeabilizante DANOPOL® HSF sobre el soporte impregnado en adhesivo, 5-10 minutos después de la aplicación del adhesivo.
- Consolide la adhesión mediante un posterior cepillado con presión sobre la membrana DANOPOL® HSF, alisando su superficie y eliminando cualquier posible burbuja. El curado completo del producto se produce 60 min después de aplicado.

VENTAJAS

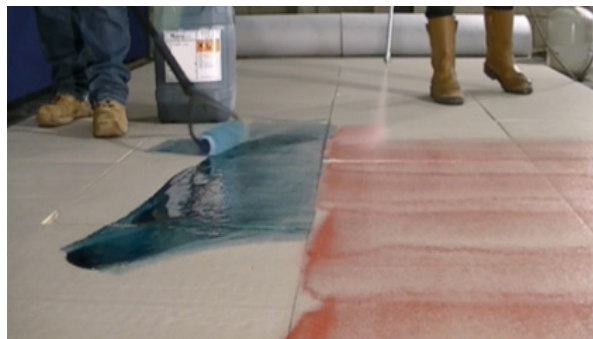
- Optimiza los tiempos de puesta en obra (5x).
- Es compatible con paneles de aislamiento DANOPREN® XPS, DANOPIR®, PUR, EPS y lanas de roca.
- Soportes de madera, acero galvanizado, barreras de vapor bituminosas o impermeabilizaciones existentes (bituminosas SBS/APP o sintéticas PVC)
- 1 bombona = 350 m²



*Bombona THERMOBOND/DANOBOND con KIT CANISTER (pistola y manguera)

VENTAJAS

- Optimiza los tiempos de puesta en obra (4x)
- Mayor homogeneidad del producto sobre el soporte
- Optimiza el rendimiento del material
- 1 bombona = 180 m²



Adhesivo tradicional vs DANOBOND®

IMPERMEABILIZACIÓN

CONFIGURACION DE LOS UTENSILIOS

- Es imprescindible configurar adecuadamente las bombonas presurizadas THERMOBOND® Y DANO BOND®, con sus auxiliares correspondientes (manguera, pistola y difusor), para asegurarse de la correcta aplicación del sistema.
- Los productos THERMOBOND® Y DANO BOND® están disponibles en recipientes metálicos formato bombona de 25 kg, no re-utilizables, pero sí reciclables una vez vaciados y despresurizados.

1. Acople correctamente los auxiliares a la bombona (difusor, pistola y manguera)

- Conecte la manguera a la válvula superior de la. Apriete la tuerca con una llave (imagen 1), con cuidado de no forzarla.
- Conecte el otro extremo de la manguera al mango de la pistola. Apriete la tuerca con una llave (imagen 2) con cuidado de no forzarla.
- Acople el difusor (arandela) a la boquilla de la pistola. Este auxiliar es imprescindible para aplicar el adhesivo de lámina DANO BOND® (spray).



Imagen 1 – Unión de Manguera y Bombona



Imagen 2 – Unión de Manguera y Pistola

2. Proyecte el adhesivo sobre la superficie deseada

- Abra completamente la válvula de la bombona. Seguidamente, apriete el gatillo de la pistola para aplicar el adhesivo.
- Ajuste la difusión de la proyección girando la rueda negra del dosificador de la pistola hasta lograr un ancho de grano de 20-40 mm (imagen 3).



Imagen 3 – Ajuste de difusor para controlar la dispersión del producto



Imagen 4 – Valva abierta

MANTENIMIENTO

Una vez concluida la obra, asegúrese de que la válvula del recipiente permanezca abierta (imagen 4). No hacerlo puede causar el bloqueo de la manguera, al solidificar el adhesivo en su interior. Para un correcto mantenimiento, siga las siguientes instrucciones.

- Desconecte la pistola girando la válvula negra hasta que esté completamente cerrada.
- Limpie el extremo de la pistola con un disolvente, utilizando un cepillo de nylon para que la apertura no se obstruya.
- Una vez vacío el envase, la manguera puede reutilizarse en una nueva bombona del mismo adhesivo.
- La bombona y la pistola podrán utilizarse durante un mes después de la apertura. Si no desea utilizar el sistema durante este tiempo, debe purgarse la manguera y la pistola, expulsándose aprox. 250ml de adhesivo cada mes.

