



grifos sena



FICHA TÉCNICA 06/2018 | IPO4200

APLICACIONES

Los grifos SENA son válvulas metálicas de esfera de apertura manual, que por su diseño y materiales son aptos para ser usadas en instalaciones exteriores de fontanería como jardines, terrazas, etc.

En general, todas aquellas aplicaciones que requieran una válvula para detener el paso de fluido, que garantice la estanqueidad y que cumplan con las condiciones de servicio citadas en el siguiente punto.

Por otro lado, este tipo de grifos SENA pueden conectarse a una manguera por lo que la mayoría de los modelos incluyen una boquilla para dicho propósito.

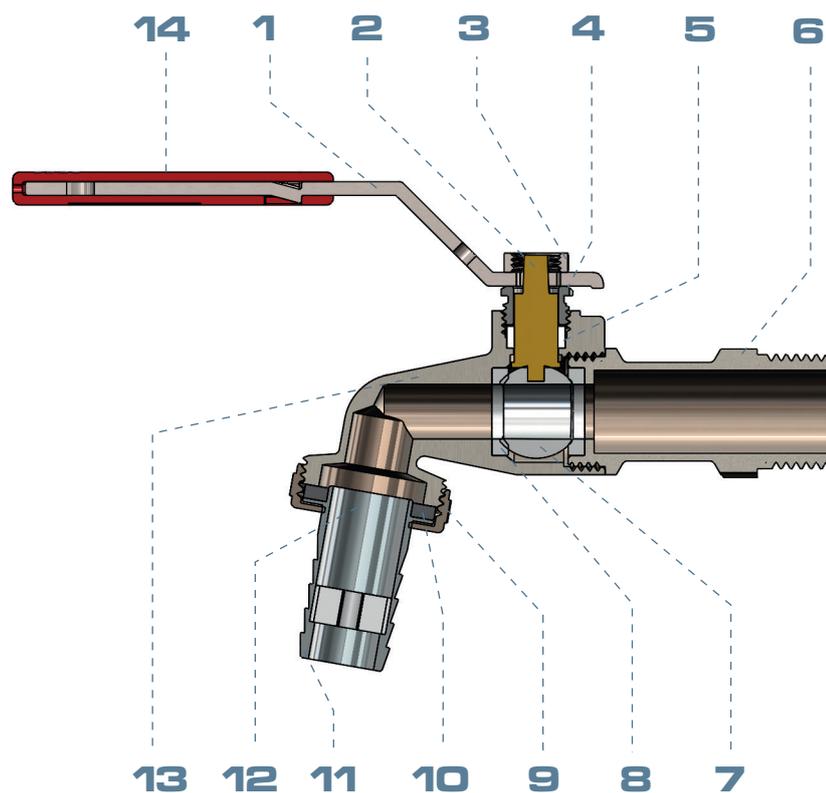
CONDICIONES DE SERVICIO

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| Presión nominal: | 25 bar |
| Rango de temperatura: | Agua fría y caliente hasta 65°C |
| Fluido: | Agua potable |



COMPONENTES

| Ítem | Componente | Material | Tratamiento |
|------|---------------|----------------------|---------------------|
| 1 | Mando | Acero | Geomet [®] |
| 2 | Eje | Latón Europeo CW617N | Zincado |
| 3 | Tuerca | Acero | Geomet [®] |
| 4 | Tuerca prensa | Latón Europeo CW617N | Zincado |
| 5 | Prensa | PTFE | |
| 6 | Lateral | Latón Europeo CW617N | Niquelado |
| 7 | Bola | Latón | Cromado |
| 8 | Asiento | PTFE | |
| 9 | Tuerca | Latón | Niquelado |
| 10 | Junta | NBR | |
| 11 | Boquilla | Latón | Niquelado |
| 12 | Difusor | ABS | |
| 13 | Cuerpo | Latón Europeo CW617N | Niquelado |
| 14 | Funda | PE | |





PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

CUERPO Y LATERAL

Cuerpo principal y lateral fabricados en latón Europeo CW617N mediante estampación en caliente. Este proceso confiere al latón europeo las siguientes características frente a piezas fabricadas mediante fundición.

- Ausencia de poros.
- Superficies con mejor acabado.
- Mayor resistencia mecánica frente esfuerzos.

OBTURADOR ESFÉRICO

Obturador esférico fabricado en latón confiriéndoles una mayor resistencia mecánica frente a altas presiones y maniobras.

Mediante el diamantado y cromado aplicados en la superficie de la esfera se garantiza una mayor vida útil y una maniobra más suave.

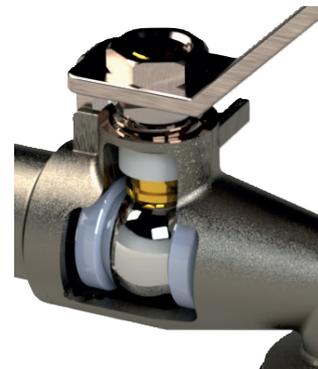


ESTANQUEIDAD INTERNA

La estanqueidad de la válvula está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE que presionan sobre el obturador esférico.

ESTANQUEIDAD EXTERNA

La estanqueidad hacia el exterior de la válvula está garantizada por una prensa de PTFE permitiendo su reapriete si fuera necesario.



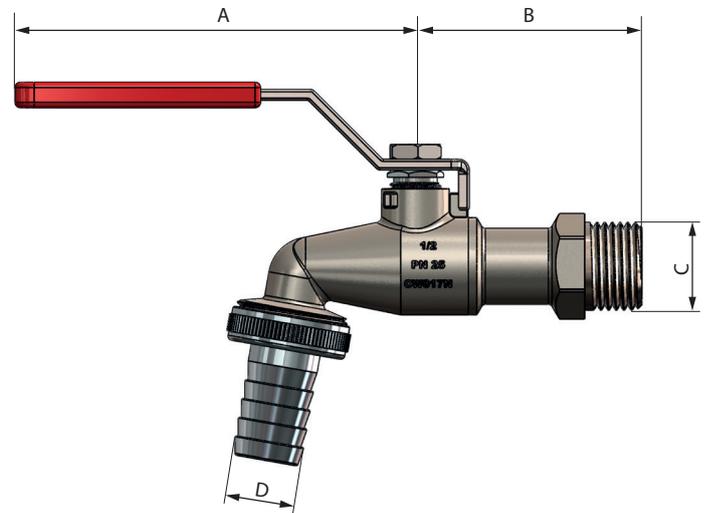


DIMENSIONES

Grifo curvo SENA. Mando palanca

| Medidas | A | B | C | D |
|----------------|----|----|-------|--------------|
| 1/2M x 3/4 Ø15 | 95 | 54 | G1/2 | G3/4xØ15 |
| 3/4 M x 1 Ø20 | 95 | 58 | G 3/4 | G1 x Ø20 |
| 1M x 1 1/4 Ø25 | 95 | 66 | G1 | G1 1/4 x Ø25 |

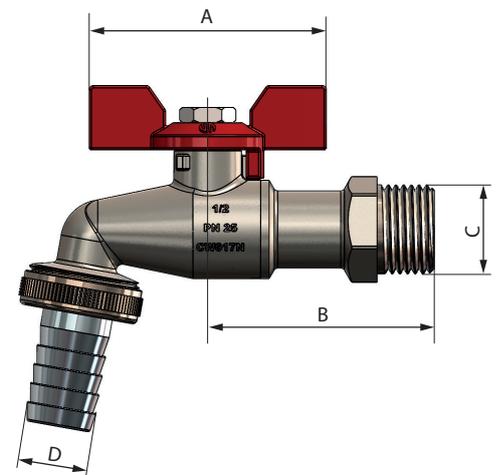
G. Rosca ISO 228



Grifo curvo SENA. Mando mariposa

| Medidas | A | B | C | D |
|----------------|----|----|------|----------|
| 1/2M x 3/4 Ø15 | 56 | 54 | G1/2 | G3/4xØ15 |

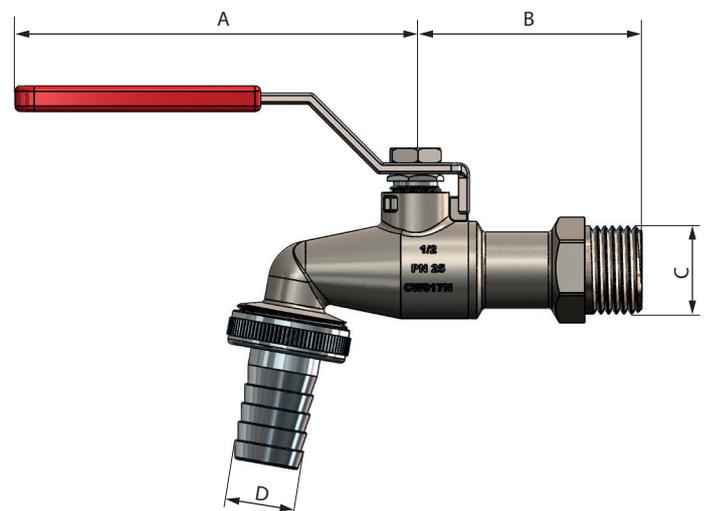
G. Rosca ISO 228



Grifo curvo SENA NPT. Mando palanca

| Medidas | A | B | C | D |
|--------------------|----|----|---------|--------------|
| 1/2M NPT x 3/4 Ø15 | 95 | 54 | 1/2 NPT | G3/4xØ15 |
| 3/4 M NPT x 1 Ø20 | 95 | 58 | 3/4 NPT | G1 x Ø20 |
| 1M NPT x 1 1/4 Ø25 | 95 | 66 | 1 NPT | G1 1/4 x Ø25 |

Rosca de entrada NPT
Rosca conexión boquilla ISO 228

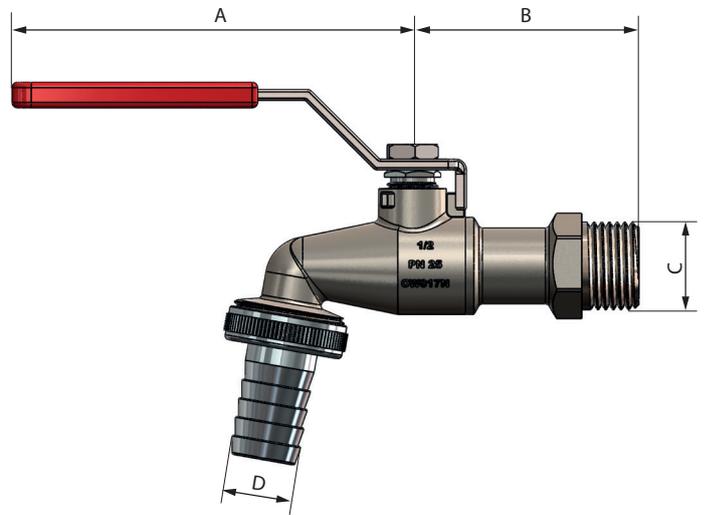




DIMENSIONES

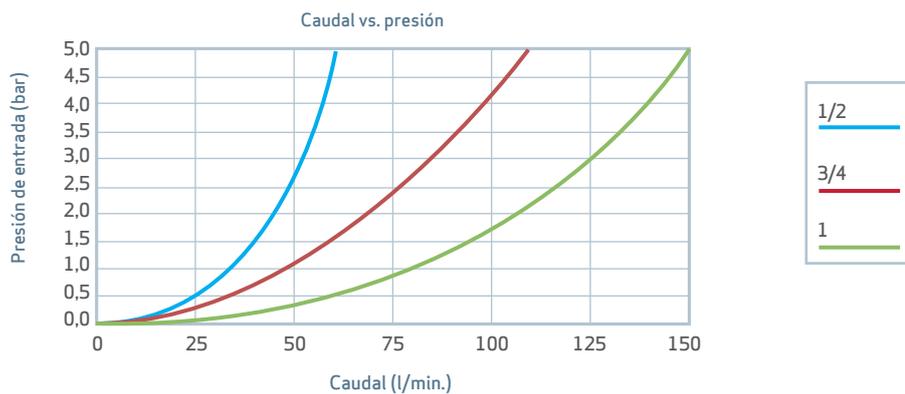
Grifo curvo NILE. Mando palanca

| Medidas | A | B | C | D |
|----------------|----|----|------|----------|
| 1/2M x 3/4 Ø15 | 70 | 47 | G1/2 | G3/4xØ15 |



CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Características hidráulicas obtenidas de acuerdo con la norma EN 1267.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Sujetar la válvula por el extremo de conexión, nunca por la parte central de dicha válvula o el cuello de la misma, para evitar deformaciones en los componentes internos. La válvula podría quedar dañada irremediablemente.

La máxima duración de la válvula se obtiene con el obturador en posición de cerrado o completamente abierto, se recomienda no hacer trabajar la válvula en posiciones intermedias del obturador por periodos prolongados de tiempo.

Efectuar una maniobra de apertura y cierre de la válvula cada 3 meses. Esta frecuencia debe incrementarse para aguas con durezas superiores a 50 grados franceses.

