



**Instituto Técnico y de
Ensayos de Construcción
Prague**

Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eota@tzus.cz



Miembro de



www.eota.eu

Evaluación Técnica Europea

**ETE 17/0658
del 22/09/2021**

Organismo de Evaluación Técnica que emite el ETE: Instituto Técnico y de Ensayos de Construcción de Praga

Nombre comercial del producto de construcción

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Familia de productos a la que pertenece el producto de construcción

Código de área del producto: 33
Conexiones de barras corrugadas instaladas a posteriori con mortero de inyección MOPUR3 para una vida útil de 50 y/o 100 años

Fabricante

Index Técnicas Expansivas, S.L.
P.I. La Portalada II C. Segador 13
26006 Logroño
España

Planta de fabricación

Index planta 1

Esta Evaluación Técnica Europea contiene

19 páginas que incluyen 14 anexos que forman una parte integral de esta evaluación.

Esta Evaluación Técnica Europea se emite de acuerdo con el reglamento (UE) núm. 305/2011, con base en

DEE 330087-01-0601

Esta versión sirve de reemplazo para

ETE 17/0659 emitida el 28/07/2017

Cualquier traducción de esta Evaluación Técnica Europea a otros idiomas debe corresponder completamente con el documento original emitido y debe identificarse como tal.

La comunicación de esta Evaluación Técnica Europea, incluida su transmisión por medios electrónicos, se realizará de forma íntegra (a excepción de los anexos confidenciales mencionados anteriormente). No obstante, se podrá realizar una reproducción parcial con el consentimiento por escrito del Organismo de Evaluación Técnica emisor; el Instituto Técnico y de Ensayos de Construcción de Praga. Cualquier reproducción parcial debe identificarse como tal.

1. Descripción técnica del producto

El sistema de inyección MOPUR3 se utiliza para la conexión, mediante anclaje o juntas solapadas, de barras de refuerzo (corrugadas) en estructuras preexistentes de hormigón de peso normal. El diseño de las conexiones de barras corrugadas instaladas a posteriori se realiza de acuerdo con la normativa para construcciones de hormigón armado.

Las barras de refuerzo de acero cuentan con un diámetro de 8 a 32 mm y el mortero químico MOPUR3 se utiliza para las conexiones entre las barras corrugadas. El elemento de acero se coloca en un orificio perforado relleno con mortero de inyección y se ancla mediante la unión entre el elemento empotrado, el mortero de inyección y el hormigón.

La ilustración y la descripción del producto se adjuntan en el anexo A.

2. Especificación de uso previsto de acuerdo con el DEE pertinente

Las prestaciones indicadas en la sección 3 solo son válidas si el anclaje se utiliza de acuerdo con las especificaciones y condiciones indicadas en el anexo B.

Las disposiciones incluidas en esta Evaluación Técnica Europea se basan en una supuesta vida útil del anclaje de 50 años y/o 100 años. Las indicaciones proporcionadas sobre la vida útil no pueden interpretarse como una garantía por parte del fabricante, sino que deben considerarse solo como un medio a la hora de elegir los productos en relación con la vida útil esperada de las obras dentro de lo económicamente razonable.

3. Rendimiento del producto y referencias a los métodos utilizados para su evaluación

3.1 Resistencia mecánica y estabilidad (RBO 1)

Característica esencial	Prestaciones
Fuerza de adherencia de las barras corrugadas instaladas a posteriori	Véase anexos C 1, C 2
Factor de reducción	Véase anexos C 1, C 2
Factor de amplificación para la longitud mínima de anclaje	Véase anexos C 1, C 2

3.2 Seguridad en caso de incendio (RBO 2)

Característica esencial	Prestaciones
Reacción al fuego	Clase (A1) según EN 13501-1
Resistencia al fuego	Véase anexo C 3

3.3 Aspectos generales relacionados con la aptitud para el uso

La durabilidad y la funcionalidad solo están garantizadas si se mantienen las especificaciones de uso previsto de acuerdo a lo expuesto en el anexo B 1.

4. Sistema de Evaluación y Verificación de la Constancia de Prestaciones (EVCP) aplicado en referencia a su base legal

Según la Decisión 96/582/EC de la Comisión Europea¹ se aplicará el sistema de Evaluación y Verificación de la Constancia de Prestaciones (véase el anexo V del Reglamento (UE) nº 305/2011) que figura en la siguiente tabla

¹ Diario Oficial de las Comunidades Europeas (actual DOUE); L 254 del 08.10.1996

Producto	Uso previsto	Nivel o clase	Sistema
Anclajes metálicos para uso en hormigón	Para la fijación y/o soporte de elementos estructurales de hormigón o unidades pesadas como revestimientos y falsos techos	-	1

5. Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema EVCP, según lo dispuesto en el DEE pertinente

El control de producción en fábrica se realizará de acuerdo con el plan de control que forma parte de la documentación técnica de esta Evaluación Técnica Europea. El plan de control se establece en el contexto del sistema de control de producción en fábrica operado por el fabricante y depositado en el Instituto Técnico y de Ensayos de Construcción de Praga.² Los resultados del control de producción en fábrica se registrarán y evaluarán de acuerdo con lo dispuesto en el plan de control.

Emitido en Praga el 22.09.2021

Por

Ing. Mária Schaan

Jefa del Organismo de Evaluación Técnica

² El plan de control es una parte confidencial de la documentación de la Evaluación Técnica Europea, este no se publica junto con la ETE y solo se entrega al organismo autorizado involucrado en el procedimiento de EVCP.

Figura A1: Junta superpuesta para conexiones de barras corrugadas de placas y vigas

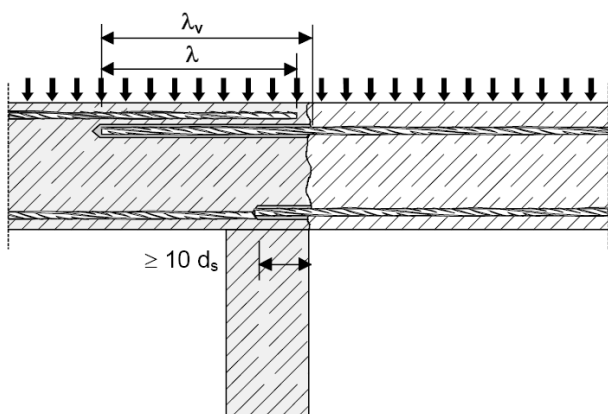


Figura A3: Anclaje final de placas o vigas, diseñado como simple apoyo

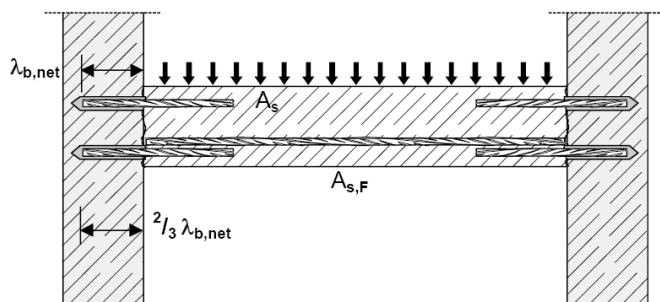
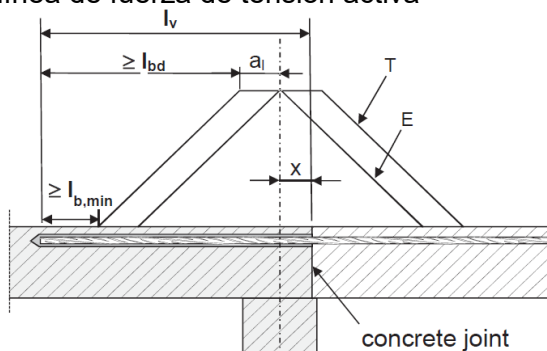


Figura A5: Anclaje de refuerzo para cubrir la línea de fuerza de tensión activa



(only post-installed rebar is plotted)

Figura A2: Junta superpuesta en la base de una columna o pared donde las barras corrugadas están sometidas a tensión

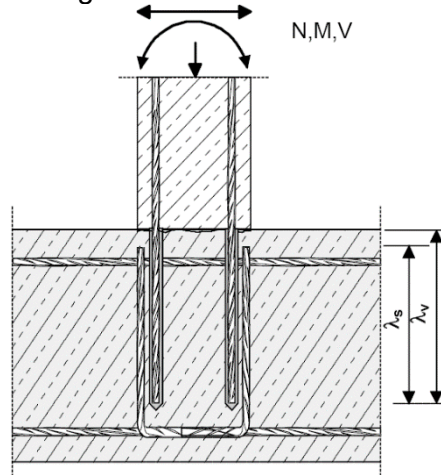
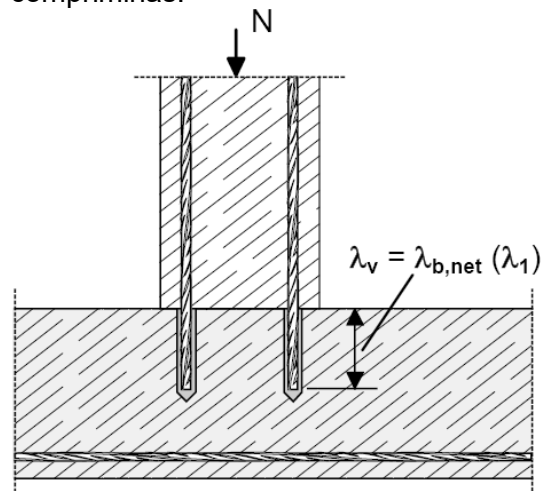


Figura A4: Conexión de barras corrugadas para componentes sometidos principalmente a esfuerzos de compresión. Las barras corrugadas se tensan al comprimirlas.



Leyenda para la figura A5

T fuerza de tensión activa

E envolvente de $M_{ed}/Z + N_{ed}$ (véase EN 1992-1-1, figura 9.2)

x distancia entre el punto de apoyo teórico y la junta de hormigón

Nota para las figuras A1 a A5:

En las figuras no se traza ningún refuerzo transversal, este deberá estar presente al estar requerido por la norma EN 1992-1-1.

La transferencia cortante entre el hormigón viejo y el nuevo deberá ser diseñada según la norma EN 1992-1-1.

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Descripción del producto

Estado de instalación y ejemplos de uso de barras corrugadas.

Anexo A 1

Cartuchos de mortero

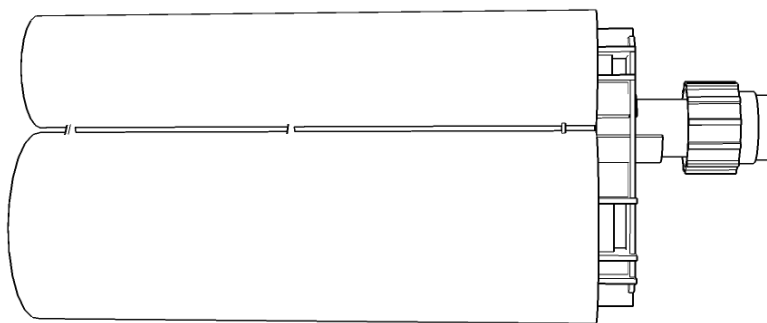
Cartucho en paralelo

MOPUR3

385 ml

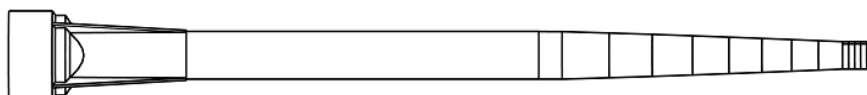
MOPUR3

585 ml

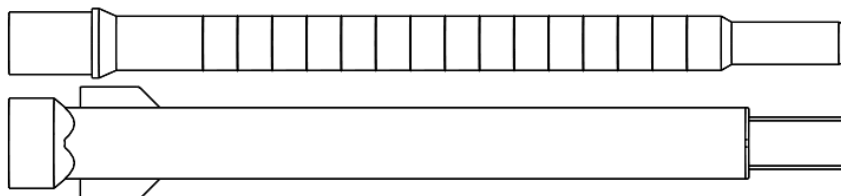


Boquilla mezcladora

Q



QH



MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Descripción del producto
Sistema de inyección

Anexo A 2

Barra corrugada Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø25, Ø28, Ø32**Figura A6:** Barra de refuerzo

Valor mínimo del área corrugada relativa $f_{R,min}$ según EN 1992-1-1: 2004.

- El diámetro exterior máximo de la barra corrugada sobre las corrugas será:
Diámetro nominal de la corruga $d + 2 \cdot h$ ($h \leq 0,07 \cdot d$)
(d: diámetro nominal de la barra; h: altura de la corruga de la barra)

Tabla A1: Materiales

Producto		Barras y varillas desenrolladas	
Clase		B	C
Límite de fluencia característico f_{yk} o $f_{0,2k}$ (MPa)		400 hasta 600	
Valor mínimo para $k = (f_t/f_y)_k$		$\geq 1,08$	$\geq 1,15$ $< 1,35$
Deformación característica bajo fuerza máxima ϵ_{uk} (%)		$\geq 5,0$	$\geq 7,5$
Plegabilidad		Ensayo de plegado/replegado	
Desviación máxima de la masa nominal (barra individual) (%)	Tamaño nominal de la barra (mm)	$\pm 6,0$ $\pm 4,5$	
	≤ 8 > 8		
Adherencia: Área corrugada mínima relativa, $f_{R,min}$	Tamaño nominal de la barra (mm)	0,040 0,056	
	8 a 12 > 12		

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Descripción del producto
Barra corrugada y materiales

Anexo A 3

Especificaciones de uso previsto

Anclajes sujetos a:

- Carga estática y cuasi estática.

Materiales de base

- Hormigón de peso normal armado o no armado según EN 206:2013
- Clases de resistencia C12/15 a C50/60 según EN 206:2013.
- Porcentaje máximo de cloruro en hormigón del 0,40 % (CL 0,40) en relación al contenido de cemento según la norma EN 206:2013.
- Hormigón no carbonatado.

Nota: En caso de haber una superficie carbonatada en la estructura de hormigón preexistente, la capa carbonatada se eliminará en el área de la conexión de la barra corrugada instalada a posteriori (con un diámetro $d_s + 60$ mm) antes de la instalación de la nueva barra. La profundidad del hormigón que se debe eliminar ha de corresponder al menos a un recubrimiento de hormigón mínimo de acuerdo con EN 1992-1-1:2004.

Lo anterior puede pasarse por alto si los componentes del edificio son nuevos y no están carbonatados.

Rango de temperatura:

- -40°C a $+80^{\circ}\text{C}$ (temperatura máxima a corto plazo $+80^{\circ}\text{C}$ y temperatura máxima a largo plazo $+50^{\circ}\text{C}$)

Condiciones de uso (condiciones ambientales)

- Las barras corrugadas se pueden utilizar en hormigón seco o húmedo.

Diseño:

- Los anclajes están diseñados bajo la responsabilidad de un ingeniero con experiencia en anclajes y trabajos en hormigón.
- Se deben preparar notas de cálculo verificables, así como planos; todo ello con las fuerzas que se vayan a transmitir en mente.
- Cálculo según EN 1992-1-1 y EN 1992-1-2.
- La posición del refuerzo en la estructura preexistente se determinará sobre la base de la documentación de construcción y se tendrá en cuenta al diseñar.

Instalación:

- Hormigón seco o húmedo
- No debe instalarse en agujeros inundados.
- Perforación de orificios mediante taladro percutor, aire comprimido o perforación con diamante.
- La instalación de barras corrugadas a posteriori debe ser realizada únicamente por un instalador capacitado adecuado y bajo supervisión in situ. Las condiciones en las que se puede considerar que un instalador tiene la formación adecuada, así como las condiciones de supervisión in situ dependen de los miembros en los que se realice la instalación.
- Compruebe la posición de las barras corrugadas preexistentes (si no se conoce la posición, esta se determinará mediante un detector de barras adecuado para este propósito).

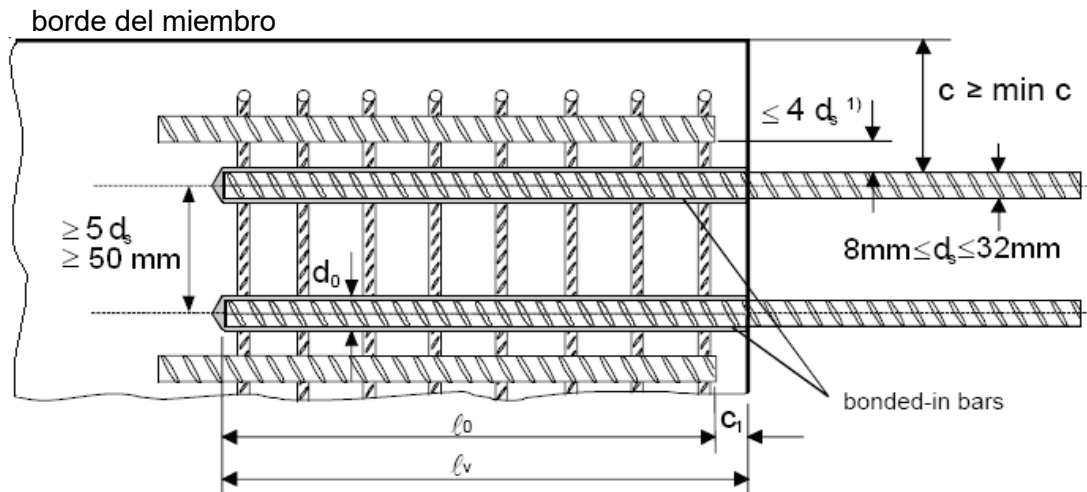
MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Especificaciones

Anexo B 1

Figura B1: Reglas generales de diseño de construcción para barras corrugadas adheridas

- Solo se pueden transmitir las fuerzas de tensión en el eje de la barra corrugada.
- La transferencia de fuerzas cortantes entre el hormigón nuevo y la estructura preexistente se diseñará adicionalmente de acuerdo con EN 1992-1-1.
- Las juntas para el hormigonado deben ser rugosas al menos hasta el punto que el agregado sobresalga.



1) Si la distancia libre entre barras traslapadas excede $4d_s$ entonces la longitud del empalme se incrementará por la diferencia entre la distancia de la barra libre y $4d_s$

- c revestimiento de hormigón para barra adherida
 c_1 revestimiento de hormigón para el extremo de la barra adherida
 $\min c$ revestimiento mínimo de hormigón según la tabla B1 de esta evaluación
 d_s diámetro de la barra adherida
 ℓ_0 longitud de empalme según EN 1992-1-1:2004
 ℓ_v profundidad de empotramiento efectiva $\geq \ell_0 + c_1$
 d_0 diámetro nominal de la broca, consulte la tabla B2

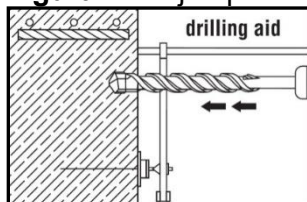
MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Reglas generales de diseño de construcción

Anexo B 2

Tabla B1: Revestimiento mínimo de hormigón c_{min} en función del método de perforación

Método de perforación	Diámetro de la barra ϕ	Sin ayuda de perforación c_{min}	Con ayuda de perforación c_{min}
Perforación por percutor o con diamante	$< 25 \text{ mm}$	$30 \text{ mm} + 0,06 \ell_v \geq 2 \phi$	$30 \text{ mm} + 0,02 \ell_v \geq 2 \phi$
	$\geq 25 \text{ mm}$	$40 \text{ mm} + 0,06 \ell_v \geq 2 \phi$	$40 \text{ mm} + 0,02 \ell_v \geq 2 \phi$
Perforación con aire comprimido	$< 25 \text{ mm}$	$50 \text{ mm} + 0,08 \ell_v$	$50 \text{ mm} + 0,02 \ell_v$
	$\geq 25 \text{ mm}$	$60 \text{ mm} + 0,08 \ell_v \geq 2 \phi$	$60 \text{ mm} + 0,02 \ell_v \geq 2 \phi$

Figura B2: Ejemplo de ayuda de perforación**Longitud mínima de anclaje $\ell_{bd,PIR}$ y longitud mínima de empalme de anclaje $\ell_{0,PIR}$** **Longitud mínima de anclaje**

$$\ell_{b,PIR} = \alpha_{lb} \cdot \ell_{b,min}$$

$\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$ = factor de amplificación para la longitud mínima de anclaje

(véase anexo C 1, tabla C2 para el método de perforación por percutor)

(véase anexo C 2, tabla C4 para el método de perforación con núcleo de diamante)

$\ell_{b,min}$ = longitud mínima de anclaje de la barra corrugada moldeada según EN 1992-1-1, eq. 8.6

Longitud mínima de traslape

$$\ell_{0,PIR} = \alpha_{lb} \cdot \ell_{0,min}$$

$\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$ = factor de amplificación para la longitud mínima de anclaje

(véase anexo C 1, tabla C2 para el método de perforación por percutor)

(véase anexo C 2, tabla C4 para el método de perforación con núcleo de diamante)

$\ell_{0,min}$ = longitud mínima de empalme de la barra corrugada moldeada según EN 1992-1-1, eq. 8.11

Tabla B2: Diámetro de perforación y profundidad máxima de anclaje

Diámetro de la barra corrugada $d_{nom}^{1)}$ [mm]	Diámetro nominal de perforación d_{cut} [mm]	Profundidad de empotramiento máxima permitida ℓ_v [mm]
8	12	400
10	14	500
12	16	600
14	18	700
16	20	800
20	25	1000
25	32	1000
28	35	1000
32	40	1000

¹⁾ El diámetro exterior máximo de la barra corrugada sobre las corrugas será: diámetro nominal de la barra $d_{nom} + 0,20 d_{nom}$

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas**Uso previsto**

Revestimiento mínimo de hormigón

Longitud mínima de anclaje

Longitud máxima de empotramiento

Anexo B 3

Tabla B3: Procesamiento y tiempo de curado

Temperatura del material base °C	Cartucho Temperatura °C	T de gelificación (minutos)	T de carga (horas)
+5°C	Mínimo +10°C	300	24
+5°C a +10°C		150	
+10°C a +15°C	+10°C a +15°C	40	18
+15°C a +20°C	+15°C a +20°C	25	12
+20°C a +25°C	+20°C a +25°C	18	8
+25°C a +30°C	+25°C a +30°C	12	6
+30°C a +35°C	+30°C a +35°C	8	4
+35°C a +40°C	+35°C a +40°C	6	2
Asegúrese de que el cartucho sea > 10°C			

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Procesamiento y tiempo de carga

Anexo B 4

Tabla B4: Pistola de aplicación

A



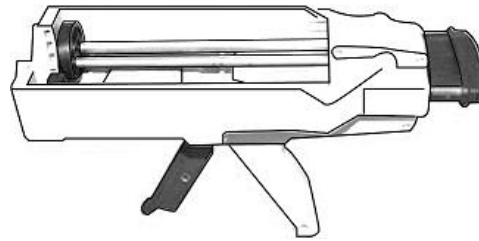
B



C



D



Pistola de aplicación	A	B	C	D
Cartucho	En paralelo MOPUR30385	En paralelo MOPUR30385	En paralelo MOPUR30385	En paralelo MOPUR30585

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Pistola de aplicación

Anexo B 5

Tabla B5: Cepillo

Tamaños		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diámetro del orificio de perforación d ₀	[mm]	12	14	16	18	20	25	32	35	40
Diámetro del cepillo de acero	[mm]	12 13	14 15	18	22		27	35	38	43
Longitud de la cabeza de los cepillos	[mm]	75								

Si fuere necesario, use accesorios adicionales y extensiones para que la boquilla de aire y el cepillo alcancen la parte posterior del orificio.

Profundidad máx. del agujero	Configuración del cepillo/extensión	Parte
375 mm	Unidad de cabezal de cepillo + unidad de mango	(a) + (b)
675 mm	Unidad de cabezal de cepillo + pieza de extensión + unidad de mango	(a) + (c) + (b)
975 mm	Unidad de cabezal de cepillo + 2x piezas de extensión + unidad de mango	(a) + (c) + (c) + (b)

Parte (a)



Parte (b)



Parte (c)

**Tabla B7: Manguera de extensión para agujeros profundos**

Tamaños		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diámetro del agujero	[mm]	12	14	16	18	20	25	32	35	40
Manguera de extensión	[mm]	6			9					
Tapón de resina	[mm]	-	-	-	-	18	22	30	36	

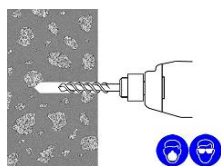
MOPUR3 para conexión de barras corrugadas**Uso previsto**

Cepillo

Manguera de extensión para agujeros profundos

Anexo B 6

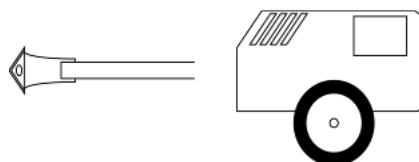
Perforación del agujero



Taladre el orificio con la profundidad necesaria utilizando un taladro percutor con una broca de carburo en modo rotatorio o con un taladro de aire comprimido o con diamante.



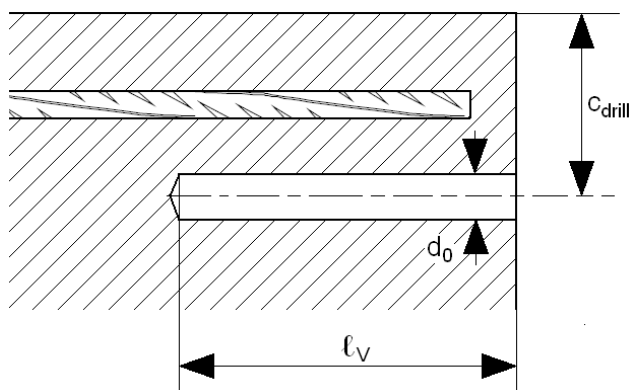
Perforación por percutor rotatorio



Taladro de aire comprimido

Antes de perforar, retire el hormigón carbonatado.

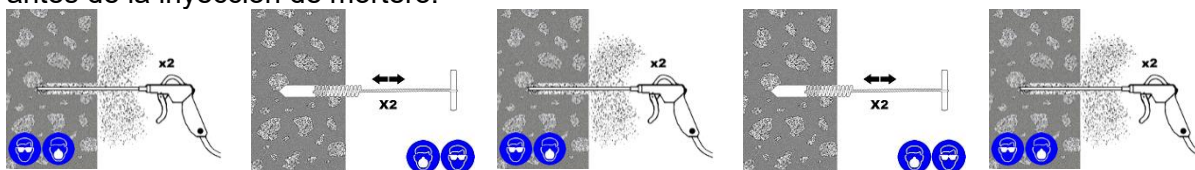
En caso de perforación interrumpida, la perforación se rellenará con mortero.



- Observe la cobertura de hormigón c , tal y como se expone en el plan de instalación y en la tabla B1.
- Taladre en paralelo al borde y a la barra corrugada preexistente

Limpieza del agujero

El orificio debe estar libre de polvo, escombros, agua, hielo, aceite, grasa y otros contaminantes antes de la inyección de mortero.



- Realice dos sopladados desde la parte posterior del agujero con aire comprimido libre de aceites (mín. 6 bar) hasta que la corriente de aire de retorno esté libre de polvo.
- Cepille dos veces con el tamaño de cepillo especial (\varnothing del cepillo $\geq \varnothing$ del orificio) insertando el cepillo en la parte posterior del orificio con un movimiento giratorio. El cepillo producirá una resistencia natural al entrar en el orificio de anclaje. Si no es así, haga el favor de utilizar un cepillo nuevo o un cepillo de mayor diámetro.
- Repita las operaciones 1 y 2.
- Vuelva a soplar 1 vez más con aire comprimido hasta que la corriente de aire de retorno esté libre de polvo perceptible.

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

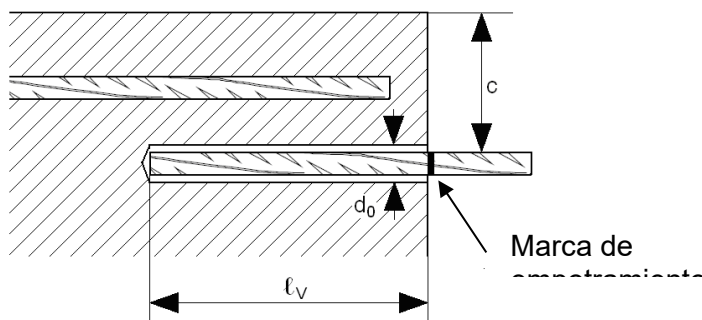
Uso previsto

Instrucciones de instalación I

Anexo B 7

Inyección de mortero

Si el orificio acumula agua después de la limpieza inicial, esta debe eliminarse antes de inyectar la resina.



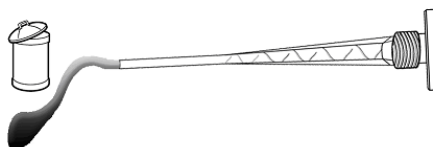
Antes de usar, asegúrese de que la barra corrugada esté seca y libre de aceites u otros residuos.

Marque la profundidad de empotramiento en la barra corrugada (p. ej., con cinta) ℓ_v

Inserte la barra corrugada en el orificio para verificar el agujero y la profundidad de fraguado ℓ_v

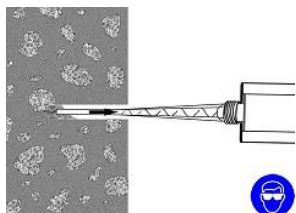
- Verifique la fecha de vencimiento impresa en el cartucho. No utilice el producto si ha caducado
- Temperatura del cartucho:
Debe oscilar entre +10°C y +40°C cuando esté en uso
- Temperatura del material de base en el momento de la instalación:
Debe oscilar entre +5°C y +40°C
- Instrucciones de transporte y almacenamiento:
Consérvese en un lugar fresco, seco y oscuro entre +5°C y +20°C para alcanzar la máxima vida útil

Seleccione la boquilla mezcladora estática adecuada para la instalación, abra el cartucho/bolsa y enrósquela en la boca del cartucho. Inserte el cartucho en la pistola de aplicación correcta.



Extrude la primera parte del cartucho hasta lograr un color uniforme sin dejar marcas en la resina

Si es necesario, corte el tubo de extensión a la medida de la profundidad del orificio y empújelo hacia el extremo de la boquilla mezcladora y (para barras corrugadas de diámetro 16 mm o más) coloque el tapón de resina adecuado en el otro extremo. Coloque el tubo de extensión y el tapón de resina.



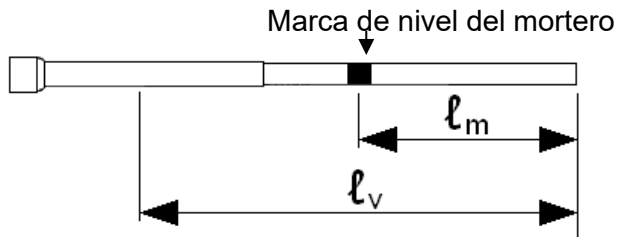
Inserte la boquilla mezcladora (tapón de resina/tubo de extensión si corresponde) en el fondo del agujero. Comience a extrudir la resina y retire lentamente la boquilla mezcladora del orificio, asegurándose de que no haya bolsas de aire mientras retira la boquilla. Rellene el orificio hasta aproximadamente entre $\frac{1}{2}$ y $\frac{3}{4}$ de su capacidad y retire la boquilla por completo.

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Instrucciones de instalación II

Anexo B 8

Inserción de la barra corrugada



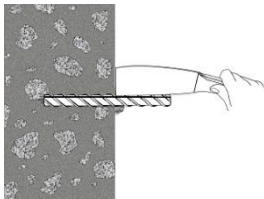
Marque el nivel de mortero l_m y la profundidad de empotramiento l_v con cinta o rotulador en la extensión de inyección.

Estimación rápida: $l_m = 1/2 \cdot l_v$

Prosiga con la inyección hasta que la marca de nivel del mortero l_m se pueda apreciar.

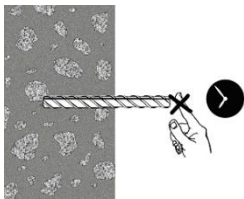


Inserte la barra corrugada, libre de aceite u otros agentes antiadherentes, hasta el fondo del orificio con un giro hacia adelante y hacia atrás, asegurándose de que todas las roscas estén completamente revestidas. Ajuste la posición correcta dentro del tiempo de trabajo indicado.



Si cualquier exceso de resina saliese del orificio de manera uniforme alrededor del elemento de acero, sería síntoma de que el orificio está lleno.

Este exceso de resina debe eliminarse de alrededor de la boca del orificio antes de que fragüe.



Deje que cure el anclaje.

No toque el anclaje hasta que haya transcurrido el tiempo adecuado de carga/curado en función de las condiciones del sustrato y la temperatura ambiente.

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Uso previsto
Instrucciones de instalación III

Anexo B 9

Resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada instalada a posteriori $f_{bd,PIR}$ y $f_{bd,PIR,100y}$ para una vida útil de 50 y 100 años

$$f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$$

k_b = factor de reducción

f_{bd} = resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada moldeada según EN 1992-1-1

Tabla C1: Valores de la resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada instalada a posteriori $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ con factor de reducción $k_b = k_{b,100y}$ para métodos de perforación por percusión en buenas condiciones de adherencia

Ø de la barra corrugada de 8 a 28									
Clase de hormigón	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
k_b [-]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
$f_{bd,PIR}$ [N/mm ²]	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø de la barra corrugada 32									
Clase de hormigón	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
k_b [-]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,92	0,86
$f_{bd,PIR}$ [N/mm ²]	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7		

Los valores tabulados son válidos en buenas condiciones de adherencia según EN 1992-1-1. Para todas las demás condiciones de adherencia, multiplique los valores por 0,7.

Tabla C2: Factor de amplificación para la longitud mínima de anclaje para métodos de perforación por percusión

Barra corrugada	Factor de amplificación	Clase de hormigón								
		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø 8	$\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 10		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 12		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 14		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 16		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 20		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 25		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Ø 28		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5
Ø 32		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Prestaciones

Valores de diseño de la máxima resistencia de adherencia para taladrado por percusión

Anexo C 1

Resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada instalada a posteriori $f_{bd,PIR}$ y $f_{bd,PIR,100y}$ para una vida útil de 50 y 100 años

$$f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$$

k_b = factor de reducción

f_{bd} = resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada moldeada según EN 1992-1-1

Tabla C3: Valores de la resistencia de adherencia de diseño de la barra corrugada instalada a posteriori $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ con factor de reducción $k_b = k_{b,100y}$ para métodos de perforación por percusión en buenas condiciones de adherencia

Ø de la barra corrugada de 8 a 26									
Clase de hormigón	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
k_b [-]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
$f_{bd,PIR}$ [N/mm ²]	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø de la barra corrugada 28									
Clase de hormigón	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
k_b [-]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,93
$f_{bd,PIR}$ [N/mm ²]	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	
Ø de la barra corrugada 32									
Clase de hormigón	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
k_b [-]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,91	0,84	0,79
$f_{bd,PIR}$ [N/mm ²]	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4			

Los valores tabulados son válidos en buenas condiciones de adherencia según EN 1992-1-1. Para todas las demás condiciones de adherencia, multiplique los valores por 0,7.

Tabla C4: Factor de amplificación para la longitud mínima de anclaje para métodos de perforación con diamante

Barra corrugada	Factor de amplificación	Clase de hormigón C12/15 hasta C50/60
Ø 8 hasta Ø 32	$\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$	1,5

MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Prestaciones

Valores de diseño de la máxima resistencia de adherencia para taladrado con diamante

Anexo C 2

Valores de diseño de la resistencia de adherencia $f_{bk,fi}$ y $f_{bk,fi,100y}$ bajo exposición al fuego para perforación por percusión para una vida útil de 50 y 100 años

El valor de cálculo de la resistencia de adherencia $f_{bk,fi} = f_{bk,fi,100y}$ bajo exposición al fuego debe calcularse de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$f_{bk,fi}(\theta) = f_{bk,fi,100y}(\theta) = k_{fi}(\theta) \cdot f_{bd,PIR} \cdot \frac{\gamma_c}{\gamma_{M,fi}}$$

$$\text{si: } 20^\circ\text{C} \leq \theta \leq 50,8^\circ\text{C} \quad k_{fi}(\theta) = 1$$

$$> 50,8^\circ\text{C} \leq \theta \leq 179,7^\circ\text{C} \quad k_{fi}(\theta) = 68359 \cdot \theta^{-2,248} / (f_{bd,PIR} \cdot 4,3) \leq 1$$

$$\theta > 179,7^\circ\text{C} \quad k_{fi}(\theta) = 0$$

con:

k_{fi} factor de reducción de temperatura

(θ) temperatura en $^\circ\text{C}$

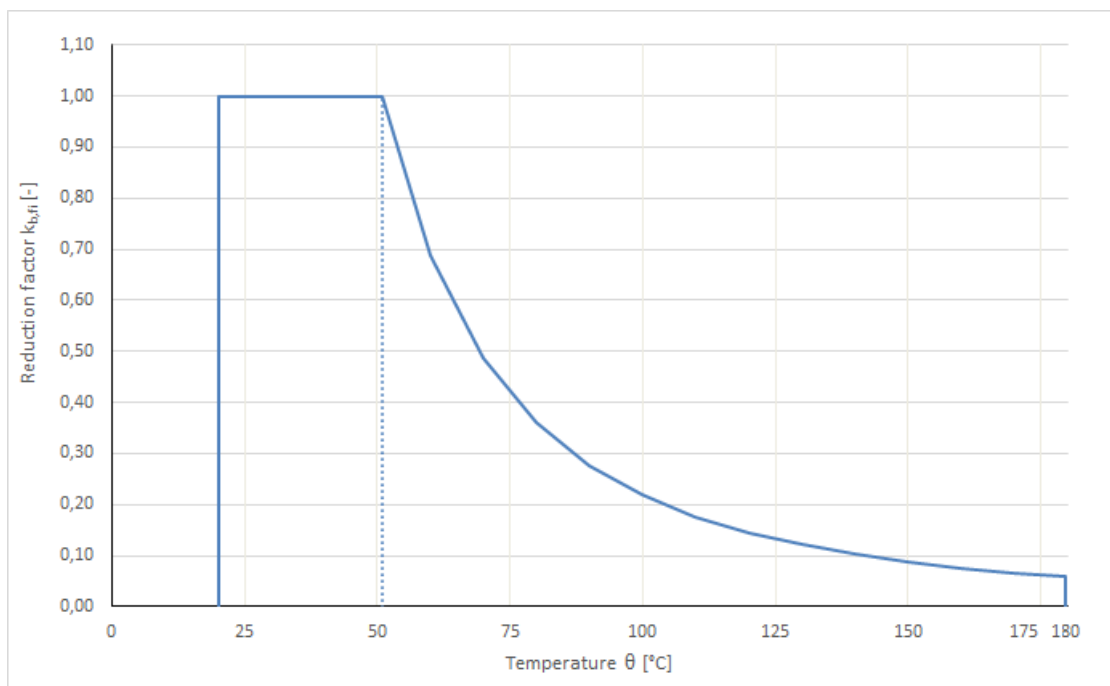
$f_{bd,PIR}$ valor de cálculo de la fuerza de adherencia en N/mm^2 según la tabla C1 teniendo en cuenta la clase de hormigón, el diámetro de la barra corrugada y las condiciones de adherencia según EN 1992-1-1

γ_c coeficiente parcial de seguridad según EN 1992-1-1

$\gamma_{M,fi}$ coeficiente parcial de seguridad según EN 1992-1-1

La longitud de anclaje se determinará de acuerdo con la ecuación (8.3) de EN 1992-1-1 utilizando la fuerza de adherencia $f_{bk,fi}(\theta)$.

Figura C1: Ejemplo de la gráfica del factor de reducción $k_{fi}(\theta)$ para hormigón de clase C20/25 en buenas condiciones de adherencia



MOPUR3 para conexión de barras corrugadas

Prestaciones

Valores de diseño de la resistencia de adherencia bajo exposición al fuego para perforación por percutor

Anexo C 3