



TFY

CARACTERISTICAS

- Funcionamiento interferencia mecánica entre rosca y hormigón.
- Empleo para cargas altas.
- Uso para hormigón fisurado y no fisurado.
- Adecuado cuando se tienen distancias entre anclajes o al borde reducidas.
- Empleo para cargas estáticas o quasi-estáticas.
- Fácil instalación.
- Necesario taladro previo; la rosca en el material base se crea durante la instalación del anclaje.
- Se necesita el útil de instalación DO-TFY para realizar una correcta instalación.
- Posibilidad de instalación mediante limpieza con broca
- Reutilizable
- Puede ser desmontado, dejando la superficie diáfana.

APLICACIONES

- Fijaciones no estructurales en hormigón fisurado y no fisurado en interior
- Válido para la fijación de redes de contención
- Adecuado para instalaciones temporales, permite pasar a través de la argolla cuerdas, cables u otros elementos



DO-TFY

MATERIAL BASE



RANGO DE MEDIDAS

Ø8 - Ø12

CONDICIÓN DE TALADRO



SECO



HUMEDO



INUNDADO

CARGAS MÁXIMAS RECOMENDADAS A TRACCIÓN EN HORMIGÓN NO FISURADO [kg]

TFY

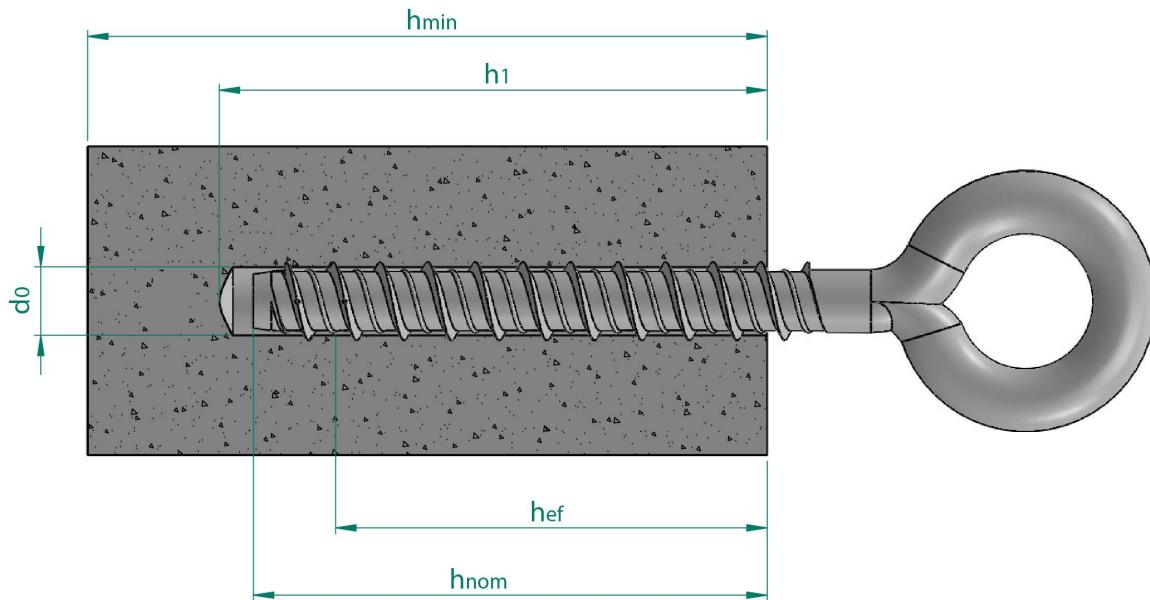
857

1055

Ø8

Ø12

1. GAMA						
ITEM	CÓDIGO	MED.	FOTO	DESCRIPCION	MATERIAL	RECUBRIMIENTO
1	TFY	Ø8 - Ø12		Cabeza argolla	Acero al carbono estampado, recubrimiento cincado $\geq 5 \mu\text{m}$	
2	DO-TFY	Ø8 - Ø12		Útil de instalación para tornillos de Ø8 y Ø12. Válido para ambas medidas	Acero al carbono estampado, recubrimiento fosfatado	

2. DATOS INSTALACIÓN**2.1. PLANO DE INSTALACIÓN**

- d_0 : Diámetro nominal de broca
 h_{ef} : Profundidad efectiva del anclaje
 h_1 : Profundidad del agujero
 h_{nom} : Profundidad de instalación en el hormigón
 h_{\min} : Espesor mínimo del elemento de hormigón

3. PARAMETROS DE INSTALACIÓN

Parámetros de instalación generales												Profundidad de instalación estándar ($h_{ef, std}$)								Profundidad de instalación reducida ($h_{ef, red}$)									
Familia	Código	Medida (Letra)	Homologado	d_o Diámetro de broca	d_f Diámetro del agujero del espesor a fijar	SW/Tx	T_{inst}	S_{min}	C_{min}	h_{min}	$h_{1/h_{1,bit}}$	h_{nom}	h_{ef}	Profundidad efectiva	t_{fix}	$S_{cr,N}$	$C_{cr,N}$	$S_{cr,sp}$	$C_{cr,sp}$	h_{min}	$h_{1/h_{1,bit}}$	h_{nom}	h_{ef}	t_{fix}	$S_{cr,N}$	$C_{cr,N}$	$S_{cr,sp}$	$C_{cr,sp}$	
[--]	[--]	[--]	ETA	[mm]	[mm]	[--]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
TFY	TFY08055	Ø8 x 55	--	8	--	DOFTY0812	20	35	35	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	100	60/76	50	37,5	--	113	57	130	65
	TFY08075	Ø8 x 75	--																										
	TFY12075	Ø12 x 75	--	12	--	DOFTY0812	50	75	45	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	120	90/114	75	58,0	--	174	87	190	95

4. PROCESO DE INSTALACIÓN

4.1 INSTALACIÓN EN HORMIGÓN



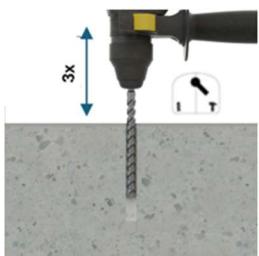
1. TALADRAR

Comprobar que el hormigón esté bien compactado y sin poros significativos.
Admisible en taladros secos, húmedos o inundados.
Taladro en posición percusión o martillo.
Taladrar a diámetro y profundidad especificados.



2. SOPLAR Y LIMPIAR

Limpiar el agujero de restos de polvo y fragmentos del taladrado según indicaciones del gráfico.
Utilizar bomba de aire y cepillo.



2 b) LIMPIEZA CON BROCA

Alternativamente a 2.a):

- Instalaciones hacia arriba: no se requiere limpieza.
- Instalaciones en horizontal o hacia abajo; no se requiere limpieza si se taladra el material base a una profundidad $h_{1,bit}$, y luego del proceso de taladrado la broca se introduce hacia adentro y hacia fuera 3 veces en modo rotatorio y con el modo martillo activado.



3. COLOCAR EL UTIL

Colocar el útil DO-TFY para poder instalar correctamente el producto
Utilizar una llave de impacto que no exceda el torque máximo especificado en las tablas anteriores.



4. INSTALAR

Insertar el anclaje en el agujero utilizando una llave de impacto con el útil DO-TFY hasta la profundidad especificada en la tabla anterior.
El anclaje puede tener que ser ajustado después de la instalación.

5. RESISTENCIAS*

Resistencias en hormigón C20/25 para un anclaje aislado sin efectos de distancia al borde ni de distancias entre anclajes es la indicada en la siguiente tabla:

Los valores subrayados y en cursiva indican fallo del acero, los valores en **negrita** indican fallo por hormigón y el resto indica fallo por extracción.
1 KN ≈ 100 kg

5.1 RESISTENCIAS CARACTERÍSTICAS [kN]

Parámetros generales				Hormigón no fisurado				Hormigón fisurado			
Familia	Código	Medida	Homologado ETA	Tracción $N_{Rk, ucr}$		Cortadura $V_{Rk, ucr}$		Tracción $N_{Rk, cr}$		Cortadura $V_{Rk, cr}$	
				($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)
TFY	TFY08055	Ø8 x 55	--	--	11,30	--	--	--	7,91	--	--
	TFY08075	Ø8 x 75	--	17,65	11,30	--	--	12,36	7,91	--	--
	TFY12075	Ø12 x 75	--	--	21,73	--	--	--	15,21	--	--

5.1 RESISTENCIAS DE CALCULO [kN]

Parámetros generales				Hormigón no fisurado				Hormigón fisurado			
Familia	Código	Medida	Homologado ETA	Tracción $N_{Rd, ucr}$		Cortadura $V_{Rd, ucr}$		Tracción $N_{Rd, cr}$		Cortadura $V_{Rd, cr}$	
				($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)
TFY	TFY08055	Ø8 x 55	--	--	6,28	--	--	--	4,39	--	--
	TFY08075	Ø8 x 75	--	11,77	6,28	--	--	8,24	4,39	--	--
	TFY12075	Ø12 x 75	--	--	14,49	--	--	--	10,14	--	--

5.3 CARGAS MAXIMAS RECOMENDADAS (con $\gamma_F = 1.4$) [kN]

Parámetros generales				Hormigón no fisurado				Hormigón fisurado			
Familia	Código	Medida	Homologado ETA	Tracción $N_{rec, ucr}$		Cortadura $V_{rec, ucr}$		Tracción $N_{rec, cr}$		Cortadura $V_{rec, cr}$	
				($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)
TFY	TFY08055	Ø8 x 55	--	--	4,48	--	--	--	3,14	--	--
	TFY08075	Ø8 x 75	--	8,41	4,48	--	--	5,88	3,14	--	--
	TFY12075	Ø12 x 75	--	--	10,35	--	--	--	7,24	--	--

*El anclaje TFY está diseñado para usarse únicamente en aplicaciones que no son críticas para la seguridad. El anclaje TFY no está diseñado para usarse en sistemas de detención de caídas ni como anclaje de elevación.

COEFICIENTES DE MAYORACIÓN A EXTRACCIÓN PARA CARGA A TRACCIÓN EN HORMIGONES DE ALTA RESISTENCIA ψ_c

Diámetro	Ø8		Ø12	
Profundidad de instalación	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)	($h_{ef, red}$)	($h_{ef, std}$)
C30/37	1,21	1,22	1,16	--
C40/50	1,39	1,41	1,29	--
C50/60	1,54	1,58	1,40	--