

AZUD GRAVITY



separator

Separadores de partículas centrífugos hidráulicos, concebidos para a remoção eficiente de areia, lodo e sólidos em suspensão. Ideal para a proteção de sistemas de filtragem e para o prolongamento da vida útil dos componentes.

Características técnicas

- **Tecnologia de filtragem:** Separação centrífuga
- **Sistema de descarga:** Manual ou automático
- **Número de separadores:** 1 - 8 separadores
- **Pressão nominal:** PN10
- **Material:** Polimérico



Valores diferenciadores



Durabilidade

Elevada resistência a ambientes agressivos como água do mar, águas residuais e produtos químicos
Design sem peças móveis, garantindo uma vida útil muito longa e sem manutenção



Eficiência

Tubo acelerador integrado que aumenta a velocidade da água, melhorando a separação de partículas
Defletor interno que atua como barreira, evitando a mistura entre sólidos separados e o caudal de água limpa



Versatilidade

Design modular e compacto que permite adaptar o sistema ao caudal necessário, com uma pegada muito reduzida

Gama de produtos

Gama	N.º de divisórias	Diâmetro de conexão	Diâmetro do coletor E/S	Tipo de ligação	Gama de caudal	Diâmetro do coletor de drenagem
					m³/h	
Separadores de partículas unitários	1	3/4"	-	BSP	3 - 5	1"
	1	1"	-	BSP	4 - 9	1"
	1	1 1/2"	-	BSP	8 - 17	1"
	1	2"	-	BSP	15 - 25	1"
Equipamento separador de partículas	2	2"	3"	DIN/ANSI	30 - 50	2"
	2	2"	4"	DIN/ANSI	30 - 50	2"
	3	2"	4"	DIN/ANSI	45 - 75	2"
	4	2"	6"	DIN/ANSI	60 - 100	2"
	5	2"	6"	DIN/ANSI	75 - 125	2"
	6	2"	6"	DIN/ANSI	90 - 150	2"
	7	2"	8"	DIN/ANSI	105 - 175	2"
	8	2"	8"	DIN/ANSI	120 - 200	2"

Opções: Sem kit de descarga automática (Inclui válvula de esfera manual) / Com kit de descarga automática 220 V CA, 110 V CA ou 12 V CC

Unidade separadores de partículas incluindo depósito acumulador de partículas

Pressão máxima de trabalho: 10 bar / 145 psi

Pressão mínima de trabalho: 1.5 bar / 21.7 psi

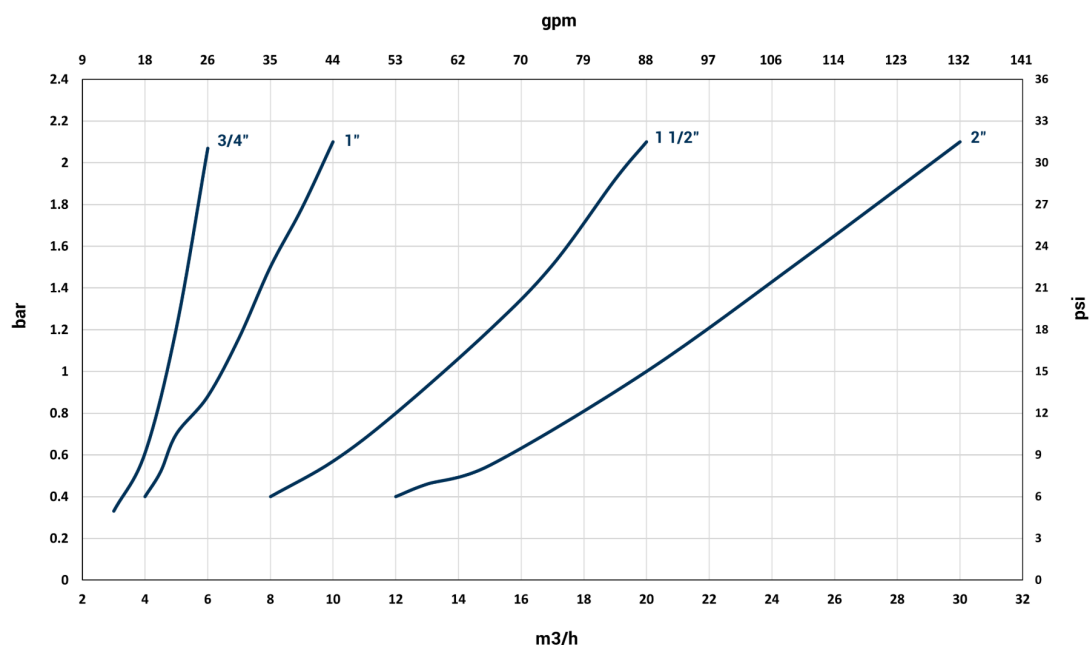
Perda de carga recomendada para um desempenho ideal: 0.5 - 2 bar / 7.25 - 29 psi

Kit de descarga automática

Kit de descarga	109T	109T	209T
Tensão de alimentação	220 V AC	110 V AC	12 V DC LATCH
Frequência	50/60 Hz	50 /60 Hz	-
Tensão de funcionamento	Válvulas solenóides 24 V CA	Válvulas solenóides 24 V CA	Válvulas solenóides 12 V CC LATCH
Solenóides	3 vias NC. Comando hidráulico	3 vias NC. Comando hidráulico	3 vias NC. Comando hidráulico
Ativação da auto-limpeza	Per tempo e manuale	Per tempo e manuale	Per tempo e manuale
Idioma	Inglês	Inglês	Inglês

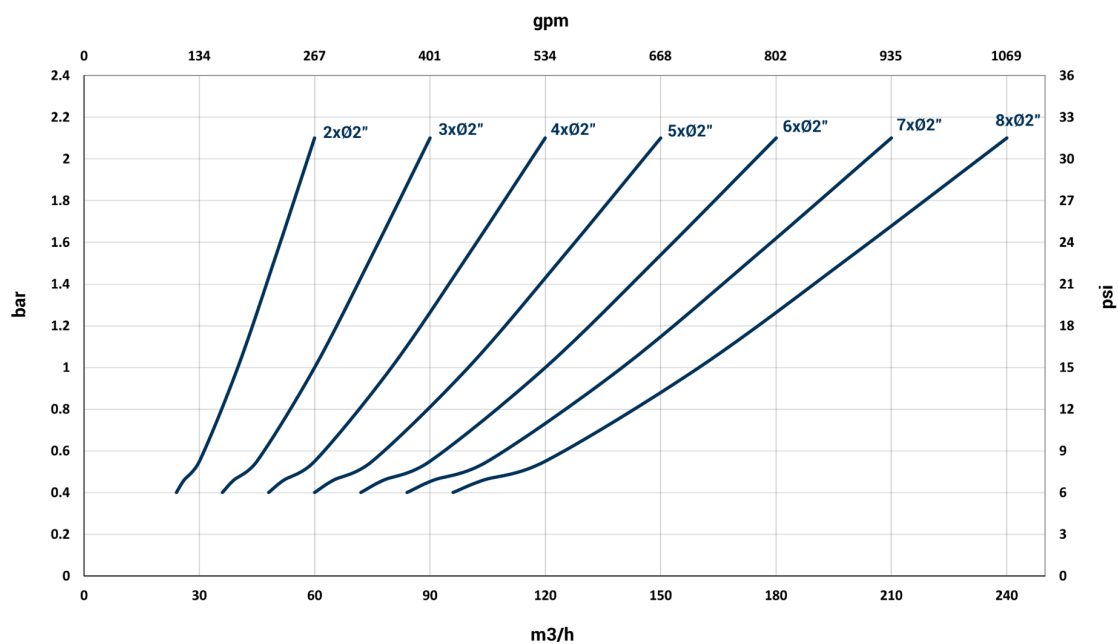
Inclui válvula hidráulica de 2 vias Ø2" e os elementos necessários para a conexão.

Perda de pressão (Δh) vs Caudal (Q) - Unitário



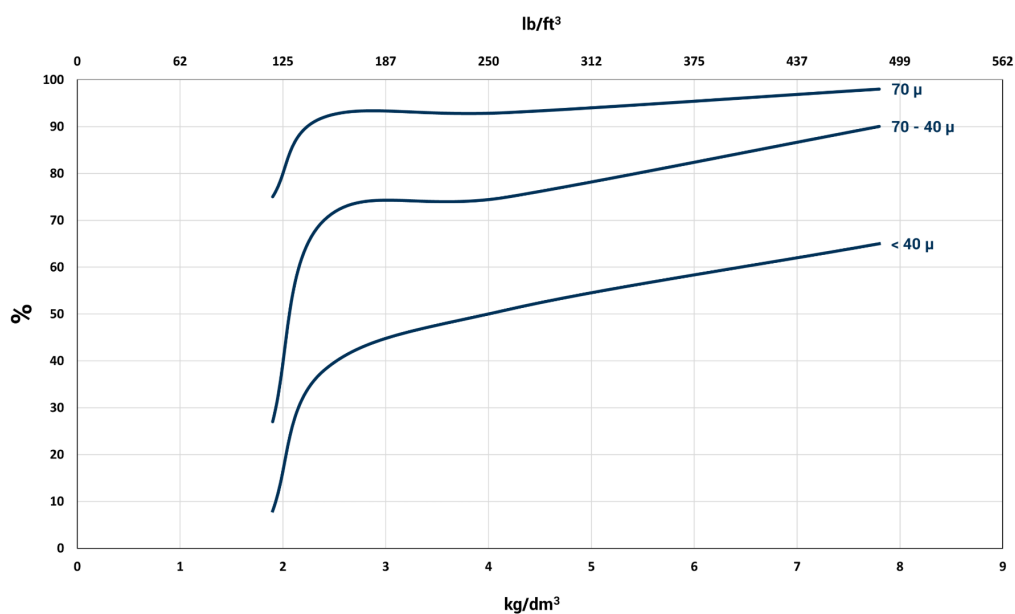
*Resultados obtidos em condições normais de operação com fluxo constante. Faixa de pressão: 1,5 - 10 bar. Tamanho das partículas: 70 - 40 µm

Perda de pressão (Δh) vs Caudal (Q) - Equipamentos



*Resultados obtidos em condições normais de operação com fluxo constante. Faixa de pressão: 1,5 - 10 bar. Tamanho das partículas: 70 - 40 μ m

Eficiência de separação (%) vs Tamanho das partículas (kg/dm^3 - lb/ft^3)



*Resultados obtidos em condições normais de operação com fluxo constante. Faixa de pressão: 1,5 - 10 bar

Materiais construtivos

Gama	Separadores de partículas unitários	Equipamento separador de partículas
Corpo do separador	Polietileno de alta densidade PE-100	Polietileno de alta densidade PE-100
Ligação do separador	Latão	-
Conexão flangeada do coletor	-	Alumínio
Corpo do coletor	-	Polietileno de alta densidade PE-100

Produtos relacionados



AZUD HELIX AUTOMATIC
200



5
YEARS WARRANTY



AZUD HELIX AUTOMATIC
4DCL



5
YEARS WARRANTY



AZUD HELIX AUTOMATIC
FT200



5
YEARS WARRANTY