

AZUD | GRAVITY

separator

Separadores hidráulicos de partículas por centrifugación, diseñados para la eliminación eficiente de arena, limos y sólidos en suspensión.

Ideal para la protección de sistemas de filtrado y la prolongación de la vida útil de los componentes.

Características técnicas

1 - 8 separadores

Opción: Con kit de descarga automática

Material: Polímero

PN10



Gama de producto

Gama	Nº de separadores	Diámetro de conexión	Diámetro de colector	Tipo de conexión del colector	Rango de caudal	Diámetro colector de drenaje
					m³/h	
Separadores de partículas unitarios	1	3/4"		BSP	3 - 5	1"
	1	1"		BSP	4 - 9	1"
	1	1 1/2"		BSP	8 - 17	1"
	1	2"		BSP	15 - 25	1"
Equipos separadores de partículas	2	2"	3"	DIN / ANSI	30 - 50	2"
	2	2"	4"	DIN / ANSI	30 - 50	2"
	3	2"	4"	DIN / ANSI	45 - 75	2"
	4	2"	6"	DIN / ANSI	60 - 100	2"
	5	2"	6"	DIN / ANSI	75 - 125	2"
	6	2"	6"	DIN / ANSI	90 - 150	2"
	7	2"	8"	DIN / ANSI	105 - 175	2"
8	2"	8"	DIN / ANSI	120 - 200	2"	

Opciones: Sin kit de descarga automática (Incluye válvula de bola manual) / Con kit de descarga automática 220 V AC, 110 V AC o 12 V DC LATCH

Separadores de partículas unitarios incluyen depósito acumulador de partículas

Presión máxima de trabajo: 10 bar / 145 psi

Presión mínima de trabajo: 1.5 bar / 21.7 psi

Pérdida de carga recomendada para un rendimiento óptimo: 0.5 - 2 bar / 7.25 - 29 psi

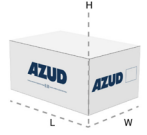
Kit de descarga automática

Kit de descarga	109T	109T	209T
Tensión de alimentación	220 V AC	110 V AC	12 V DC LATCH (Pilas 4 x 1.5 V Type D)
Frecuencia	50/60 Hz	50 /60 Hz	
Tensión de maniobra	Válvulas solenoides 24 V AC	Válvulas solenoides 24 V AC	Válvulas solenoides 12 V DC LATCH
Solenoides	3 vías NC. Comando hidráulico	3 vías NC. Comando hidráulico	3 vías NC. Comando hidráulico
Activación de autolimpieza	Por tiempo y manual	Por tiempo y manual	Por tiempo y manual
Idioma	Inglés	Inglés	Inglés

Incluye válvula hidráulica de 2 vías Ø2" y los elementos necesarios para la conexión

Materiales constructivos

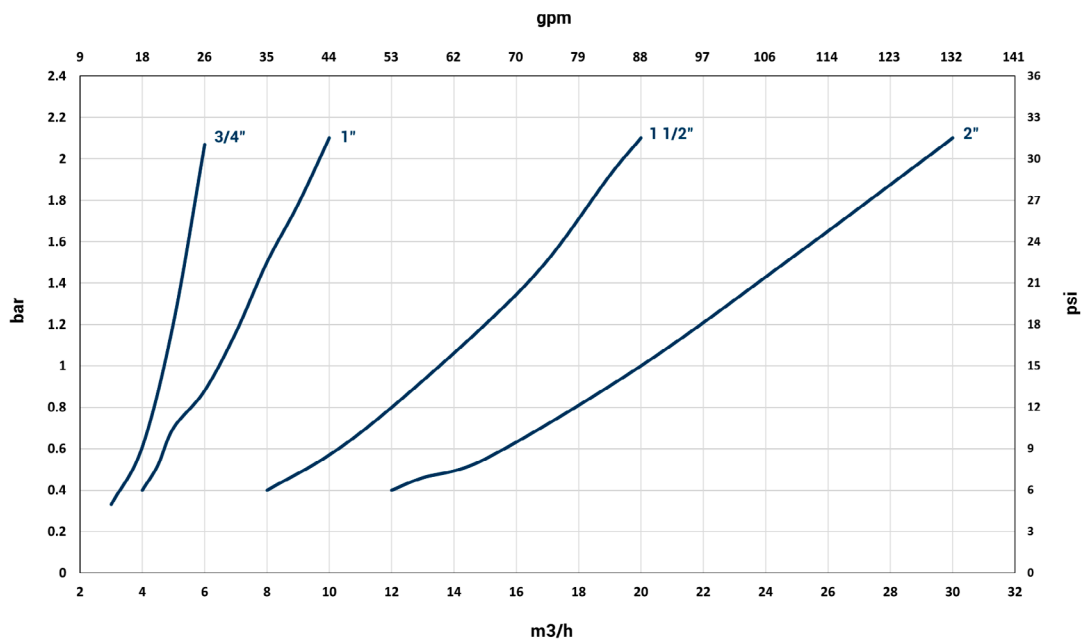
Gama	Separadores de partículas unitarios	Equipos separadores de partículas
Cuerpo del separador	Polietileno de Alta Densidad PE-100	Polietileno de Alta Densidad PE-100
Conexión del separador	Latón	
Conexión brida del colector	Aluminio	
Cuerpo del colector	Polietileno de Alta Densidad PE-100	



Datos logísticos

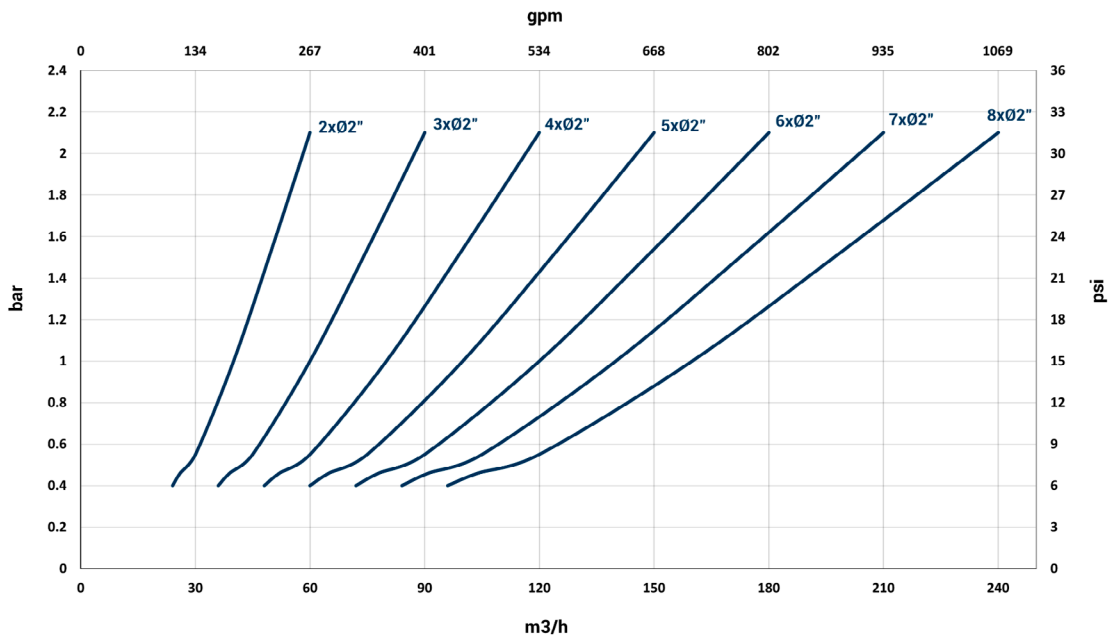
Gama	Nº de separadores	Diámetro de conexión	Diámetro de colector	Kit de descarga	Longitud	Ancho	Alto	Cubicaje	Peso bruto
					m	m	m	m³	kg
Separadores de partículas unitarios	1	3/4"		Sin kit	0,96	0,37	0,25	0,09	8
	1	1"		Sin kit	0,96	0,37	0,25	0,09	8,5
	1	1 1/2"		Sin kit	1,22	0,37	0,26	0,12	12
	1	2"		Sin kit	1,22	0,37	0,26	0,12	13
Equipos separadores de partículas	2	2"	3"	Sin kit	0,85	0,85	0,9	0,65	80
	2	2"	3"	Con kit	0,85	0,85	0,9	0,65	92
	2	2"	4"	Sin kit	0,85	0,85	0,9	0,65	80
	2	2"	4"	Con kit	0,85	0,85	0,9	0,65	92
	3	2"	4"	Sin kit	1,48	1,03	1,73	2,63	110
	3	2"	4"	Con kit	1,48	1,03	1,73	2,63	122
	4	2"	6"	Sin kit	1,48	1,03	1,73	2,63	130
	4	2"	6"	Con kit	1,48	1,03	1,73	2,63	142
	5	2"	6"	Sin kit	2,03	1,03	1,73	3,61	175
	5	2"	6"	Con kit	2,03	1,03	1,73	3,61	187
	6	2"	6"	Sin kit	2,03	1,03	1,73	3,61	195
	6	2"	6"	Con kit	2,03	1,03	1,73	3,61	207
	7	2"	8"	Sin kit	2,45	1,03	1,83	4,61	260
	7	2"	8"	Con kit	2,45	1,03	1,83	4,61	272
	8	2"	8"	Sin kit	2,45	1,03	1,83	4,61	227
	8	2"	8"	Con kit	2,45	1,03	1,83	4,61	280
Kit de descarga					0,66	0,43	0,35	0,1	14

Pérdida de carga (Δh) vs Caudal (Q) - Unitarios



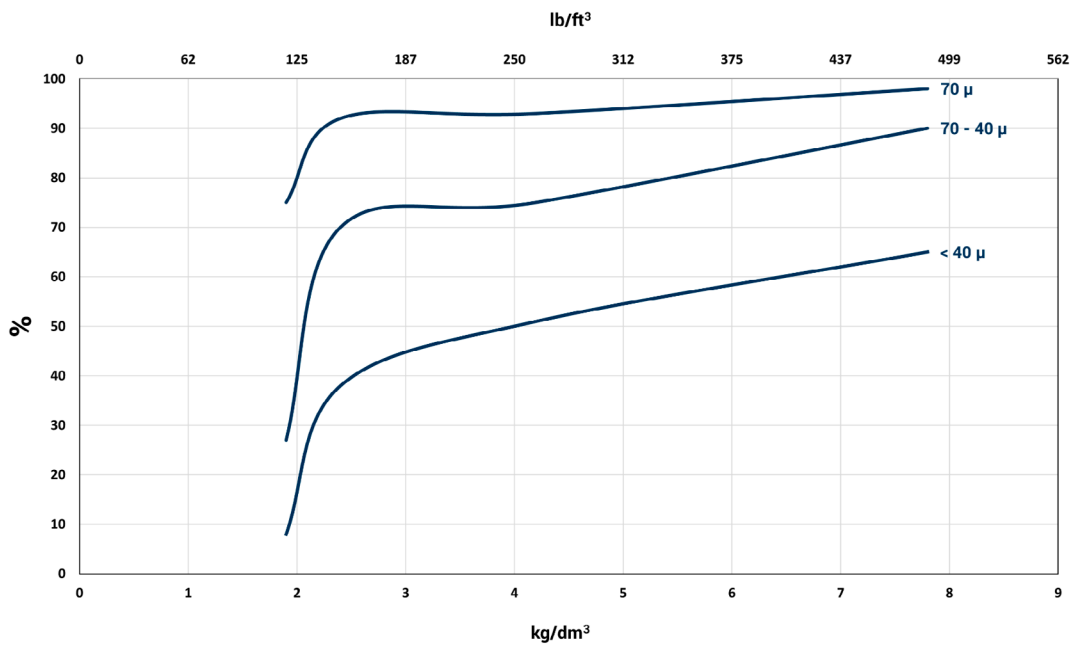
*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar. Tamaño de partículas: 70 - 40 μm

Pérdida de carga (Δh) vs Caudal (Q) - Equipos



*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar. Tamaño de partículas: 70 - 40 μ m

Eficiencia de separación (%) vs Tamaño de partículas (kg/dm^3 - lb/ft^3)



*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar