

AZUD GRAVITY



separator

Separadores hidráulicos de partículas por centrifugación, diseñados para la eliminación eficiente de arena, limos y sólidos en suspensión.

Ideal para la protección de sistemas de filtrado y la prolongación de la vida útil de los componentes.

Características técnicas

- **Tecnología de filtración:** Separación centrífuga
- **Sistema de descarga:** Manual o Automático
- **Número de separadores:** 1 - 8 separadores
- **Presión nominal:** PN10
- **Material:** Polimérico



Valores diferenciales



Durabilidad

Alta resistencia a ambientes agresivos como agua marina, aguas residuales y productos químicos
Diseño sin piezas móviles para una vida útil muy duradera y sin mantenimiento



Eficiencia

Tubo acelerador integrado que incrementa la velocidad del agua, mejorando la separación de partículas

Deflector interno, que actúa como barrera y evita la mezcla entre sólidos separados y el caudal de agua limpia



Versatilidad

Diseño modular y compacto que permite adaptar el sistema al caudal requerido, con muy bajo footprint

Gama de producto

Gama	Nº de separadores	Diámetro de conexión	Diámetro de colector E/S	Tipo de conexión	Rango de caudal	Diámetro colector de drenaje
					m³/h	
Separadores de partículas unitarios	1	3/4"	-	BSP	3 - 5	1"
	1	1"	-	BSP	4 - 9	1"
	1	1 1/2"	-	BSP	8 - 17	1"
	1	2"	-	BSP	15 - 25	1"
Equipos separadores de partículas	2	2"	3"	DIN /ANSI	30 - 50	2"
	2	2"	4"	DIN /ANSI	30 - 50	2"
	3	2"	4"	DIN /ANSI	45 - 75	2"
	4	2"	6"	DIN /ANSI	60 - 100	2"
	5	2"	6"	DIN /ANSI	75 - 125	2"
	6	2"	6"	DIN /ANSI	90 - 150	2"
	7	2"	8"	DIN /ANSI	105 - 175	2"
	8	2"	8"	DIN /ANSI	120 - 200	2"

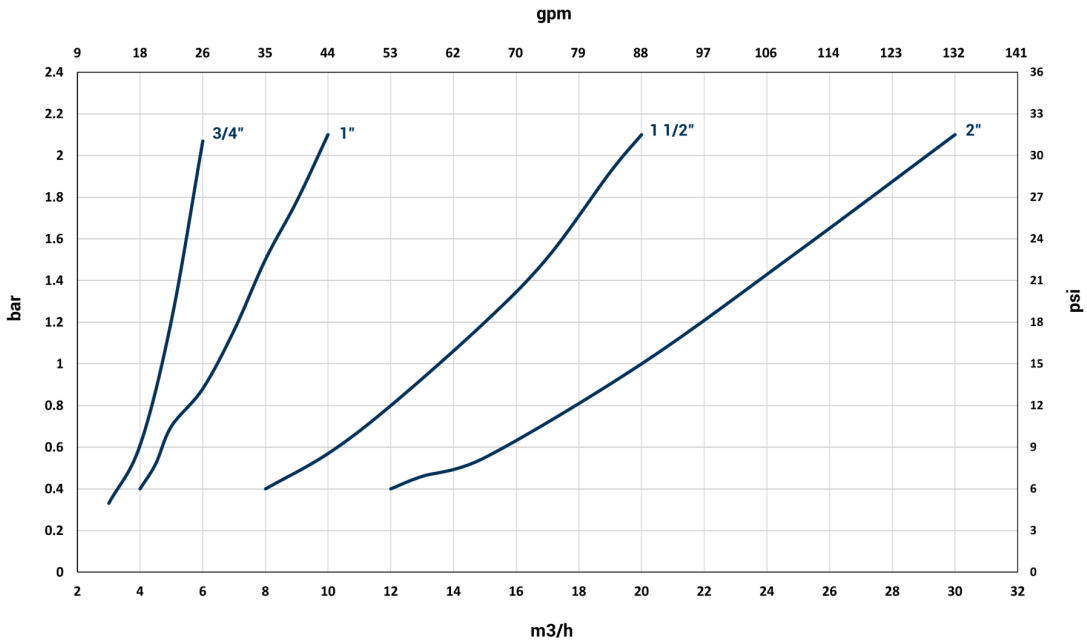
Opciones: Sin kit de descarga automático (Incluye válvula de bola manual) / Con kit de descarga automático 220 V AC, 110 V AC o 12 V DC LATCH
Separadores de partículas unitarios incluyen depósito acumulador de partículas
Presión máxima de trabajo: 10 bar / 145 psi
Presión mínima de trabajo: 1.5 bar / 21.7 psi
Pérdida de carga recomendada para un rendimiento óptimo: 0.5 - 2 bar / 7.25 - 29 psi

Kit de descarga automático

Kit de descarga	109T	109T	209T
Tensión de alimentación	220 V AC	110 V AC	12 V DC LATCH
Frecuencia	50/60 Hz	50 /60 Hz	
Tensión de maniobra	Válvulas solenoides 24 V AC	Válvulas solenoides 24 V AC	Válvulas solenoides 12 V DC LATCH
Solenoides	3 vías NC. Comando hidráulico	3 vías NC. Comando hidráulico	3 vías NC. Comando hidráulico
Activación de autolimpieza	Por tiempo y manual	Por tiempo y manual	Por tiempo y manual
Idioma	Inglés	Inglés	Inglés

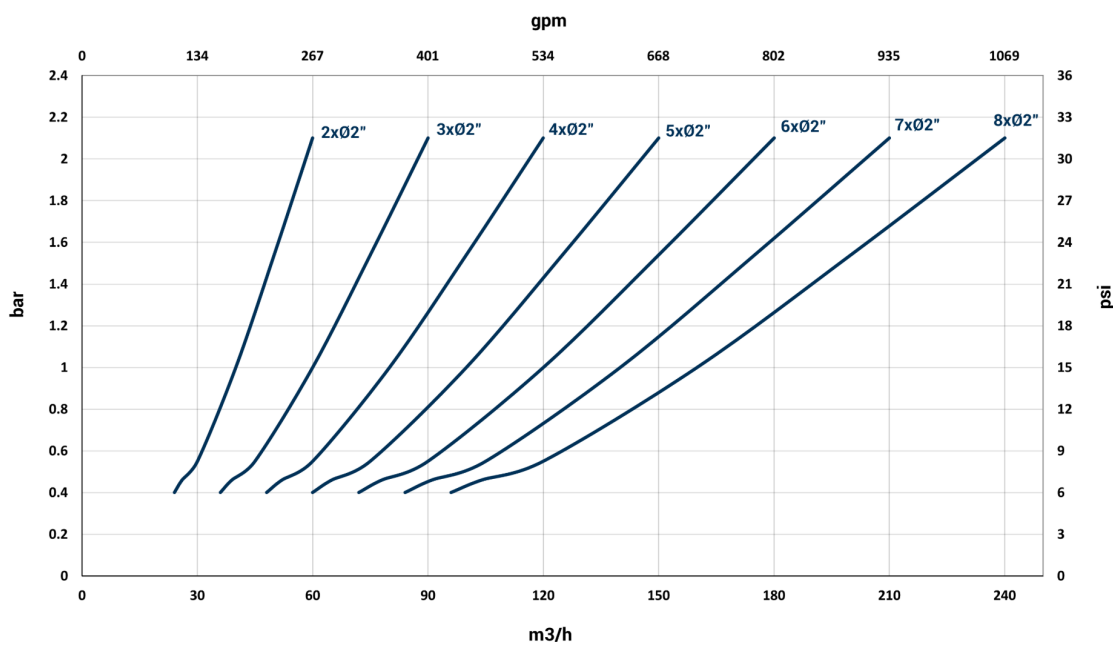
Incluye válvula hidráulica de 2 vías Ø2" y los elementos necesarios para la conexión

Pérdida de carga (Δh) vs Caudal (Q) - Unitarios



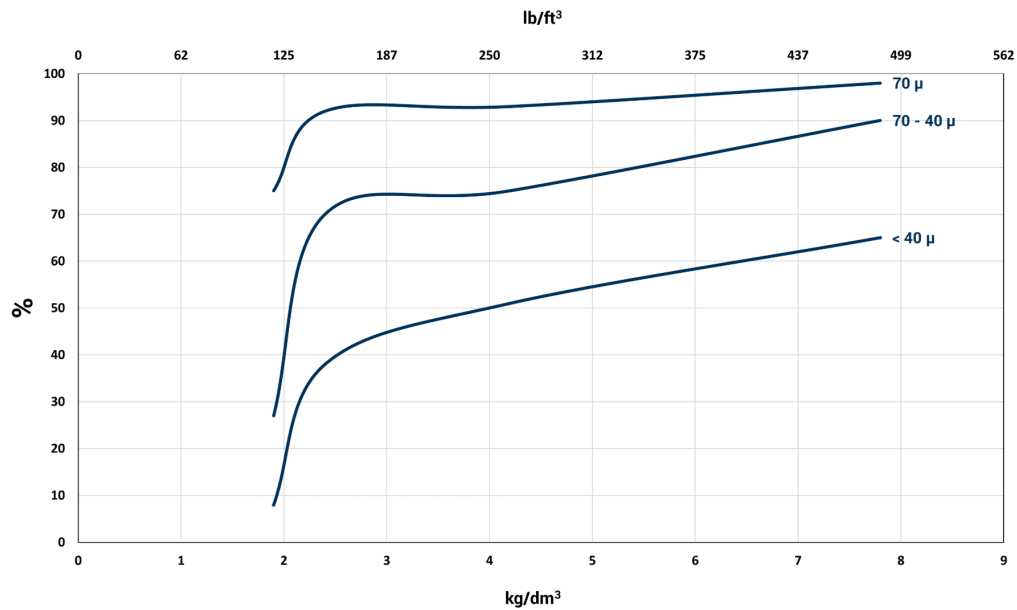
*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar. Tamaño de partículas: 70 - 40 µm

Pérdida de carga (Δh) vs Caudal (Q) - Equipos



*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar. Tamaño de partículas: 70 - 40 μm

Eficiencia de separación (%) vs Tamaño de partículas (kg/db³- lb/ft³)



*Resultados obtenidos en condiciones normales de trabajo con flujo constante. Rango de presión: 1.5 - 10 bar

Materiales constructivos

Gama	Equipos separadores de partículas	Separadores de partículas unitarios
Cuerpo del separador	Polietileno de Alta Densidad PE-100	Polietileno de Alta Densidad PE-100
Conexión del separador	-	Latón
Conexión brida del colector	Aluminio	-
Cuerpo del colector	Polietileno de Alta Densidad PE-100	-

Productos relacionados



AZUD HELIX AUTOMATIC
200



AZUD HELIX AUTOMATIC
4DCL



AZUD HELIX AUTOMATIC
FT200

