

AZUD GRAVITY



separator

Séparateurs de particules centrifuges hydrauliques, conçus pour une élimination efficace du sable, du limon et des solides en suspension. Idéal pour la protection des systèmes de filtrage et la prolongation de la durée de vie des composants.



Caractéristiques techniques

- **Technologie de filtration:** Séparation centrifuge
- **Système de déchargement:** Manuelle ou automatique
- **Nombre de séparateurs:** 1 - 8 séparateurs
- **Pression nominale:** PN10
- **Matériau:** Polymère

Valeurs différenciatrices



Durabilité

Haute résistance aux environnements agressifs tels que l'eau de mer, les eaux usées et les produits chimiques

Conception sans pièces mobiles garantissant une longue durée de vie sans maintenance



Efficacité

Tube accélérateur intégré augmentant la vitesse de l'eau et améliorant la séparation des particules

Déflexeur interne agissant comme barrière pour éviter le mélange entre les solides séparés et le flux d'eau propre



Polyvalence

Conception modulaire et compacte permettant d'adapter le système au débit requis avec un encombrement très réduit

Gamme de produits

Gamme	N° de séparateurs	Diamètre de raccordement	Diamètre du collecteur E/S	Type de raccordement	Plage de débit	Diamètre du collecteur de drainage
					m³/h	
Séparateurs de particules unitaires	1	3/4"		BSP	3 - 5	1"
	1	1"		BSP	4 - 9	1"
	1	1 1/2"		BSP	8 - 17	1"
	1	2"		BSP	15 - 25	1"
Équipements de séparation des particules	2	2"	3"	DIN/ANSI	30 - 50	2"
	2	2"	4"	DIN/ANSI	30 - 50	2"
	3	2"	4"	DIN/ANSI	45 - 75	2"
	4	2"	6"	DIN/ANSI	60 - 100	2"
	5	2"	6"	DIN/ANSI	75 - 125	2"
	6	2"	6"	DIN/ANSI	90 - 150	2"
	7	2"	8"	DIN/ANSI	105 - 175	2"
	8	2"	8"	DIN/ANSI	120 - 200	2"

Options : Sans kit de vidange automatique (Comprend une vanne à bille manuelle) / Avec kit de vidange automatique 220 V AC, 110 V AC ou 12 V DC LATCH

Séparateurs de particules unitaires avec réservoir d'accumulation de particules

Pression maximale de service : 10 bar / 145 psi

Pression minimale de service : 1.5 bar / 21.7 psi

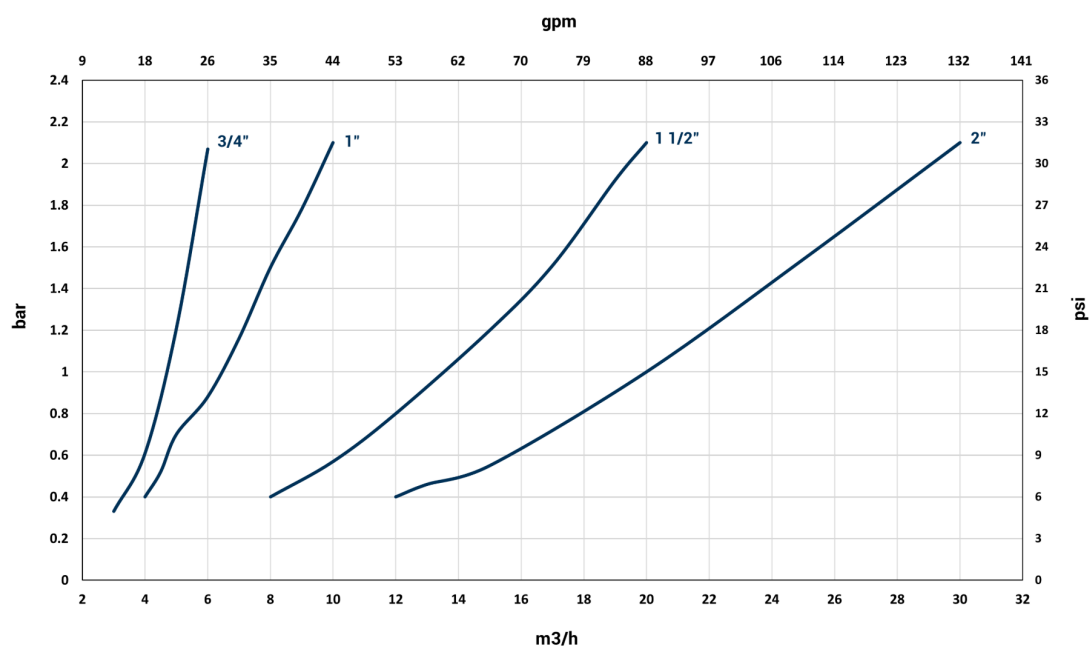
Perte de charge recommandée pour un rendement optimal : 0.5 - 2 bar / 7.25 - 29 psi

Kit de téléchargement automatique

Kit de déchargement	109T	109T.	209T
Tension d'alimentation	220 V AC	110 V AC	12 V DC LATCH
Fréquence	50/60 Hz	50 /60 Hz	
Tension de manœuvre	Électrovannes 24 V CA	Électrovannes 24 V CA	Électrovannes 12 V CC LATCH
Solénoïdes	3 voies NC. Commande hydraulique	3 voies NC. Commande hydraulique	3 voies NC. Commande hydraulique
Activation de l'auto-nettoyage	Par durée et manuel	Par durée et manuel	Par durée et manuel
Langue	Anglais	Anglais	Anglais

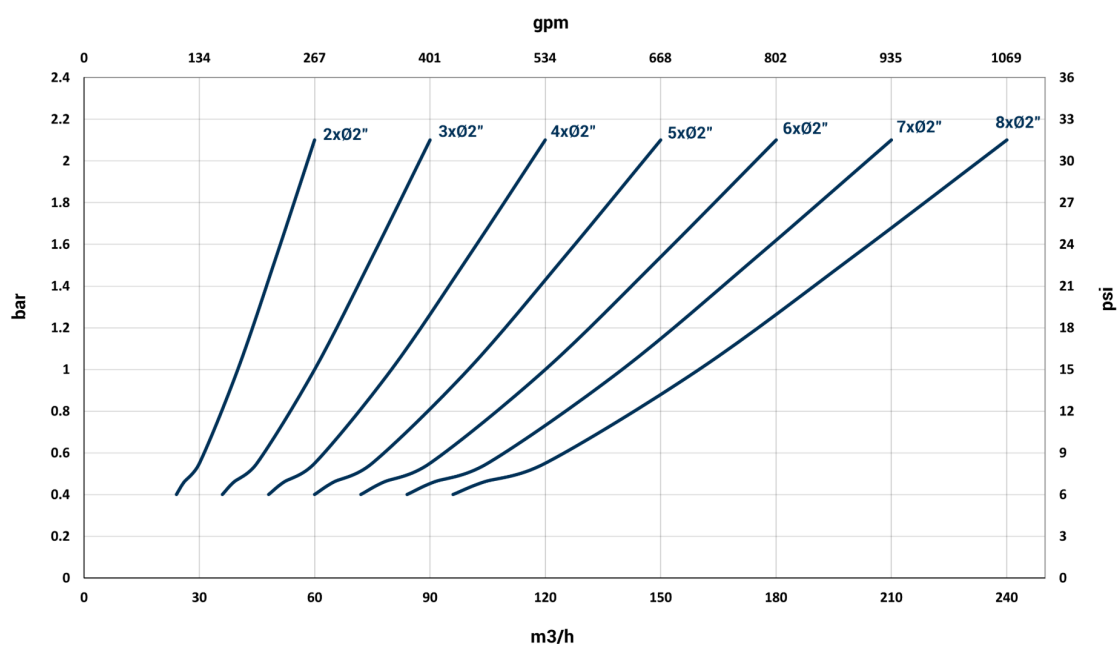
Comprend une vanne hydraulique à 2 voies Ø2" et les éléments nécessaires au raccordement.

Perte de charge (Δh) vs Débit (Q) - Unité



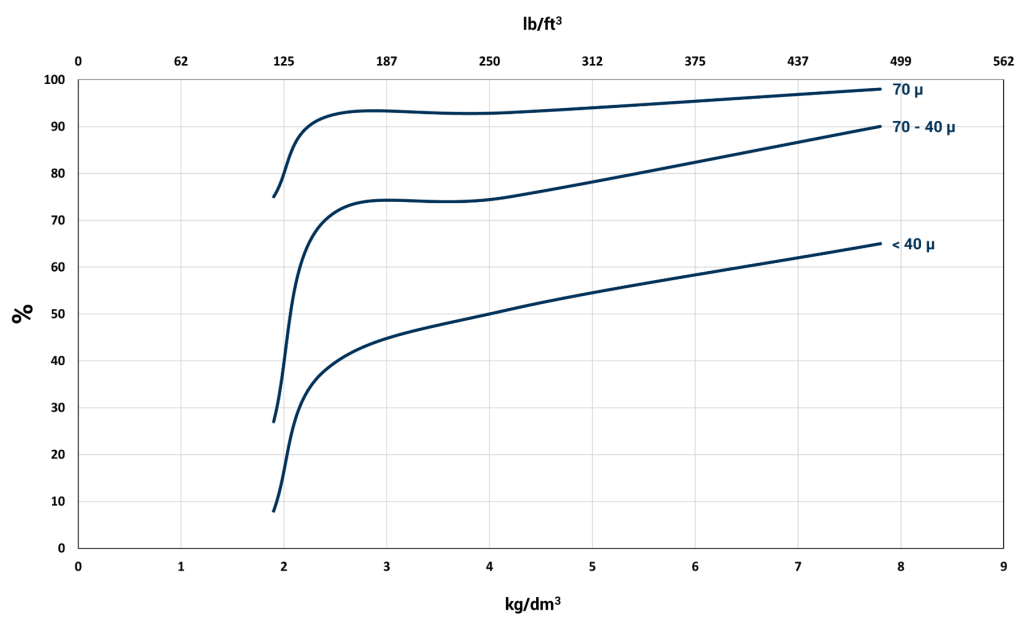
Résultats obtenus dans des conditions normales de fonctionnement à débit constant. Plage de pression : 1,5 à 10 bar. Granulométrie : 70 à 40 μ m.

Perte de charge (Δh) vs Débit (Q) - Équipement



Résultats obtenus dans des conditions normales de fonctionnement à débit constant. Plage de pression : 1,5 à 10 bar. Granulométrie : 70 à 40 μ m.

Efficacité de séparation (%) vs Taille des particules (kg/db³ - lb/ft³)



Résultats obtenus dans des conditions normales de fonctionnement à débit constant. Plage de pression : 1,5 à 10 bar

Matériaux de construction

Gamme	Équipements de séparation des particules	Séparateurs de particules unitaires
Corps du séparateur	Polyéthylène haute densité PE-100	Polyéthylène haute densité PE-100
Connexion du séparateur	Laiton	
Raccord à bride du collecteur	Aluminium	
Corps du collecteur	Polyéthylène haute densité PE-100	

Produits associés

AZUD HELIX AUTOMATIC 200

AZUD HELIX AUTOMATIC 4DCL

AZUD HELIX AUTOMATIC FT200