

FQ60BDE



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	4 puertas
Ancho de referencia	Higher than 80
Altura de referencia	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Código EAN	8017709337681



Estética



Estética	Universal	Color laterales	Blanco
Color	Blanco	Logo	Insertado
Diseño	Plato	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Material de la puerta	Chapa	Color del perfil de los cajones	Plata
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Plata
Tipo de tirador	Fija	Pantalla	LED
Color tirador	Plata	Posición display	Externo
Color logo	Cromo	Otros colores disponibles	Acero inoxidable, Negro
Material de los laterales	Acero		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	2	Nº de Luces	2
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante cubre cajón para la verdura	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	2	Número de compartimento portabotellas	2
Número compartimentos de puerta regulables	2		

Otros equipos frigorífico

  			
Accesorios	Huevera	Multiflow	Sí
Luz Natural Plus Blu	Sí	Ventilador	Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	4	Tipología estantes	Cristal
Nº de estantes	2		

Otros equipos congelador

 			
Accesorios	2 cubiteras	Zona de congelación rápida	Sí

Otras características técnicas

     			
Funciones pantalla		Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas	
Tecla congelación rápida	Sí		
Testigo alarmas temperatura	Sí		
Alarma apertura puerta	Sí		
Temperatura Alarma	Sí		
Junta antibacterias	Sí		
Tipo de control de la temperatura	Electrónico		
Número de compresores	1		
Tipo de gas refrigerante	R600a		
Tipo de compresor	Compresor Inverter		
Agente espumante	Ciclopentano		

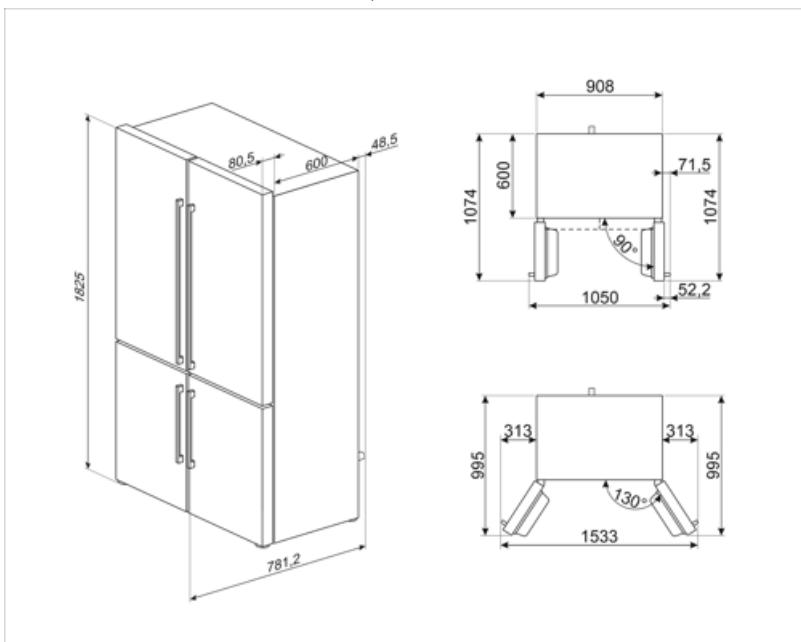
Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	406 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	10 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	4.6 Kg/24h
Volumen neto total	572 l	4 estrellas - Capacidad congelación 1	4.6 Kg/24h
Volumen total del compartimento congelador	196 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total compartimento frigorífico	376 l	EEI	100 %

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	230 V
Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	240 cm



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Clase eficiencia energética E



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information