

SAMSUNG

Campana Integrable

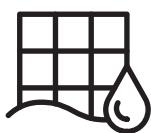
72cm / 90/80cm

B



Gran poder de ventilación

577 metros cúbicos de capacidad de succión por hora para ventilar el aire en un instante.



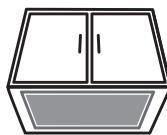
Filtro lavable

Filtro de aluminio duradero y de fácil mantenimiento. Podrás lavarlo en el lavavajillas.



Iluminación LED

La iluminación LED consume menos energía y es más duradera que las bombillas tradicionales. Además de distribuir la luz de una forma homogénea.



Diseño Integrado

Su diseño elegante y oculto tiene un perfil en acero inoxidable que armonizará bien con los muebles de tu cocina y otros electrodomésticos.

Campana Integrable



Características

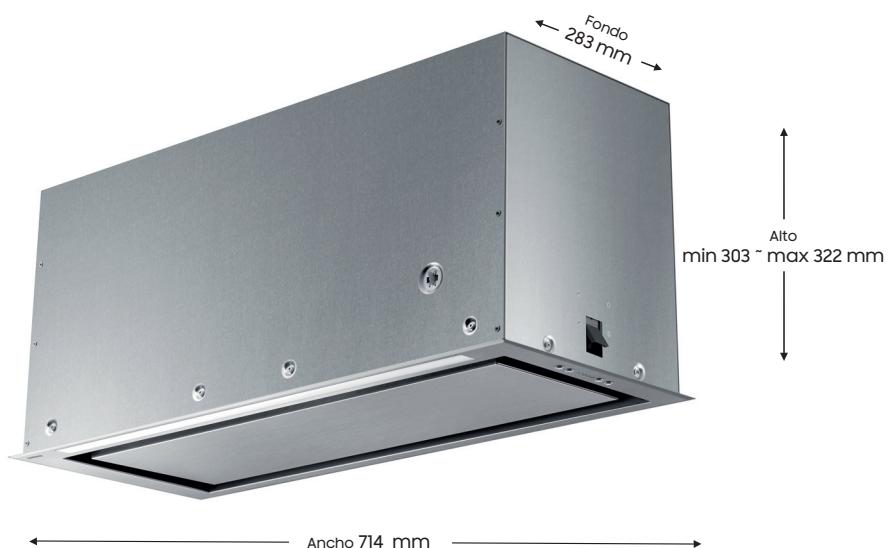
Tipo de control	Botones
Tipo de extracción	Ventilación y recirculación
Display	-
Nº motor / ventiladores	1
Nº velocidades extracción	3 + Boost
Luz	LED - 1 ea (7 W)
Filtro	Lavable de aluminio
Aspiración perimetral	Sí
Alarma limpieza filtro	Sí

Eficiencia

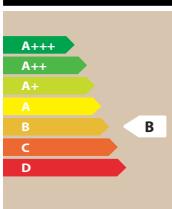
Eficiencia Energética	B
Extracción Max (m³/hr)	577m³/h
Extracción Boost (m³/hr)	647m³/h
Potencia de sonido	68dBA
Potencia de sonido (Boost)	71dBA

Conectividad

Bluetooth placa – campana	No
---------------------------	----



Campana Integrable



Modelo	EAN	Producto		
		Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo mm.)	Color	Peso
NK72FG455CS/UR	8806095896335	714 x min 303 ~ max 322 x 283mm	Acero	10,2kg