

SAMSUNG

Campana Integrable

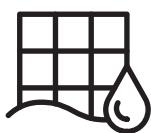
72cm / 90/80cm

B



Gran poder de ventilación

625 metros cúbicos de capacidad de succión por hora para ventilar el aire en un instante.



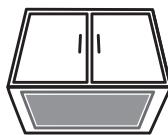
Filtro lavable

Filtro de aluminio duradero y de fácil mantenimiento. Podrás lavarlo en el lavavajillas.



Iluminación LED

La iluminación LED consume menos energía y es más duradera que las bombillas tradicionales. Además de distribuir la luz de una forma homogénea.



Diseño Integrado

Su diseño elegante y oculto tiene un perfil en acero inoxidable que armonizará bien con los muebles de tu cocina y otros electrodomésticos.

Campana Integrable



Características

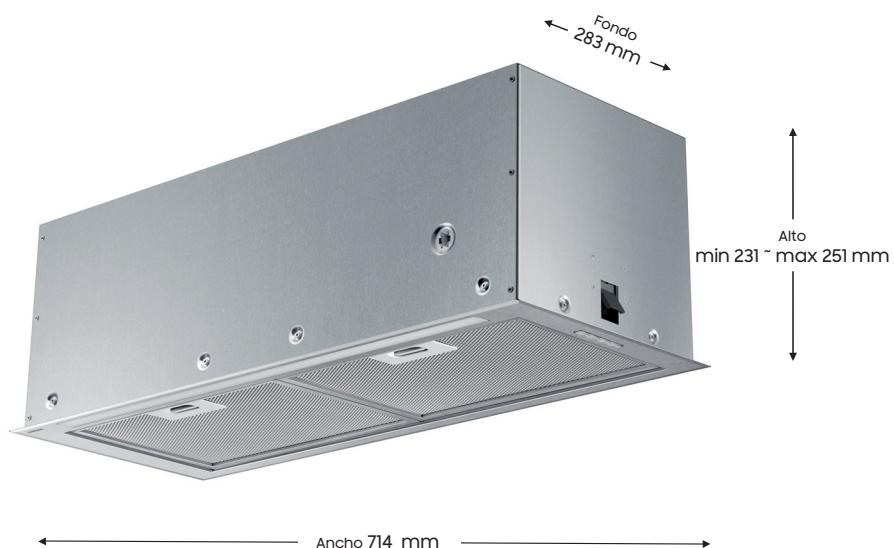
Tipo de control	Botones
Tipo de extracción	Ventilación y recirculación
Display	-
Nº motor / ventiladores	1
Nº velocidades extracción	3
Luz	LED - 1 ea (7 W)
Filtro	Lavable de aluminio
Aspiración perimetral	-
Alarma limpieza filtro	-

Eficiencia

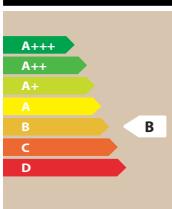
Eficiencia Energética	B
Extracción Max (m³/hr)	625m³/h
Extracción Boost (m³/hr)	-
Potencia de sonido	69dBA
Potencia de sonido (Boost)	-

Conectividad

Bluetooth placa – campana	No
---------------------------	----



Campana Integrable



Modelo	EAN	Producto		
		Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo mm.)	Color	Peso
NK72FG454CS/UR	8806095896328	714 x min 231 ~ max 251 x 283mm	Acero	7,9kg