



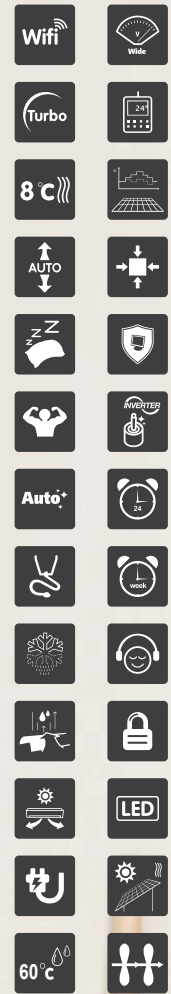
VERSATI III SPLIT

BOMBAS DE CALOR
AR/ÁGUA



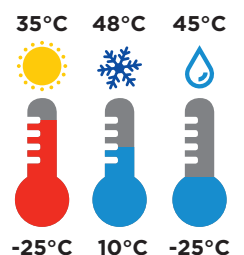
AEROTERMIA

O Versati III Split tem potências entre 4 e 9,5 kW e suporta as funções de produção de água quente para aquecimento por pavimento radiante, radiadores ou unidades de serpentina e pode ser equipado com um depósito de água para a produção de água quente sanitária.



● De série
● Opcional

COMANDO INTEGRADO



Sistema split com kit hidráulico

- A versão split consiste na unidade de produção (exterior) e no módulo hidráulico (interior).
- Caso seja necessário um depósito de inércia ou um depósito de AQS, estes serão instalados de forma independente.
- Ligação direta a sistemas de AQS, de aquecimento por pavimento aquecido, ventiladores e emissores térmicos, tanques de água, kits solares, caldeiras a gás, etc.
- A versão split será escolhida, por exemplo, quando o espaço disponível na sala for limitado e o depósito tiver de ser colocado noutra local.

Implementação simplificada

- Função de arranque do aquecimento do pavimento
- Função de limpeza de pavimento aquecido

Alta eficiência

- Graças ao gás refrigerante R32 e a um compressor ultra eficiente de dupla etapa, os dispositivos têm um SEER de até 5.

Controlo Wifi

Classe energética A++

Saída de água até 60°C

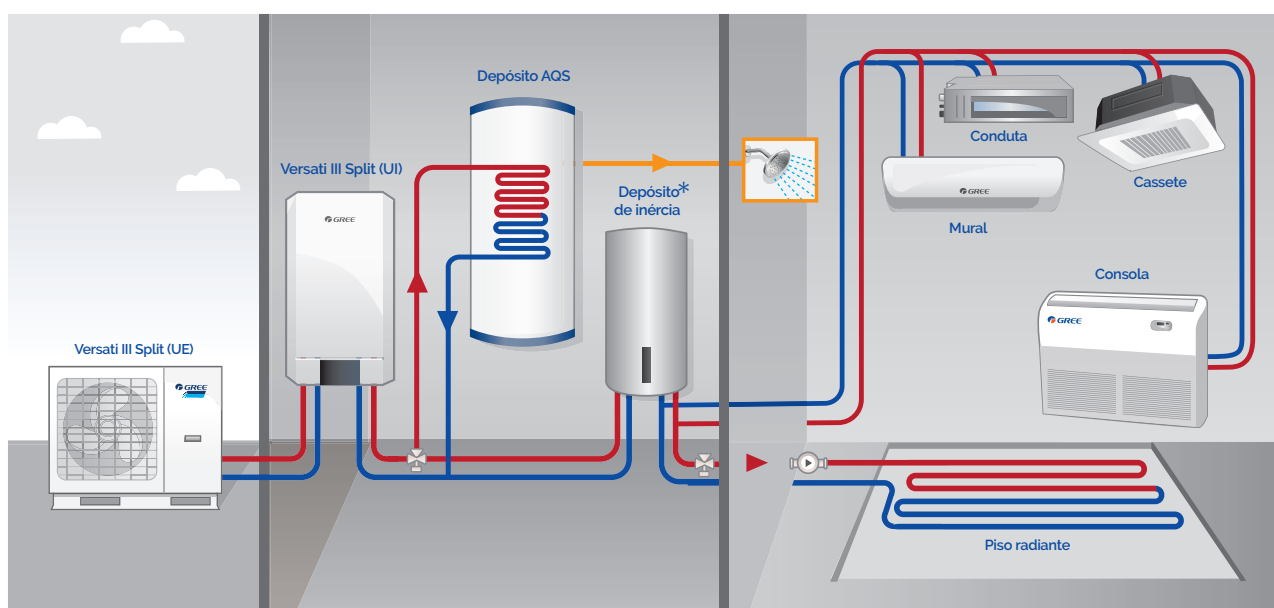
Componentes de última tecnologia

- A Versati III incorpora uma bomba Inverter Wilo, um permutador de calor de placas Alpha Laval e Danfoss, o compressor de injeção de duas fases patenteado pela GREE e um motor de ventilador BDLC DC Inverter.
- O compressor e a válvula de controlo de dupla etapa produzem calor por injeção, o que aumenta a temperatura de saída da água com maior precisão e retém a energia a temperaturas muito baixas.

Outras funções

- Sensor de temperatura duplo.
- A função de desinfecção a 80°C garante a eliminação de bactérias.
- A interface de gestão remota permite que a unidade seja gerida através do Modbus e integrada num sistema BMS.
- Modos de funcionamento: fora de casa, automático, silencioso e pavimento aquecido.

Funcionamento sob temperaturas extremas



* O depósito de inércia é recomendado. Com o crescimento do aquecimento por piso radiante, o desaparecimento de radiadores de grande volume, a quantidade de água nos circuitos de aquecimento pode tornar-se insuficiente e nem sempre permite uma operação ideal. Nos circuitos de aquecimento da bomba de calor, se a diferença de temperatura na saída / retorno de água dos emissores, não corresponder às suas necessidades, o depósito de inércia pode ajudar a resolver. Recomenda-se consultar o instalador para estudar as necessidades em função da sua instalação.



MONOFÁSICO

MODELO		VERSATI III SP 4	VERSATI III SP 6	VERSATI III SP 8	VERSATI III SP 10
Código		3IGR5040	3IGR5045	3IGR5050	3IGR5055
Referência de UI		GRS-CQ4.OPD/NHH-E(I)	GRS-CQ6.OPD/NHH-E(I)	GRS-CQ8.OPD/NHH-E(I)	GRS-CQ10PD/NHH-E(I)
Referência da UE		GRS-CQ4.OPD/NHH-E(O)	GRS-CQ6.OPD/NHH-E(O)	GRS-CQ8.OPD/NHH-E(O)	GRS-CQ10PD/NHH-E(O)
Potência (7°C ext/ 35°C água)	Calor (kW)	4	6	8	9.5
Potência (7°C ext/ 45°C água)	Calor (kW)	4	5.9	8	9.5
Potência (35°C ext/ 7°C água)	Frio (kW)	3.20	4.10	5.30	6.50
Potência (35°C ext/ 18°C água)	Frio (kW)	3.80	5.80	7.00	8.50
EER (35°C ext/ 7°C água)		3.42	3.20	3.06	2.86
EER (35°C ext/ 18°C água)		4.63	4.40	4.00	3.79
COP (7°C ext/ 35°C água)		5.13	5.00	4.71	4.59
COP (7°C ext/ 45°C água)		3.92	3.91	3.74	3.60
SEER (35°C ext/ 7°C água)		4.21	4.12	4.11	4.12
SCOP (7°C ext/ 35°C água)		5.65	5.68	5.7	5.6
SCOP (7°C ext/ 55°C água)		3.27	3.25	3.31	3.25
Classe energética	Frio / Calor	A++/A	A++/A	A++/A	A++/A
	Frio (A)	10	10	13.8	13.8
Corrente	Calor (A)	10	10	16.4	16.4
Alimentação	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Amplitude térmica de funcionamento	Frio (°C)	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48	+10 - +48
	Calor (°C)	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35	-25 - +35
Temperatura AQS	(°C)	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80	+40 - +80
Diâmetro de tubagem	Líquido (Pol.)	1/2	1/2	1/2	1/2
	Gás (Pol.)	1/4	1/4	1/4	1/4
Comprimento pré-carregado	(m)	5	5	5	5
Comprimento total máximo	(m)	20	20	25	25
Comprimento vertical máximo	(m)	15	15	15	15
Entrada/Saída de água Ligações hidráulicas	(Pol. (DN))	1 (25)	1 (25)	1 (25)	1 (25)
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
UNIDADE INTERIOR					
Potência da resistência	(kW)	1.5 + 1.5	1.5 + 1.5	3 + 3	3 + 3
Pressão sonora	(dB(A))	31	31	31	31
Largura da unidade / altura / profundidade	(mm)	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320	460 / 860 / 320
Largura da embalagem / altura / profundidade	(mm)	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136	571 / 405 / 1136
Peso líquido da unidade / bruto	(kg)	50 / 52	50 / 52	50 / 52	50 / 52
UNIDADE EXTERIOR					
Fluxo de ar	(m ³ /h)	3200	3200	3512	3512
Pressão sonora	(dB(A))	50	50	54	54
Carregamento de refrigerante	(kg)	1	1	1.6	1.6
Carregamento adicional	(g/m)	16	16	16	16
Largura da unidade / altura / profundidade	(mm)	955 / 700 / 396	955 / 700 / 396	980 / 788 / 427	980 / 788 / 427
Largura da embalagem / altura / profundidade	(mm)	1029 / 750 / 458	1029 / 750 / 458	1097 / 862 / 477	1097 / 862 / 477
Peso líquido da unidade / bruto	(kg)	53 / 57	53 / 57	85 / 87	85 / 87

*Os valores de eficiência energética são para o clima médio. Uma grande parte da Portugal é considerada como tendo um clima quente, onde os rendimentos são significativamente mais elevados.

