

GUÍA TÉCNICA DE INSTALACIÓN

TECHNICAL GUIDE FOR INSTALLATION



PELDAÑOS CERÁMICOS EXTRUIDOS

EXTRUDED CERAMIC STAIR TREADS

☐ INTRODUCCIÓN

INTRODUCTION

Esta guía está especialmente diseñada para arquitectos y profesionales de la construcción que buscan una solución técnica, estética y duradera para la instalación de peldaños cerámicos extruidos. Nuestro sistema garantiza máxima adherencia, seguridad y resistencia al desgaste, con un enfoque en proyectos de alto tránsito y exigencia arquitectónica.

This guide has been specially crafted for architects and construction professionals seeking a technical, visually refined, and long-lasting solution for installing extruded ceramic stair treads. Our system offers outstanding adhesion, enhanced safety, and exceptional wear resistance, ideal for high-traffic environments and architecturally demanding projects.



 HERRAMIENTAS Y MATERIALES RECOMENDADOS
RECOMMENDED TOOLS AND MATERIALS

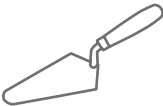
HERRAMIENTAS
TOOLS



Cinta métrica
Tape measure



Nivel
Spirit level



Paleta
Trowel



Crucetas
tile spacers



Maza de goma
Rubber mallet



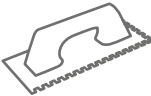
Cortadora
Tile cutter



Esponja
Sponge



Mezclador
Mixing paddle



Llana dentada
Notched trowel



Agua
Clean water



Recipiente
Mixing bucket

 HERRAMIENTAS Y MATERIALES RECOMENDADOS
RECOMMENDED TOOLS AND MATERIALS

ADHESIVOS
TILE ADHESIVES

1. Elegir el adhesivo en función del soporte y el tipo de uso. Exagres recomienda seguir las directrices de la norma UNE 138002.

2. El espesor final del adhesivo no debe superar el espesor máximo recomendado por el fabricante químico.
1. Select the adhesive based on the substrate and intended use. Exagres recommends following the guidelines of standard UNE 138002.

2. The final thickness of the adhesive must not exceed the maximum specified by the adhesive manufacturer.

TIPOS DE ADHESIVOS
ADHESIVE CATEGORIES

Los adhesivos para colocación de baldosas cerámicas pueden ser de los siguientes tipos según la naturaleza química de sus conglomerantes.

Tile adhesives can be classified according to the chemical nature of their binding agents.

C	Adhesivo cementoso Cementitious adhesive
D	Adhesivo en dispersión Dispersion adhesive
R	Adhesivo de resinas reactivas Reactive resin adhesive

Para cada tipo de adhesivo puede haber distintas clases. Estas clases se denominan con las siguientes abreviaturas:

Each type of adhesive may include different classes. These classes are identified using the following abbreviations:

1	Adhesivo normal Normal adhesive	-
2	Adhesivo mejorado Improved adhesive	Cumple los requisitos para las características adicionales Meets requirements for additional features
F	Adhesivo de fraguado rápido Fast-setting adhesive	Solo para tipo C Only for type C
T	Adhesivo con deslizamiento reducido Reduced-slip adhesive	-
E	Adhesivo con tiempo abierto ampliado Extended open time adhesive	Solo para tipos C y D Only for types C and D
S1	Adhesivo deformable Deformable adhesive	Solo para tipo C Only for type C
S2	Adhesivo altamente deformable Highly deformable adhesive	Solo para tipo C Only for type C



HERRAMIENTAS Y MATERIALES RECOMENDADOS

RECOMMENDED TOOLS AND MATERIALS

REJUNTADOS

GROUTING

Eleccion del material de rejuntado:
Exagres recomienda seguir las directrices de la norma une 138002 y las recomendaciones del fabricante químico.

Grout selection:
Exagres recommends following the guidelines of standard UNE 138002 and the recommendations provided by the adhesive manufacturer.

TIPOS DE REJUNTADO

GROUT TYPES

Tipos de materiales de rejuntado para baldosas cerámicas:
Types of grouting materials for ceramic tiles:

CG	Cementoso Cement-based
RG	Resinas reactivas Reactive resins

Para el tipo de rejuntado en cementoso puede haber distintas clases. Estas clases se denominan con las siguientes abreviaturas.

For cementitious grouts, different classes are available. These classes are identified using the following abbreviations.

CG	1	Normal Standard
	2	Mejorado Upgraded
	W	Absorción de agua reducida Low water absorption
	A	Resistencia a la abrasión Abrasion-resistant

TAMAÑO DE JUNTA

JOINT SIZE

Eleccion del ancho de junta:
Exagres recomienda seguir las directrices de la norma une 138002, asimismo:

- Nunca colocarlos a testa (sin junta entre ellos)
- La junta entre piezas recomendada será de 5 mm

Choosing the Joint Width:
Exagres recommends sticking to the guidelines in standard UNE 138002. Also, bear in mind:

- Never lay the pieces edge to edge with no gap (no butt jointing).
- A 5mm joint between pieces is what's recommended.



PREPARACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO

WORK AREA PREPARATION

PREPARACIÓN

PREPARATION

1. Verificar que el soporte sea estable y se encuentre curado y nivelado.

2. Limpiar de polvo, restos y grasa.

3. Verificación del replanteo del área a revestir y comprobación de las dimensiones correspondientes a la parte posterior del peldaño seleccionado.
1. Make sure the substrate is stable, properly cured, and level.

2. Clean off any dust, debris, and grease.

3. Check the layout of the area to be tiled and make sure the dimensions match the back side of the selected step tile.



☐ INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALLATION INSTRUCTIONS

PASO A PASO

STEP BY STEP

1. Medir profundidad por la cara anterior y longitud de la huella respetando juntas en los encuentros con paramentos verticales y otras posibles juntas de movimiento si el proyecto lo requiere.
2. Cortar el peldaño si fuera necesario.
3. Realizar doble encolado, aplicando una capa de adhesivo sobre soporte con llana dentada (marcando los dientes paralelos al lado corto) y sobre la parte interior de la pieza cerámica con la parte lisa de la llana (anexo 1).
4. Asentar el peldaño con movimiento de vaivén perpendicularmente a la dirección de los canales para expulsar el aire. Colocando el peldaño totalmente apoyado sin que haya ningún tipo de vuelo, creando una buena consolidación de la arista (anexo 2).
5. Revisar nivel y retirar adhesivo sobrante.
6. Repetir proceso para tabicas, respetando juntas y utilizando la misma técnica que el peldaño.
7. Dejar fraguar el material.
8. Aplicar rejuntado.

1. Measure the depth from the front face and the tread length, making sure to allow for joints where it meets vertical surfaces and any movement joints, if required by the project.
2. Cut the step tile if necessary.
3. Use the double-bonding method: apply a layer of adhesive to the substrate using a notched trowel (with the ridges running parallel to the short side), and to the back of the ceramic piece using the flat side of the trowel (appendix 1).
4. Set the step tile with a back-and-forth motion, perpendicular to the direction of the grooves, to eliminate air pockets. Ensure the step is fully supported with no overhang, allowing for a solid consolidation of the edge (appendix 2).
5. Check the level and remove any excess adhesive.
6. Repeat the process for the risers, maintaining joints and applying the same technique as for the step tread.
7. Allow the adhesive to cure.
8. Apply the grout.

☐ INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

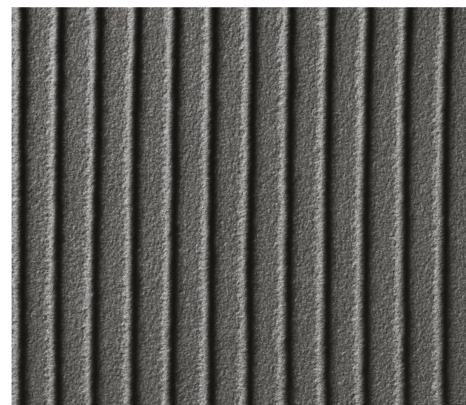
INSTALLATION INSTRUCTIONS

ANEXO 1

APPENDIX 1

Extender una capa de adhesivo tanto sobre el soporte como en la parte posterior del peldaño, utilizando para ello una llana dentada en el soporte (con los surcos en dirección paralela al lado corto) y la parte lisa de la llana sobre la pieza.

Spread a layer of adhesive on both the substrate and the back of the step tile, using a notched trowel on the substrate (with the ridges running parallel to the short edge) and the flat side of the trowel on the tile.



❏ INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALLATION INSTRUCTIONS

ANEXO 2

APPENDIX 2

Asentar el peldaño con movimiento de vaivén perpendicularmente a la dirección de los canales para expulsar el aire. Colocando el peldaño totalmente apoyado sin que haya ningún tipo de vuelo, creando una buena consolidación de la arista

Set the step tile using a back-and-forth motion perpendicular to the direction of the adhesive grooves, to expel any trapped air. Ensure the tile is fully supported with no overhang, achieving proper compaction along the edge.

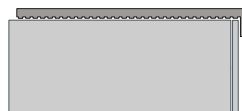
PELDAÑO RECTO 120

120 SQUARE STEP TREAD



PELDAÑO ML

ML STEP



PELDAÑO FIORENTINO

FIORENTINO STEP



❏ MANTENIMIENTO GENERAL

GENERAL MAINTENANCE

MANTENIMIENTO Y CUIDADO

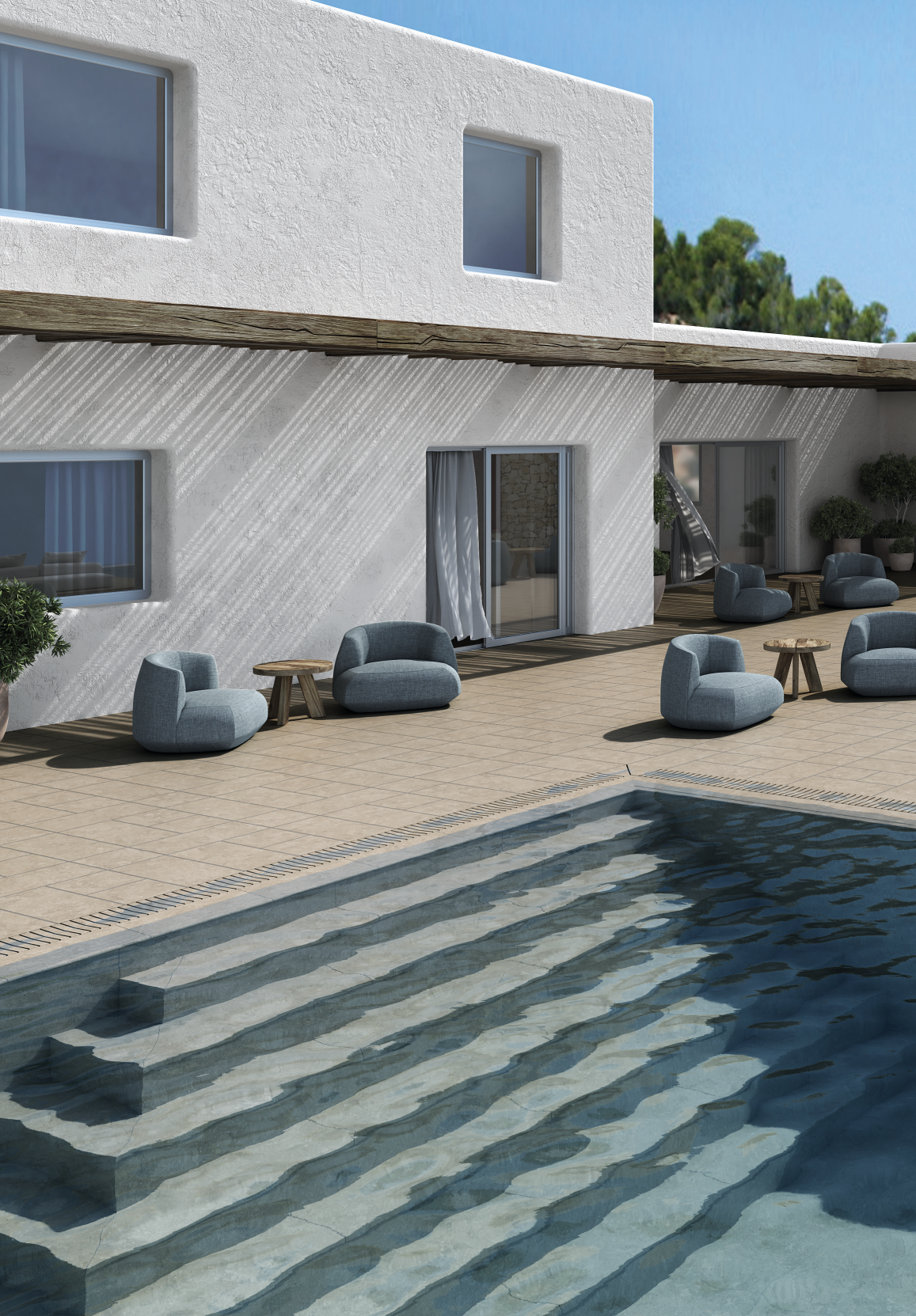
CARE AND MAINTENANCE

1. Limpieza regular con agua y detergente neutro.
2. Evitar productos abrasivos.
3. Revisar el estado de las juntas y realizar un correcto mantenimiento de juntas periódicamente.

1. Regular cleaning with water and a neutral detergent.
2. Avoid abrasive products.
3. Check the condition of the joints and carry out proper periodic maintenance to keep them in good shape.









Avda. Reina de los Apóstoles s/n
12549 Betxi (Castellón) Spain
Tel. (+34) 964 623 250
info@exagres.es
www.exagres.es